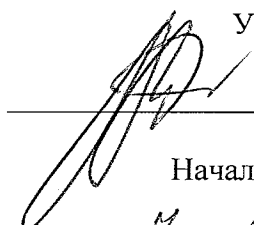


УТВЕРЖДАЮ


/Лесков Е.В./

Начальник ОМТПил

« 7 » 09 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015



Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат марки стали 09Г2С-18 24, 30, 32мм ГОСТ 5520-79.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПОДРАЗДЕЛ 2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА) ТОВАРОВ								
Наименование МТР	Марка	ГОСТ/ТУ	размер 1	размер 2	размер 3	Дополнительные требования	Ед.изм	Кол-во
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	30	3300	6000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	9394
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	32	2200	9000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	5020
Лист	09Г2С-18	ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5520-79	24	3300	9000	ПН-О, испытания на растяжение при нормальной и повышенной (250°С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором типа U, мех.старение, статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. УЗК листов по ПН АЭ Г -7-014-89 с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Листы 09Г2С ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация.	кг	11260
ИТОГО							25 674кг	
ПОДРАЗДЕЛ 2.2 ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ								
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5520-79								
ПОДРАЗДЕЛ 2.3 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ								

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5520-79

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней от даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества изготовителя с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику в течение 30 дней с момента подписания Договора/Спецификации листовой металлопрокат в количестве:					
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА СТАЛИ, РАЗМЕРЫ (мм.)				КОЛ-ВО, кг
1	Лист 09Г2С-18	30	3300	6000	9394
2	Лист 09Г2С-18	32	2200	9000	5020
3	Лист 09Г2С-18	24	3300	9000	11260
Итого					25 674кг.