

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики		НТД	Срок поставки	Кол-во, шт.
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Материал пластины			
1	2 Пластина режущая сменная многогранная квадратной формы для получерновой обработки	3 SNMG-120408	4 <u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	5 НТД изготовителя	6 в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	7
1	2 Пластина режущая сменная многогранная квадратной формы для получерновой обработки	3 SNMG-120408 ML	4 <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	5 НТД изготовителя	6 в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
2	2 Пластина режущая сменная многогранная квадратной формы для тяжелой обработки	3 SNMM-250724 HT	4 <u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) – P2.5-P45; M25-M40; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовая обработка нержавеющей сталей.	5 НТД изготовителя	6 в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	100
3	2 Пластина режущая сменная многогранная квадратной формы для получерновой обработки	3 SCMT-120408 MT	4 <u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	5 НТД изготовителя	6 в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	100
4	2 Пластина режущая сменная многогранная квадратной формы для получерновой обработки	3 SCMT-120408 MT	4 <u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	5 НТД изготовителя	6 в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	100

5	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CNMG-120408 MC	Марка сплава - TT 5100 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - лучистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	200
6	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CNMG-120408 FG				200
7	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CNMG-160612 MT				50
8	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для черновой обработки	CNMG-160612 RT				50
9	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CCMT-060208 MT	Марка сплава - TT 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, лучистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	100
10	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CCMT-060208 PC				100
11	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CCMT-120408 MT				100
12	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для лучистой обработки	CCMT-120408 PC				100

13	Пластина сменная режущая многогранная шестигранной формы с углом 80° для получерновой обработки	WNMG-060408 MT	<u>Марка сплава - ТТ 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
14	Пластина сменная режущая многогранная шестигранной формы с углом 80° для чистовой обработки	WNMG-060408 FG	<u>Марка сплава - ТТ 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
15	Пластина сменная режущая многогранная шестигранной формы с углом 80° для получерновой обработки	WNMG-080408 MT				100
16	Пластина сменная режущая многогранная шестигранной формы с углом 80° для чистовой обработки	WNMG-080408 FG				
17	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 55° для чистовой обработки	DNMG-150608 FA	<u>Марка сплава - ТТ 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
18	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 55° для получистовой обработки	DNMG-150608				50

19	Пластина сменная режущая многогранная ромбической формы с углом 35° для получерновой обработки	VBMТ-160408 МТ	Марка сплава - ТТ 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
						50
20	Пластина сменная режущая многогранная ромбической формы с углом 35° для чистовой обработки	VBMТ-160408 FG	Марка сплава - ТТ 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение изделий из чугуна, чистовая и получистовая обработка изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
						50
21	Пластина сменная двухсторонняя для отрезки и нарезания канавок	TDC 3	Марка сплава - ТТ 7010 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получение нарезание резьбы в закаленных сталях.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						30
22	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	16 ER 2.00 ISO	Марка сплава - ТТ 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
						50
23	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	27 ER 6.00 ISO	Марка сплава - ТТ 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение изделий из чугуна, чистовая и получистовая обработка изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						30
24	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	16 IR 1.50 ISO	Марка сплава - ТТ 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						30
25	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	16 IR 2.00 ISO	Марка сплава - ТТ 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение изделий из чугуна, чистовая и получистовая обработка изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						30
26	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	16 IR 2.50 ISO	Марка сплава - ТТ 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						30
27	Пластина сменная резьбонарезная многогранная	16 IR 3.00 ISO	Марка сплава - ТТ 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение изделий из чугуна, чистовая и получистовая обработка изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
						20

38	Пластина сменная двухлезвийная для обработки канавок	N123G2-0318-0003-GM	<p>Марка сплава - GC 1125 (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и обработке канавок) - P15-P45, M15-M35, K15-K35, N15-N35, S15-S35; - обрабатываемый материал и применение - отрезка и обработка канавок в сталях и стальном литье, обработка нержавеющей и титановых сплавах, в том числе для операций, требующих повышенную прочность. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
39	Пластина резбонарезная сменная многогранная	266RG-22MMO1A600M	<p>Марка сплава - GC 1125 (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при резбонарезании) - P05-P35; M10-M30; K05-K20; S10-S25; H10-H25; - обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в мало- и среднеуглеродистых сталях, чугуне, нержавеющей сталях, жаропрочных сплавах и в материалах высокой твердости. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
40	Пластина резбонарезная сменная многогранная	266RL-22MMO1A600M	<p>Марка сплава - GC 1125 (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при резбонарезании) - P05-P35; M10-M30; K05-K20; S10-S25; H10-H25; - обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в мало- и среднеуглеродистых сталях, чугуне, нержавеющей сталях, жаропрочных сплавах и в материалах высокой твердости. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
41	Пластина сменная фрезерная для черновой обработки	<p>LNGX130712R-L55</p> <p>пластина должна быть совместима с фрезами для обработки уступов F4041.B.080.Z07.13 и F4041.B.100.Z08.13 фирмы Walter</p>	<p>Марка сплава - WKP35S (по каталогу Walter) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование всех видов сталей, за исключением аустенитных сталей, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	60

42	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 2.0 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30	<p>Марка сплава - ТТ 9030 (по каталогу TaperTec) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных чугунах, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15
43	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 3.0 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30				15
44	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 3.5 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30				15
45	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 4.0 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30				15
46	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 4.5 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30				15
47	Пластина сменная для резьбонарезных фрез	ТМТ30 I 5.0 ISO пластина должна быть совместима с фрезой резьбонарезной ТМТSR0031М30				15
ИТОГО:						2 570

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (пластины сменные) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (пластины сменные) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:

- марка сплава;
- обозначение стружколома, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться не изменными.

Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы