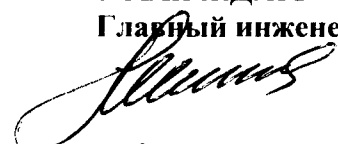


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер института
Иванов А.А.

« 19 » 02 2014г.

Зачислено окон в лаг в пом. 105, 108,

выполнено срочный

ремонт

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ 30-05/03

на капитальный ремонт по замене окон в пом. 105, 108, 111, 119 зд. 103В
(вид ремонта) (наименование оборудования)Ипв. № 17617 отдел № 3
(по разг. к-не)

№№ пп	Наименование дефекта	Метод устранения	Един. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
	Металлические оконные блоки имеют дефекты, в связи с действием на металл коррозии. Окна никогда не ремонтировались. Как следствие этому, невозможна их нормальная эксплуатация. Щели между металлоконструкциями оконных блоков пропускают воду и ветер, не выдерживается температурный режим помещений. Размеры оконных блоков: 1.5 x 6.0 = 1 шт. 1.5 x 18.0 = 1 шт.	1. Демонтаж оконных створок.	м²/шт	72.0/4	
		2. Демонтаж металлических оконных коробок.	кг	246.8	
		3. Подготовка проемов под монтаж стеклопакетов оштукатуриванием раствором.	м²	5.4	
		4. Установка в стеновые панели химанкерных болтов типа «Хилти» (диаметром 10 мм)	шт.	44	
		5. Устройство к болтам опорных уголков стальных неравнополочных 80x55, толщиной 6 мм.	кг	13.6	
		6. Установка однокамерных стеклопакетных окон из ПВХ профилей.	м²	36.0	
		Побочные материалы:			
		6.1 Наружная саморасширяющаяся паропроницаемая лента.	м/п	54.0	
		6.2 Внутренняя пароизоляционная лента.	м/п	54.0	
		6.3 Запенивание.	м³	0.27	
		7. Установка подоконных досок ПВХ, шириной 20 см.	м²	4.8	

2014-02-13		8. Штукатурка внутренних откосов с покраской за 2 р.	м²	3.5	
		9. Замена старых сливов из оцинкованной стали на новые, в=0.2 м.	м/п	24.0	
		10. Устройство оцинкованных сливов над оконными проемами, шириной 0.2 м.	м/п	24.0	
		11. Демонтаж и монтаж металлических решеток.	кг	362.0	
		12. Вывоз строительного мусора	кг	500.0	

Составил: Инженер 1 - ой кат. ОТН ЭЭС

Рыжова А.В.

Инженер 3-го отдела

Вокин С.Н.

Начальник ОТН ЭЭС

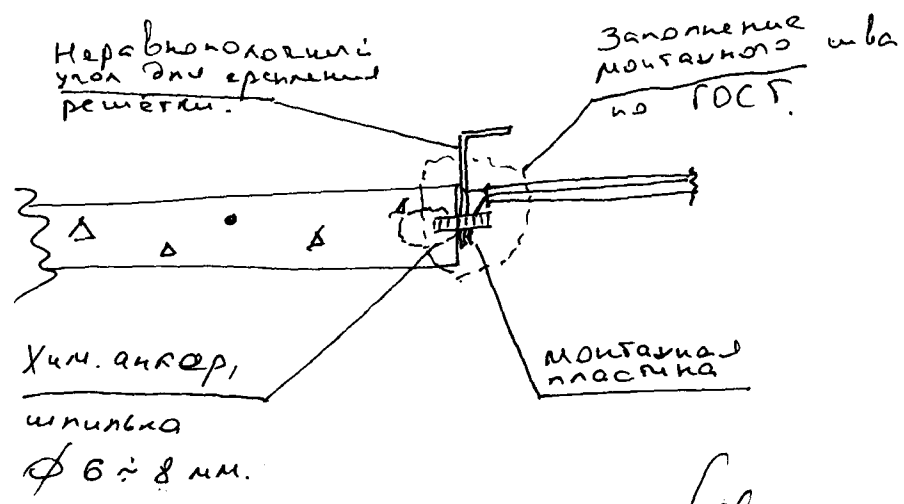
Анопочкин Е.Е.

Инженер СГ ПО УКСа

с прил. Л.
к 2/в.

Андреев А.А.

Приложение № 1:



[Handwritten signature]

1. Работы проводятся при условии выставления мобильного поста в/п 3705.
2. Решётку с неравноположенным углом крепить с применением эл. сварки.