



1. *Размеры для справок.
2. Детали поз.11 ставить на клей ВК-9, наполнитель: двуокись титана пигментная Р-1, Р-02 ОСТ 107.460007.009-02.
3. Дет. поз.37, 39 ставить на клей ГИПК 23-12 ТУ 38.403247-90
4. Трущиеся поверхности смазать тонким слоем смазки ОКБ-122-7 ГОСТ 18179-72.
5. Сальник поз.43 и 4 винта поз.24 ставить на герметик УТ-34 ГОСТ 24285-80.
6. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

					АКЖИ.401264.002СБ					
					Преобразователь угловых перемещений					
					Сборочный чертеж					
					Лит.		Масса		Масштаб	
									1:1	
					Лист		Листов		1	
Изм.					Лист		№ докум.		Подп.	
Дата										
Разраб.					Клебо				20.08.08	
Проб.					Дерингер				20.08.08	
Т. контр.					Григорьев				20.08.08	
Н. контр.					Терехова				20.08.08	
Этб.					Пантелеева				20.08.08	