

УТВЕРЖДАЮ
И.о. главного инженера
ОАО «ОКБ «ГИДРОПРЕСС»

Е.А. Лисенков

« 02 »

04.

2013 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 5.23-Ттр-68

Наименование лота: Стационарный маслосмазываемый винтовой компрессор с частотным регулированием компании «Atlas Copco».

Технические данные:

Стационарный маслосмазываемый винтовой компрессор с частотным регулированием производства компании «Atlas Copco» тип GA 55VSD 13FF (или эквивалент, при условии соответствия его нижеприведенным техническим характеристикам)

1. Конструктивное исполнение.

- 1.1. Тип компрессора – стационарный малосмазываемый компрессор;
- 1.2. Охлаждение компрессора – воздушное;
- 1.3. Тип привода компрессора – электропривод с частотным регулированием;
- 1.4. Тип компрессорного элемента – винтовой;
- 1.5. Структура компрессора – компрессор должен быть смонтирован на собственной силовой раме, оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками, а также автоматической системой слива конденсата. Компрессор должен быть помещен в звукоизолирующий корпус, в котором также смонтирован шкаф электроавтоматики, и встроенный осушитель.
- 1.6. Комплектация:
 - Винтовой компрессорный элемент;
 - Электродвигатель с частотным регулированием, класс защиты IP55;
 - Встроенный осушитель рефрижераторного типа;
 - Масляный радиатор;
 - Концевой доохладитель;
 - Циклонный влагоотделитель;
 - Прямой привод через редуктор;
 - Система управления;
 - Звукопоглощающий кожух;
 - Одноточечные входные и выпускные патрубки;
 - Опорная рама–основание;
 - Электрический шкаф;
 - Кнопка экстренного останова;
 - Предохранительный клапан;
- 1.7. Габаритные размеры:
 - Длина – не более 2250 мм;
 - Ширина – не более 1100 мм;

Высота – не более 2000 мм;

- 1.8. Масса компрессора – не более 1500 кг;
- 1.9. Номинальная мощность электропривода – не более 55 кВт.
- 1.10. Присоединительный диаметр воздуховода – не более 2 ½".

2. Технические характеристики.

2.1. Общие требования к компрессору:

- измерение давления должно осуществляться после последнего функционального элемента компрессора, но перед выпускным вентилем.

- 2.2. Минимальная температура воздуха на всасе в компрессор – не выше 0°C;
- 2.3. Максимальная температура воздуха на всасе в компрессор – не ниже 46°C;
- 2.4. Повышение температуры сжатого воздуха на выходе из компрессора относительно температуры воздуха на всасе – не более 3°C;
- 2.5. Минимальное рабочее давление – не более 4 бар (изб. в пневмосети);
- 2.6. Максимальное рабочее давление – не менее 12.75 бар (изб. в пневмосети);
- 2.7. Минимальная производительность общая:
 - При давлении 12,5 бар (изб.) – не менее 37,0 л/с;
 - При давлении 9,5 бар (изб.) – не менее 25,4 л/с;
 - При давлении 7,0 бар (изб.) – не менее 26,0 л/с;
 - При давлении 4,0 бар (изб.) – не менее 32,4 л/с;
- 2.8. Максимальная производительность общая:
 - При давлении 12,75 бар (изб.) – не менее 128,7 л/с;
 - При давлении 9,5 бар (изб.) – не менее 154,8 л/с;
 - При давлении 7,0 бар (изб.) – не менее 175,2 л/с;
 - При давлении 4,0 бар (изб.) – не менее 197,3 л/с;
- 2.9. Общее энергопотребление компрессора (включает в себя энергопотребление всех электроприемников, входящих в состав компрессора):
 - При давлении 12,5 бар (изб.) – не более 70,1 кВт;
 - При давлении 9,5 бар (изб.) – не более 71,6 кВт;
 - При давлении 7,0 бар (изб.) – не более 71,2 кВт;
 - При давлении 4,0 бар (изб.) – не более 48,3 кВт;
- 2.11. Тип хладагента – R410a;
- 2.12. Точка росы под давлением (при нормальных условиях) – не выше +3°C;
- 2.13. Уровень шума – не более 69 дБ(А);
- 2.14. Уровень защиты электропривода – не менее IP55;
- 2.15. Класс изоляции - F;

3. Эксплуатационные требования.

- 3.1. Периодичность межсервисного интервала (Т.О.) – не менее 4000 моточасов;

4. Требования к Автоматической Системе Управления.

- 4.1. Компрессор должен реализовываться на базе микропроцессорного контроллера Elektronikon Mk5 Graphic (база русифицирована);
- 4.2. Контроллер компрессора должен осуществлять следующие функции:
 - Управление компрессором;
 - Защиту компрессора;
 - Мониторинг компонентов, требующих сервисного обслуживания;
 - Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети;
- 4.3. Регулятор должен поддерживать давление в сети в заданных программой пределах путем автоматического пуска и останова блоков компрессора в зависимости от потребления воздуха. Регулятор также должен распределять рабочее время между

блоками компрессоров, исходя из доступности и наработки каждого блока компрессора.

4.4. Контроллер управления должен обладать функциями:

- Отображение рабочего режима компрессора;
- Вывод на экран данных о состоянии защитных функций компрессора:
 - аварийное отключение;
 - сервисное предупреждение;
 - предупреждение.
- Переустановка условий аварийного отключения и сервисного обслуживания
- Вывод показаний:
 - Данные текущих измерений;
 - Состояние некоторых входных данных, например, защиты двигателя от перегрузки для блока компрессора;
 - Нарботка;
 - Нарботка регулятора (модуля);
 - Нарботка блока компрессора;
 - Количество запусков компрессора;
 - Количество остановов компрессора.
- Позволять выполнить проверку дисплея;
- Изменять следующие уставки:
 - Параметры (например, количество запусков в течение дня);
 - Защита (например, температура точки росы осушителя);
 - Планы сервисного обслуживания;
 - Функции таймера (автоматические команды пуска/останова компрессора/переключения диапазона давлений);
 - Конфигурация (время, дата, язык дисплея и т.д.).
- Вызывать планы сервисного обслуживания и переустанавливать таймеры после выполнения действий по сервисному обслуживанию, предусмотренных каким-либо планом;
- Вызывать сохраненные данные: дату последнего аварийного отключения.

4.5. Контроллер управления должен иметь возможность дистанционного управления режимами работы.

4.6. Контроллер должен работать в автоматическом режиме.

5. Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Стационарный маслосмазываемый винтовой компрессор с частотным регулированием производства компании «Atlas Copco» тип GA 55VSD 13FF	1

6. Условия поставки

Поставка оборудования осуществляется Поставщиком на условиях DDP (Инкотермс 2010) г. Подольск Московской обл.) в случае поставки иностранного товара. В случае поставки российского товара в общую сумму контракта должны входить НДС, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, полный комплект технической документации, налогов и других обязательных платежей.

7. Требования к объему технической документации, прилагаемой к продукции:

- Паспорт

- Руководство по эксплуатации
- Руководство по монтажу
- Сертификат соответствия

Вся указанная документация должна быть на русском языке.

8. Требования к упаковке, условиям погрузки-разгрузки товара.

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей ТУ, ГОСТ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

9. Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества, обслуживанию и расходам на эксплуатацию

Гарантийный срок на все оборудование: 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев от даты подписания Акта сдачи-приемки.

10. Прочие требования.

Поставляемое оборудование должно быть новым, не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

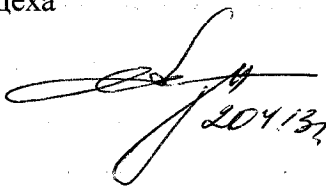
Оборудование, на которое распространяются требования «Технического регламента о безопасности машин и оборудования» должно иметь документ о соответствии требованиям «Технического регламента о безопасности машин и оборудования» или сертификат соответствия ГОСТ.

Зам. главного инженера по
кап.строительству, главный
энергетик – начальник энергоцеха




Никишин И.В.

Зам. главного энергетика-
начальник котельной



Дунаева Е.А.

Исп.  Богданов С.С. тел. 30-80