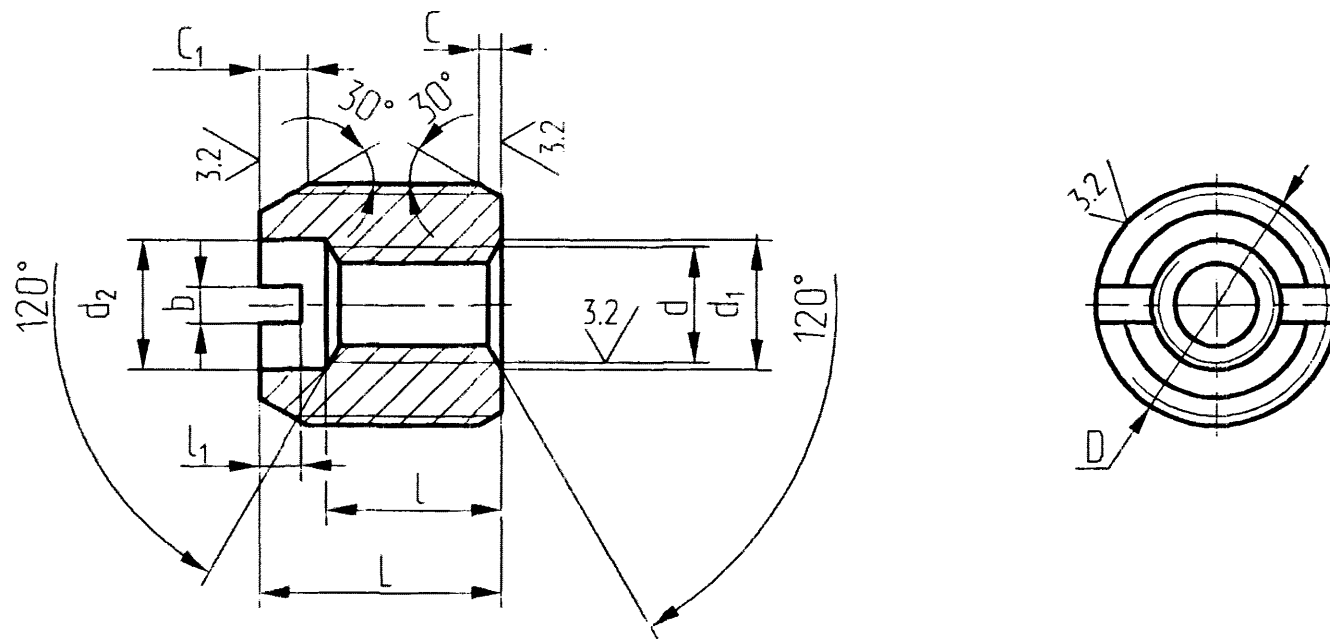


АКЖИ.713263.010



3.2 / (✓)

Наименование	d, мм	d <sub>1</sub> , мм	d <sub>2</sub> , мм	D, мм	l ( $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ ), мм	l <sub>1</sub> ( $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ ), мм	L, мм	b, мм	c ( $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ ), мм	c <sub>1</sub> , мм	Масса, г
АКЖИ.713263.010	M4	4	4,3	M8	6	2,2	8	1,2	1,6	0,75	2
-01	M5	5	5,1	M8	8	2,2	10	1,6	1,6	0,75	3,3
-02	M6	6	6,5	M10	8	2,2	10	1,6	1,6	0,9	2,8
-03	M8	8	8,5	M12x1,25	11	3,2	14	2	1,6	0,75	4,8
-04	M12	12	12,7	M18x1,5	15	3,2	18	3,0	1,6	0,9	17,8
-05	M10	10	10,7	M16x1,5	13	3,2	16	3,0	1,6	0,9	13,2
-06	M16	16	16,5	M24x2	21	3,2	24	4,0	2,0	0,9	41,3
-07	M2,5	2,5	2,6	M5	4,5	1,7	6	1,0	1,0	0,45	0,7
-08	M3	3	3,3	M6	4,5	1,7	6	1,0	1,0	0,6	0,7

1. Допуск соосности среднего диаметра резьбы d относительно среднего диаметра резьбы D не более 0,04 мм.

2. Покрытие Хим. Пас.
3. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

2/3	Изм.	Лист	АКЖИ 25399-06	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Клюев	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06
Проб.	Киселева	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06
Т.контр.	Григорьев	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06
Н. контр.	Чугунова	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06
Утв.	Пантелеева	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06	18.12.06

АКЖИ.713263.010

Втулка

Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	4:1