



АТОМКОМПЛЕКТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество «АТОМКОМПЛЕКТ»
119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

Участникам запроса предложений

28.12.2015 № 304/7010

О разъяснении положений документации по
запросу предложений
(www.zakupki.gov.ru №31503096906
www.zakupki.rosatom.ru № 151216/1065/390,
www.a-k-d.ru, № R028491)

Уважаемые господа!

АО «Атомкомплект», являющееся открытого одноэтапного запроса предложений в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на поставку холодильных машин и кондиционеров зданий UKA, UKD, UGB, UNC, UMA, UCB, ULD, UBA, UKC, UJE, USV, UKZ для сооружения энергоблоков №1 и №2 Белорусской АЭС (Лот №7408/611 Блр1,2/П-15) сообщает о поступлении в адрес организатора:

Вопрос:

В процессе подготовки ответа по запросу предложений на договора на поставку холодильных машин и кондиционеров зданий выявлены явные несоответствия технических характеристик, указанных в проектной спецификации, а именно:

- 1) Наименование оборудования, закладываемого в проект (столбец 4 спецификации), не соответствует техническим характеристикам оборудования (столбец 6).
- 2) Спецификация Бл1 отличается от ИТТ. Просим уточнить документ для корректного подбора оборудования.
- 3) № поз .в спецификации (пример) 22.5 -разночтение столбец 4 и столбец 6. Необходимо указать тип воздухонагревателя.
- 4) Во всех спецификациях отсутствует информация о длине шумоглушителей, октавный диапазон-уровень шума.
- 5) Во всех спецификациях отсутствует информация о габаритах установок.
- 6) Просим рассмотреть возможность замены паровых увлажнителей на камеры сотового увлажнения.
- 7) Просим предоставить информацию по присоединительным размерам водяных воздухоохладителей (испарителей).
- 8) Что включает в себя система автоматизации работы холодильной установки.

9) Размеры(габаритные значения) ответных фланцев для подсоединения приточного и вытяжного воздухопроводов охлаждения конденсаторов.

10) Поставка осуществляется без испарителя, как производить первоначальное заполнение хладагентом.

Монтаж крупногабаритных холодильных машин осуществляется по средствам пайки, а не вальцовки как у сплит систем.

Соответственно при соприкосновении фреона с высокой температурой-появляется образование фасген (отравляющее вещество)

11) Просим уточнить тип фреона применяемый в холодильных установках непосредственного охлаждения.

12) Как осуществляется охлаждение конденсатора? Какая напорная и расходная

Ответ на указанный запрос будет размещен в течение 1 рабочего дня, следующего за днём получения ответа от Заказчика в соответствии с пунктом 19.5.1 ЕОСЗ.

Первый заместитель
генерального директора



С.И. Ефимушкин