

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора

ФГУП ФНПЦ «ПО СТАРТ»


Н.С. Жаткин

« _____ » _____ 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление деталей

г. Заречный

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование, обозначение, количество, срок изготовления										
№	Обозначение, наименование	Кол-во	Кол-во и сроки поставки ДСЕ					Материал	Размер заготовок на 1 ед. изделия	
			до 31.08. 2015	2016						
				до 01.01	до 26.02	до 30.05	до 25.08			до 25.12
1.	410 КОРПУС	40	-	10	5	5	10	10	АМГ6 ПЛИТА 90*160*10 80	90*160*1080

1.2 Условия поставки

Заказчик обязуется предоставить Исполнителю давальческий материал в объеме необходимом для изготовления деталей.

Работы должны быть выполнены Исполнителем в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документации с учетом гальванического покрытия.

Место выполнения работ: территория Исполнителя.

Место поставки готовых изделий: Пензенская область, г.Заречный, пр-т Мира д.1.

Для получения конструкторской документации (чертежей) участнику закупки необходимо написать официальное письмо на имя зам. генерального директора - директору по производству С.Л. Богоявленскому о намерении участия в закупке с оформлением соглашения о конфиденциальности. После чего КД можно получить на территории предприятия. Обращаю внимание, что предприятие-Заказчик расположено в ЗАТО.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Данные детали применяются в особо ответственном изделии.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Технические характеристики

Работы должны быть выполнены Исполнителем в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документации.

3.2 Требования к упаковке

Упаковка готовых деталей должна быть полной, обеспечивать полную сохранность готовых деталей при транспортировке.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Своевременное выполнение работ в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документацией.

Приемка осуществляется ОТК Заказчика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Заготовки забираются со склада Заказчика силами Исполнителя.

Изготовленные детали поставляются Исполнителем на склад Заказчика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество деталей должно соответствовать действующей нормативно-технической и конструкторской документации и удостоверяться паспортом/формуляром на продукцию с отметкой о приемке ОТК изготовителя.

Исполнитель несет материальную ответственность за ТМЦ (далее заготовок), переданные Заказчиком Исполнителю. В случае порчи заготовок Исполнитель возмещает ущерб в размере стоимости заготовок, указанной в накладной.

РАЗДЕЛ 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Изготовитель должен предоставить:

- Сертификат системы менеджмента качества стандарта ГОСТ ISO 9001-2011.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Срок поставки готовых изделий — партиями согласно Графика выполнения работ.
Условия оплаты — 30% аванса от суммы каждой партии изделий,
70% окончательный расчет в течение 10 дней по факту поставки деталей на склад Заказчика.

Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, проспект Мира д.1.

Заместитель начальника отдела №90
референт дирекции



А.А. Биякина

л. 44-32/ 435
от 14.07.2015

