



Техническая характеристика

- 1 Устройство прессования предназначено для изготовления таблеток экспериментальных ТВЭЛ с плотным топливом
- 2 Устройство прессования относится к классу безопасности 4 по ПН АЭ Г-01-011-97 и III категории сейсмостойкости по НП-031-01.
- 3 Основной конструктивный материал - сталь коррозионностойкая
- 4 Производительность устройства не более 300 шт/ч
- 5 Размер таблетки после прессования: диаметр (10,0±0,5) мм, высота 10-15 мм
- 6 Номинальное давление на шток 10 т
- 7 Удельное давление прессования не более 5 т/см²
- 8 Количество входов прессорной
- 9 Прессование - двухстороннее
- 10 Извлечение таблеток из прессорной - ручное
- 11 Давление масла в гидросистеме не более 115 кг/см²
- 12 Расход масла не более 20 л/мин
- 13 Устройство обслуживается одним оператором
- 14 Масса не более 240 кг

Технические требования

- 1 Изготовление и приемку изделия производить в соответствии с ОСТ 95 227-92.
- 2 Установить индуктивные датчики поз 85 в положении ограничивающем следующие перемещения пуансона прессорной поз 1. индуктивный датчик "К" останавливает перемещение верхнего пуансона в верхнем положении индуктивный датчик "Л" фиксирует верхнее положение нижнего пуансона индуктивный датчик "Н" останавливает перемещение нижнего пуансона при перемещении вниз недоходя до крайнего нижнего положения на 2-3 мм индуктивный датчик "И" останавливает перемещение нижнего пуансона в крайнем нижнем положении
- 3 Допуск плоскостности поверхностей (см элемент И) выдерживать используя регулировочные прокладки поз 23.
- 4 Клей 88 СА ТУ 38 1051760-89.
- 5 Клей 4508 ТУ 38-105480-90.
- 6 Устройство прессования упаковать в ящик типа III-1 по ГОСТ 2991-85. Размер ящика определяет предприятие-изготовитель.
- 7 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе 5 (Ж4) ГОСТ 15150-69.
- 8 Условия хранения в части воздействия климатических факторов по группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.
- 9 Размеры и параметры для справок, кроме обозначенных знаком "*".

А92.145.000 С5

Исполнитель	Дата	Масса	Масштаб
Уровень	И	240	1:2
Классификация	Лист	Листов	2

