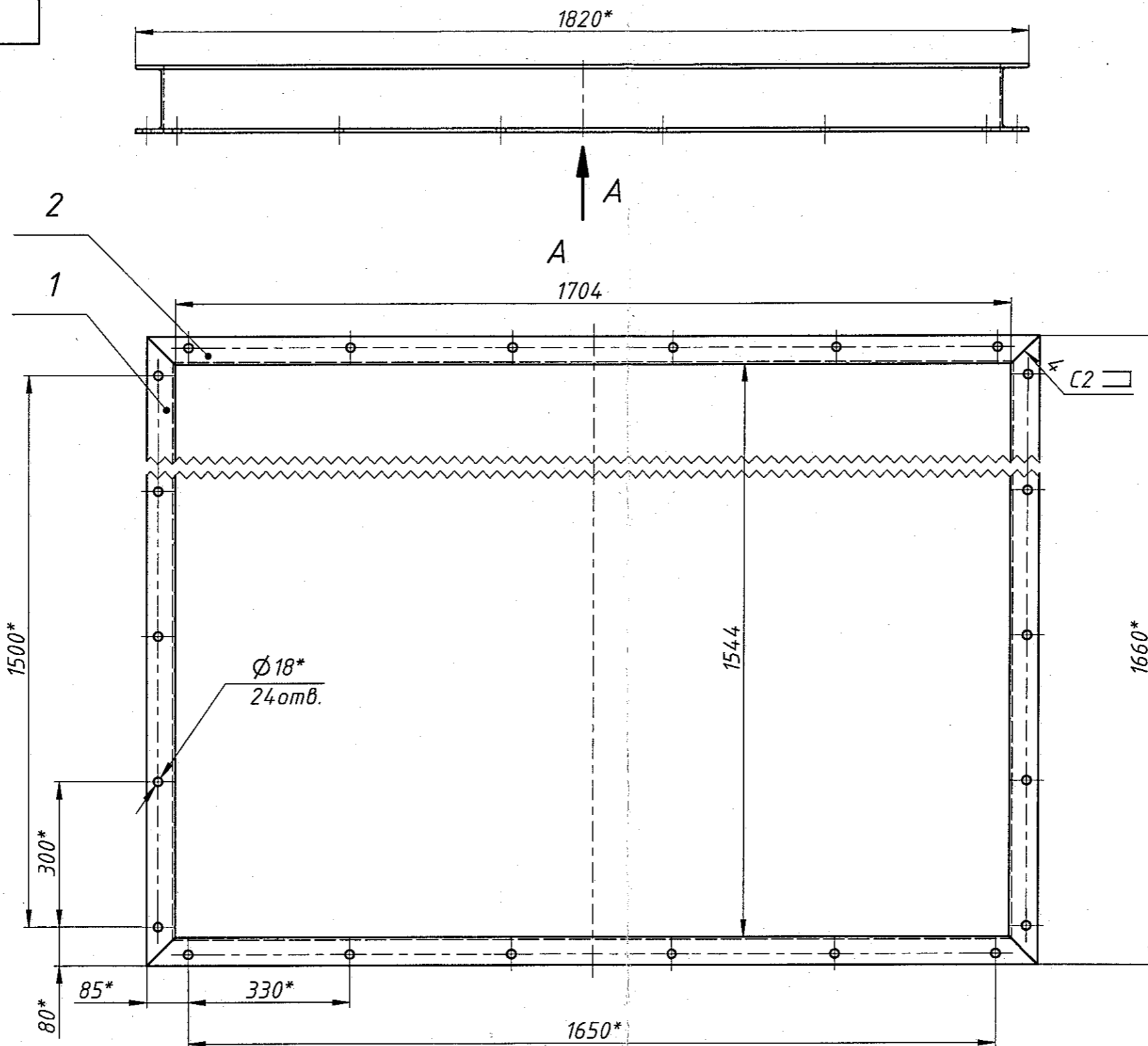


05-0136.01.01.00 СБ



- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 23518-79, ГОСТ 11534-75.
- 2 Сварку производить электродом Э-46А ГОСТ 9467-75, сварочной проволокой Св-08Г2С, Св-08ГС ГОСТ 2246-70 или проволокой марки ОК-12.51.
- 3 Контроль качества сварных швов - визуальный осмотр и измерения.
- 4 Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2 - при механической обработке, Н16; н16; ±IT16/2 - при сварке.
- 5 *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ефимова	Ефимова	20.01.2014	
Пров.				
Т. контр.				
Рук. гр.	Девайкин	Девайкин	27.1.14	
Н. контр.	Прокопьев			
Утв.				

05-0136.01.01.00 СБ

Основание

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	81,3	1:10
Лист	Листов	1

Ангарское отделение
ОАО "ЦПТИ"

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата