

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по эксплуатации

  
А.С. Баринов

\_\_\_\_\_ 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на предмет закупки:

Услуги по текущему ремонту механического оборудования ПГЗ ЖРО

Северск

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

### РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

### РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

### РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Услуги по текущему ремонту механического оборудования ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО»

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг:					
2.1.1 Текущий ремонт механического оборудования цеха по эксплуатации ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО» Примечание: Перечень механического оборудования цеха по эксплуатации ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО», подлежащего текущему ремонту, приведён в Таблице 1 подраздела 2.3 данного технического задания.					
Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг					
2.2.1 Текущий ремонт механического оборудования: - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных частей.					
Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки					
Таблица 1 – Перечень механического оборудования.					
№ п/п	Наименование оборудования, технологический №	Вид ремонта	Кол-во, шт.	Место установки	Объем выполняемых работ
1	Насос ЗНП-10-60, АН-11/1 (с ремонтом обвязки), отм. -7,4м	ТР	1	зд.752г	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников скольжения при необходимости замена (станочные работы). Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Сборка насоса. Ремонт обвязки насоса (станочные работы). Установка в аппарат в АН-10 (сварочные работы). Обкатка и сдача в эксплуатацию.
2	Насос ЗНП-10/60, АН-11/2	ТР	1	зд.752г	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников скольжения при необходимости замена (станочные работы). Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Сборка насоса. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
3	Насос ЦНС-180*255, АВ-81/1,2	ТР	2	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей

					(станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Ремонт ограждений., центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
4	Насос ЦНС-180*255, АВ-81/4	ТР	1	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников скольжения при необходимости замена или ремонт. Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Ремонт ограждений. Сборка насоса, центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
5	Монтаж, обвязка, ревизия, обкатка нового насоса ЦНС-180*255, АВ-81/3	ТР	1	зд.736	Ревизия нового насоса. Установка насоса с рамой и эл./двигателем на рабочее место с изготовлением фундамента. Обвязка насоса в технологическую линию (сварочные работы). Центровка. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
6	Насос ФВ-44/46, АВ-83/1	ТР	1	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Ремонт ограждений. Сборка насоса, центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
7	Насос-20/18 , АВ-83/2	ТР	1	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Ремонт ограждений. Сборка насоса, центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию.
8	Насос GRUNDFOS Unilift, КР350-А1	ТР	3	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка зазоров. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Проверка состояния ротора, замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Замена прокладок, шпилек, гаек. Сборка насоса. Обкатка и сдача в эксплуатацию
9	Вентилятор Ц9-57-5, В-1 с воздуховодом.	ТР	1	зд.736	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Исправление вмятин, подварка сварных швов. Правка лопаток, заварка трещин, балансировка рабочего колеса, установка зазоров. Ремонт или замена деталей муфт (станочные работы). Очистка от пыли и грязи. Сборка вентилятора, центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию. Устранение неплотностей в соединениях воздухопроводов с заменой негодных болтов и прокладок. Замена пришедших в негодность фланцев, сеток, подвесок, крючков, хомутов, кронштейнов.

					Очистка отдельных участков воздуховодов. Исправление вмятин, заделка пробоин, смена отдельных. Пришедших в негодность, участков воздуховодов. Проверка состояния антикоррозионного покрытия, восстановление покрытия. Проверка эффективности работы вентиляционной системы.
10	Вентилятор Ц9-57-5, В-1 1 с воздуховодом.	ТР	1	зд.752г	Разборка для ремонта отдельных узлов. Проверка подшипников качения при необходимости замена. Исправление вмятин, подварка сварных швов. Правка лопаток, заварка трещин, балансировка рабочего колеса, установка зазоров. Ремонт или замена деталей муфт (станочные работы). Очистка от пыли и грязи. Сборка вентилятора, центровка. Восстановление окраски. Обкатка и сдача в эксплуатацию. Устранение неплотностей в соединениях воздуховодов с заменой негодных болтов и прокладок. Замена пришедших в негодность фланцев, сеток, подвесок, крючков, хомутов, кронштейнов. Очистка отдельных участков воздуховодов. Исправление вмятин, заделка пробоин, смена отдельных. Пришедших в негодность, участков воздуховодов. Проверка состояния антикоррозионного покрытия, восстановление покрытия. Проверка эффективности работы вентиляционной системы
11	Вентиль опорожнения 8089-1,2,3	ТР	3	зд.736	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
12	Задвижка Ду200	ТР	22	зд.736	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
13	Клапан обратный Ду 200	ТР	4	зд.736	Проверка герметичности запорного органа. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи и грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
14	Задвижка Ду100, скважины	ТР	30	пл.18	запорного органа. Зачистка резьб

	типа АН, Н, зд.736				шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
15	Задвижка Ду50, скважины типа АН, Н, С, зд.736	ТР	38	пл.18	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
16	Клапан обратный Ду 100, скважины типа АН, Н	ТР	28	пл.18	Проверка герметичности запорного органа. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи и грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
17	Вентиль БКС1-100	ТР	2	зд.752г	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Вскрытие блок - пробки. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сифонной сборки. Подтяжка (замена) болтов, шпилек. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах. Смазка резьбовых соединений. Гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
18	Вентиль БКС1-100, скважины типа Д, С	ТР	25	пл.18а	Ремонт начинки вентиля согласно тех. процесса Т627.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
19	Вентиль БКС1-70	ТР	2	зд.752г	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Вскрытие блок - пробки. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сифонной сборки. Подтяжка (замена) болтов, шпилек. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах. Смазка резьбовых соединений. Гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
20	Вентиль БКС1-50, скважина Д-4	ТР	1	пл.18а	Ремонт начинки вентиля согласно тех. процесса Т627.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
21	Вентиль БКС1-25, скважины типа С	ТР	8	пл.18а	Ремонт начинки вентиля согласно тех. процесса Т627.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
22	Обратный клапан БКСК1-100	ТР	10	пл.18а	Ремонт начинки вентиля согласно тех. процесса Т627.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
23	Задвижка Ду70, скважины	ТР	8	пл.18а	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка

	типа С, зд.736				резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
24	Задвижка Ду80, скважины типа А, П	ТР	6	пл.18	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
25	Задвижка Ду100 (25ати), скважины типа А	ТР	5	пл.18	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
26	Задвижка Ду125 (10ати), скважины типа А, Г, П	ТР	5	пл.18 пл.18а	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки, гидравлическое испытание. Сдача в эксплуатацию.
27	Задвижка Ду150 (10ати), скважины типа Т, Р, П	ТР	6	пл.18 пл.18а	Проверка герметичности и лёгкости открывания запорного органа. Зачистка резьб шпинделя, гаек. Подтяжка (замена)
28	Вентиль ВСА-50, скважины типа С	ТР	3	пл.18а	Ремонт вентиля выполнять согласно тех. процесса Т269.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
29	Вентиль ВСА-70, скважины типа С	ТР	3	пл.18а	Ремонт вентиля выполнять согласно тех. процесса Т269.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
30	Вентиль ВСА-25, скважины типа С, зд752г, зд.736	ТР	7	пл.18а	Ремонт вентиля выполнять согласно тех. процесса Т269.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
31	Вентиль ВН-25, зд.736	ТР	7	пл.18	Ремонт вентиля выполнять согласно тех. процесса Т491.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)
32	Нагнетательные скважины типа С	ТР	7	пл.18а	Текущий ремонт механического оборудования обвязки оголовка скважины. Проверка герметичности и лёгкости открывания запорных органов арматуры скважины. Вскрытие блок - пробок. Извлечение начинок вентилях БКС1, БКСК1. Зачистка от накипи грязи

					<p>уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сильфонных сборок. Зачистка резьб, шпинделей, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). При необходимости замена или восстановление изношенных деталей арматуры (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки арматуры.</p> <p>Проверка состояния трубопроводов. Замена отдельных дефектных участков. Заварка свищей, подварка отдельных стыков труб. Проверка и ремонт опор, подвесок трубопроводов (сварочные работы).</p> <p>Гидравлическое испытание арматуры и трубопроводов. Сдача в эксплуатацию</p>
33	Нагнетательные скважины типа Н, АН	ТР	6	пл.18	<p>Текущий ремонт механического оборудования обвязки оголовка скважины.</p> <p>Проверка герметичности и лёгкости открывания запорных органов всей арматуры павильона скважины. Зачистка резьб, шпинделей, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей. При необходимости замена или восстановление изношенных деталей арматуры (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки арматуры.</p> <p>Проверка состояния трубопроводов. Замена отдельных дефектных участков. Заварка свищей, подварка отдельных стыков труб. Устранение дефектов во фланцах соединениях с частичной заменой крепежа и прокладок. Проверка и ремонт опор, подвесок трубопроводов. Ремонт защитных ограждений, перил, лестниц (сварочные работы).</p> <p>Прочистка дренажа в дренажный колодец. Гидравлическое испытание арматуры и трубопроводов. Сдача в эксплуатацию</p>
34	Нагнетательные скважины С-150, С-152	ТР	4	пл.18а	<p>Текущий ремонт механического оборудования обвязки оголовка скважины.</p> <p>Проверка герметичности и лёгкости открывания запорных органов арматуры скважины. Вскрытие блок - пробок. Извлечение начинок вентиля БКС1, БКСК1. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сильфонных сборок. Зачистка резьб, шпинделей, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). При необходимости замена или</p>

					<p>восстановление изношенных деталей арматуры (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки арматуры.</p> <p>Ремонт вентилей ВСА выполнять согласно тех. процесса Т269.00.00 (станочные, слесарные и сварочные работы)</p> <p>Проверка состояния трубопроводов. Замена отдельных дефектных участков. Заварка свищей, подварка отдельных стыков труб. Проверка и ремонт опор, подвесок трубопроводов (сварочные работы).</p> <p>Гидравлическое испытание арматуры и трубопроводов. Сдача в эксплуатацию.</p>
35	Нагнетательные скважины типа Д	ТР	3	пл.18а	<p>Текущий ремонт механического оборудования обвязки оголовка скважины.</p> <p>Проверка герметичности и лёгкости открывания запорных органов арматуры скважины. Вскрытие блок - пробок. Извлечение начинок вентилей БКС1, БКСК1. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сильфонных сборок. Зачистка резьб, шпинделей, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). При необходимости замена или восстановление изношенных деталей арматуры (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки арматуры.</p> <p>Проверка состояния трубопроводов. Замена отдельных дефектных участков. Заварка свищей, подварка отдельных стыков труб. Проверка и ремонт опор, подвесок трубопроводов (сварочные работы).</p> <p>Гидравлическое испытание арматуры и трубопроводов. Сдача в эксплуатацию</p>
36	Колодец переключений	ТР	5	пл.18а	<p>Текущий ремонт механического оборудования колодца переключения.</p> <p>Проверка герметичности и лёгкости открывания запорных органов арматуры. Вскрытие блок - пробок. Извлечение начинок вентилей БКС1. Зачистка от накипи грязи уплотнительных поверхностей, при необходимости замена КС, сильфонных сборок. Зачистка резьб, шпинделей, гаек. Подтяжка (замена) болтов, шпилек, фланцевых соединений. Осмотр узлов дистанционного привода, замена смазки в шарнирах шестеренных парах( в случае с электроприводом). При необходимости замена или восстановление изношенных деталей арматуры (станочные, сварочные работы). Смена сальниковой набивки арматуры.</p> <p>Проверка состояния трубопроводов. Замена отдельных дефектных участков. Заварка свищей, подварка отдельных стыков труб. Проверка и ремонт опор,</p>

					подвесок трубопроводов (сварочные работы). Гидравлическое испытание арматуры и трубопроводов. Сдача в эксплуатацию
37	Ремонт и утепление ворот маш./зала	ТР	1	зд.752г	Ремонт верхних засовов, установка нижних засовов. Подварка шарниров. Утепление, заделка щелей ворот.
38	Ремонт лестницы зд.736	ТР	1	зд.736	Ремонт перил, ступеней лестницы (сварочные работы)
<b>ИТОГО</b>			<b>263</b>		
			<b>ед.</b>		

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования	
<p>3.1.1 Место выполнения работ: 636000, Российская Федерация, ЗАТО Северск, промышленные площадки цеха по эксплуатации ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО».</p> <p>3.1.2 Сроки (периоды) выполнения работ: Начало выполнения работ – с момента заключения договора по 31.12.2015г.</p> <p>3.1.3 Работы выполняются в нормальных, тяжелых (вредных) и особо вредных (особо тяжелых) условиях труда, в сроки, установленные годовыми и месячными планами-графиками оборудования.</p> <p>3.1.4 Заказчик предоставляет Подрядчику годовой план-график ТР оборудования после подписания договора.</p> <p>3.1.5 Ежемесячные планы ТР оборудования Заказчик предоставляет Подрядчику за 15 дней до начала планируемого месяца.</p> <p>3.1.6 Подрядчик совместно с Заказчиком согласовывает месячные планы-графики ТР оборудования с представителем заказчика, ответственным за эксплуатацию оборудования в рамках планируемого месяца.</p> <p>3.1.7 В случае возникновения необходимости изменения сроков ремонта в период действия договора, Заказчик организует изменение сроков с уведомлением Подрядчика. Подрядчик обязан организовать проведение ремонта в сроки, необходимые Заказчику, а так же предусмотреть возможность экстренного выхода персонала для выполнения работ в нерабочее время. При необходимости, обеспечить круглосуточный режим работы, согласовав его с Заказчиком.</p> <p>3.1.8 Подрядчик обязан до начала выполнения работ по месячному плану ТР приобрести все МТР и комплектующие, необходимые для их выполнения.</p> <p>3.1.9 Работы выполняются с применением МТР Подрядчика. Цена каждой позиции и общая стоимость МТР не может превышать установленную договором.</p> <p>3.1.10 Подрядчик обязан предоставлять возможность проведения Заказчиком аудита для проверки функционирования системы менеджмента качества (СМК) Подрядчика и аудита соблюдения требований безопасности ОТ, РБ, ЯБ, ПрБ и ООС при выполнении работ.</p> <p>3.1.11 Персонал Подрядчика должен обладать необходимыми компетенциями для выполнения работ.</p> <p>Подрядчик должен иметь достаточное для исполнения договора количество собственных и привлеченных кадровых ресурсов соответствующей квалификации, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>не менее одного инженера-технолога;</li> <li>не менее одного инженера по ремонту;</li> <li>не менее одного мастера (руководителя) работ;</li> <li>не менее трех слесарей-ремонтников не ниже 5 разряда, имеющих смежные специальности стропальщика, машиниста ГПМ;</li> </ul>	

не менее одного токаря не ниже 6 разряда;  
не менее одного фрезеровщика не ниже 6 разряда;  
не менее одного сварщика не ниже 6 разряда;  
не менее одного контролера ОТК.

3.1.12 Исполнять свои обязательства по заключаемому договору без привлечения третьих лиц (субподрядчиков).

### Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

3.2.1. Техническое состояние оборудования после оказания услуг должно соответствовать требованиям КД и ТД оборудования, предоставляемой Заказчиком, в том числе требованиям, обеспечивающим соблюдение ядерной безопасности.

3.2.2. Работы по ремонту проводить в соответствии с требованиями следующей документации:

- Системы планово-предупредительного ремонта механического и спецмеханического оборудования Радиохимического завода ОАО «СХК»;

- Система планово-предупредительного ремонта общепромышленного оборудования. Издание второе, переработанное. Утверждена начальником ГУ 04.03.1982 и введена в действие с 01.01.1983;

- РИ- 319-Ф02-082-2014 «Рабочая инструкция по планированию, подготовке ремонтов, выводу в ремонт и ввода в работу после ремонта механического оборудования цеха по эксплуатации ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО»»;

- КД и ТД на ремонт оборудования.

3.2.3. Подрядчик во время подготовки к выполнению и во время выполнения работ должен иметь в наличии документацию, перечисленную в пункте 3.2.2 настоящего ТЗ.

### Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

3.3.1 При приёмке работ, и в период действия гарантии, Подрядчик своевременно устраняет за свой счёт и в полном объёме неисправности оборудования, возникшие в связи с некачественным выполнением ремонта, а так же в связи с применением некачественных МТР при выполнении работ.

3.3.2 Срок действия гарантии на качество выполненных работ, и применённых МТР должен составлять не менее 6 месяцев.

3.3.3 Действие гарантии начинается со дня подписания акта выполненных работ.

### Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

3.4.1 Вся информация, связанная с оказанием данных услуг, квалифицируется как строго конфиденциальная. Подрядчик может выдавать информацию третьим лицам лишь в том случае, если на это предварительно было получено письменное разрешение Заказчика.

### Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

3.5.1 В ходе выполнения работ Подрядчик обязан обеспечить безопасность труда собственного персонала, участвующего в работах, обеспечить ОТ, ЯБ, РБ, ПрБ, санитарных и противопожарных режимов, обеспечить организацию контроля и учета доз облучения персонала, обеспечить наличие у персонала подрядчика необходимых компетенций при выполнении работ.

3.5.2 В составе организации Подрядчика должны быть службы ОТ, РБ, ЯБ, ПрБ, ПБ, ООС. Подрядчик обязан обеспечить обучение собственного персонала в области ОТ, РБ, ЯБ, ПрБ, ПБ, ООС.

3.5.3 Подрядчик обязан заключить с Заказчиком соглашения по обеспечению промышленной безопасности, по охране труда, по обеспечению пожарной безопасности, ядерной, радиационной, экологической безопасности.

3.5.4 Подрядчик обязан в ходе выполнения работ за свой счет обеспечить свой персонал спецодеждой и другими СИЗ.

Подрядчик обязан самостоятельно обеспечить своих работников смывающими и обезвреживающими средствами.

В случае отсутствия возможности самостоятельно осуществлять обслуживание (хранение, сортировку, выдачу, приемку, ремонт, стирку, дезактивацию) спецодежды, заключить соответствующий договор со сторонней организацией. Обслуживание спецодежды должно осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.8.46-03 «Санитарные правила по дезактивации СИЗ».

Спецодежда и другие СИЗ, в т.ч. дерматологические СИЗ, применяемые работниками Подрядчика на радиационноопасных участках, должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности СИЗ» и иметь положительное заключение института биофизики ФМБА России. Смывающие и обезвреживающие средства должны иметь декларацию о соответствии и/или сертификат соответствия государственным нормативным стандартам.

3.5.5 При осуществлении деятельности, связанной с образованием, переработкой, кондиционированием, хранением образующихся в ходе работ РАО, необходимо соблюдать требования документов Заказчика по обращению с РАО.

#### Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Не требуются

#### Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Не требуются

#### Подраздел 3.8 Специальные требования

3.8.1 Привлечение соисполнителей не допускается.

3.8.2 Работы выполняются из материалов и запасных частей Исполнителя.

### РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

#### Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Услуги по текущему ремонту механического оборудования, расположенного на промышленных площадках цеха по эксплуатации ПГЗ ЖРО филиала «Северский» ФГУП «НО РАО», оказываются с целью обеспечения безопасной и надежной работы оборудования, и поддержания его в работоспособном состоянии в течение срока службы.

#### Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

4.2.1 Приемка работ осуществляется путем подписания Актов выполненных работ. Подписание осуществляется комиссией, уполномоченной Заказчиком с участием представителя Подрядчика.

4.2.2 В акте выполненных работ указываются фактические трудозатраты и фактические затраты на МТР.

#### Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

4.3.1 Подрядчик обязан предоставить Заказчику исполнительную документацию на выполненный объем работ:

- акт выполненных работ по текущему ремонту оборудования за месяц;
- паспорта и формуляры оборудования с отметками о выполненных работах;
- акт расхода МТР (при использовании Подрядчиком собственных МТР);
- техническую документацию заводов-изготовителей (руководства по эксплуатации, паспорта, и т.д.), сертификаты на применяемые МТР и другую техническую документацию,

предусмотренную действующим законодательством и федеральными нормами и правилами.  
4.3.2 В течение 5 дней со дня подписания Заказчиком акта приемки выполненных работ, предоставлять Заказчику счет, счет-фактуру, оформленный в соответствии с требованиями НК РФ.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Обучение персонала заказчика не требуется

## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
6.1	<b>ЗАТО</b>	Закрытое административно территориальное образование
6.2	<b>КД</b>	Конструкторская документация
6.3	<b>МТР</b>	Материально-технические ресурсы
6.4	<b>НК РФ</b>	Налоговый кодекс Российской Федерации
6.5	<b>ППР</b>	Планово-предупредительный ремонт
6.6	<b>СИЗ</b>	Средства индивидуальной защиты
6.7	<b>ТД</b>	Техническая документация

Директор филиала «Северский» ФГУП «НО РАО»  /В.П. Седельников/