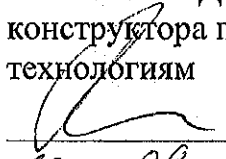


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Директора – Генерального
конструктора по информационным
технологиям


О.М. Рухлов
«00» 09 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оборудование помещения системой компактного хранения.

1. Наименование товара:

Система компактного хранения.

2. Технические параметры:

- Высота стеллажа - 2746 мм
- Количество полок в секции - 7+1(верхняя) шт.
- Глубина полок используемая - 300 мм
- Ширина полок используемая - 1000 мм
- Высота полок используемая - 335 мм
- Шаг регулирования полок по высоте – 11,5 мм
- Тип привода – цепной с редуктором
- Максимальная распределенная нагрузка на полку - 80 кг
- Количество размещаемых папок «Корона» толщиной 80 мм - 5880 шт.
- Цвет - светло-серый
- Вес нетто оборудования - максимально 3200 кг
- Вес хранимых бумажных материалов (из расчета 40 кг на 1 погонный метр полки) - 19600 кг

3. Перечень оборудования:

- Односторонний стационарный стеллаж «Combi» 4x1000 мм - 1 шт.
- Двухсторонний передвижной стеллаж «Kasten-mobile» 3x1000 мм - 11 шт.
- Общее количество секций - 70 шт.
- Погонная длина несущих полок - 490 м
- Рамки для маркировки стеллажа - пластик, формат А5
- Выдвижные полки-столики – 36 шт.
- Задние ограничители полок.

4. Сертификаты, ТУ, ГОСТ на товар

- Санитарно-эпидемиологическое заключение о соответствии продукции государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам.
- Декларация о соответствии ГОСТ 16371-93 п.2.2.29, 2.2.30.
- Сертификат ISO 9001.

5. Технические требования к качеству товара.

5.1. Тип стеллажей: двухсторонние мобильные многосекционные стеллажи модели «Kasten» с ручным вращательным приводом для перемещения по рельсовым направляющим или эквивалент.

5.2. Конструкция мобильных стеллажей должна допускать установку на покаты и неровный пол без проведения дополнительных работ.

ЮРИДИЧЕСКИЙ
ОТДЕЛ
ОАО «НИКИЭТ»

Подпись

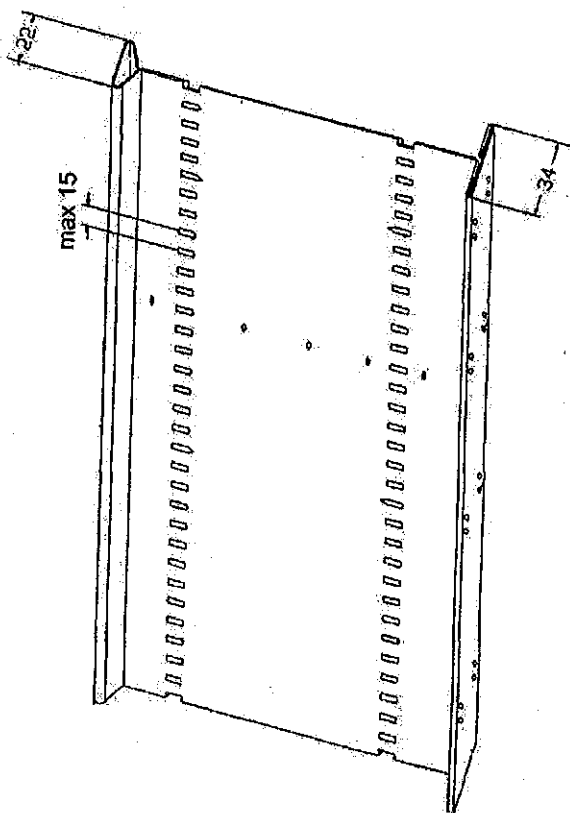
- 5.3. Стеллажи не должны самопроизвольно скатываться без использования стопорных механизмов.
- 5.4. Расстояние от пола до поверхности нижней несущей полки: не менее 150 мм.
- 5.5. Жесткость конструкции установленных секций обеспечивается крестообразными стяжками, не менее 1-го креста на секцию.
- 5.6. Стойки должны быть сплошными, служить опорой для размещаемых дел, цельнокатанными, без сварки и резьбовых соединений. Стойки сзади должны иметь Т-образные ребра жесткости с количеством гибов не менее 3-х, спереди – Δ-образные (для удобства снятия документов с полок) с количеством гибов не менее 3-х (см. чертеж п. 6.1).
- 5.7. Полки должны иметь не менее трех гибов в продольной плоскости и двух в поперечной. Поперечные и продольные ребра жесткости должны иметь жесткое соединение.
- 5.8. Полки должны выдерживать распределенную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.).
- 5.9. Крепление полок к стойкам должно осуществляться при помощи специальных зажимов, позволяющих перемещать полку без использования инструментов (не резьбовое и не сварное крепление).
- 5.10. Рабочая поверхность колес и рельсов должна иметь полукруглый профиль для исключения трения скольжения между колесами и направляющими рельсами (см. чертеж п.6.2). Рельсы «Г»-образной формы не допускаются в связи с низкой степенью надежности конструкции, обусловленной наличием трения скольжения при движении стеллажей.
- 5.11. Направляющие рельсы должны иметь конструктивную возможность регулировки по высоте с помощью регулировочных пластин и крепление анкерными болтами к покрытию пола (см. чертеж п. 6.2). Шаг отверстий для крепления рельсов к полу – 300 мм.
- 5.12. Высота направляющих рельс - 14 мм (см. чертеж п. 6.2).
- 5.13. Материал направляющих рельс: оцинкованная сталь, толщина - 6 мм (см. чертеж п. 6.2).
- 5.14. Ширина регулировочных пластин должна быть равна ширине направляющих рельсов. Пластины должны иметь по две пуклевки, которые при укладке входят в паз снизу рельса, что обеспечивает надежную фиксацию пластин и исключает возможность их смещения.
- 5.15. Материал регулировочных пластин: оцинкованная сталь толщиной 1 мм.
- 5.16. С целью увеличения жесткости конструкции мобильное основание стеллажей должно быть цельным по всей длине стеллажа (модульная конструкция не допускается) (см. чертеж п. 6.3).
- 5.17. Во избежание перекосов при движении вал привода мобильного основания должен обеспечивать равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса до конца мобильного основания (см. чертеж п. 6.3).
- 5.18. Материал мобильного основания: холоднокатаная оцинкованная сталь с толщиной листа 2 мм и количеством гибов, равным четырем (см. чертеж п. 6.4).
- 5.19. Декоративные фронтальные панели должны закрывать механизмы привода и лицевые перфорированные стойки по всей высоте и быть укомплектованы пластиковыми держателями табличек формата А5. Угол панели должен быть оформлен двумя гibaми под 45° (см. чертеж п. 6.4). Не допускаются

фронтальные панели в форме простого параллелепипеда с гибом под 90° в связи с примитивным видом.

- 5.20. Материал стоек, полок и декоративных фронтальных панелей: холоднокатаная сталь толщиной не более 0,9 мм.
- 5.21. Покрытие стоек, полок и декоративных фронтальных панелей: порошковое полимерное, с отсутствием вредных примесей (формальдегид, стирол, эпихлоргидрин и пр., что должно быть подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением. Покрытие должно быть гладким («шагрень», «муар» не допускаются, поскольку способствуют накоплению пыли). Использование пленки не допускается, поскольку она обладает существенно меньшей долговечностью по сравнению с полимерной краской. Цвет покрытия – светло-серый RAL-9002.
- 5.22. Конструкция привода – трехлучевая ручка из жесткой пластмассы светло-серого цвета, со свободным вращением пластмассовых цилиндрических (не шарообразных) ручек вокруг своей оси (см. чертеж п. 6.6).
- 5.23. С целью экономии площадей габаритная глубина стеллажей не должна превышать глубину полки более чем на 15 мм, а длина секций стеллажей не должна превышать длину полки более чем на 5 мм.

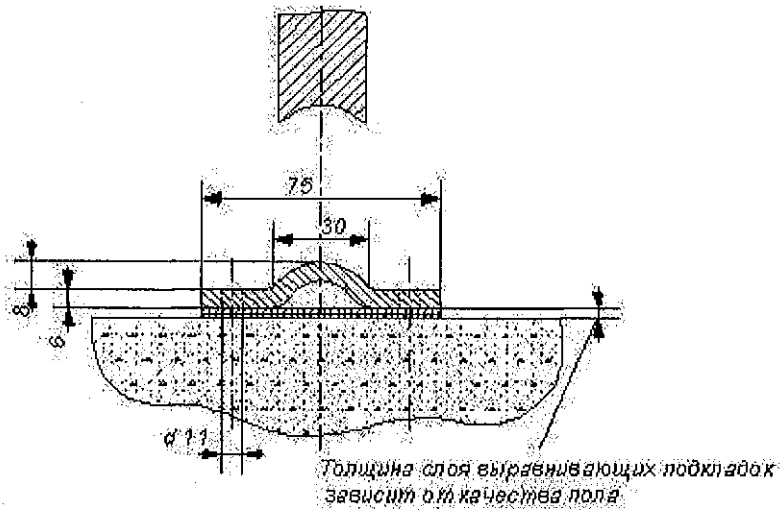
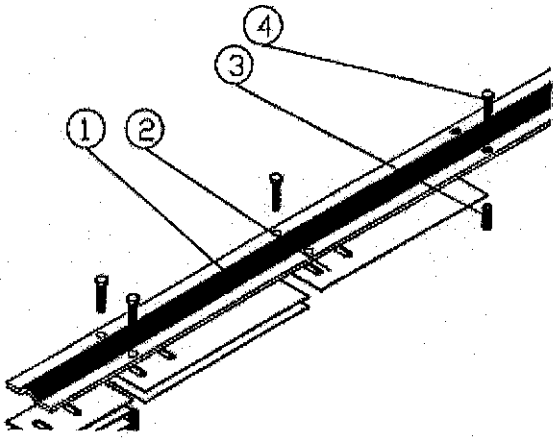
6. Конструктивные элементы стеллажей.

6.1. Стойка



6.2. Профиль рельса и схема крепления к полу

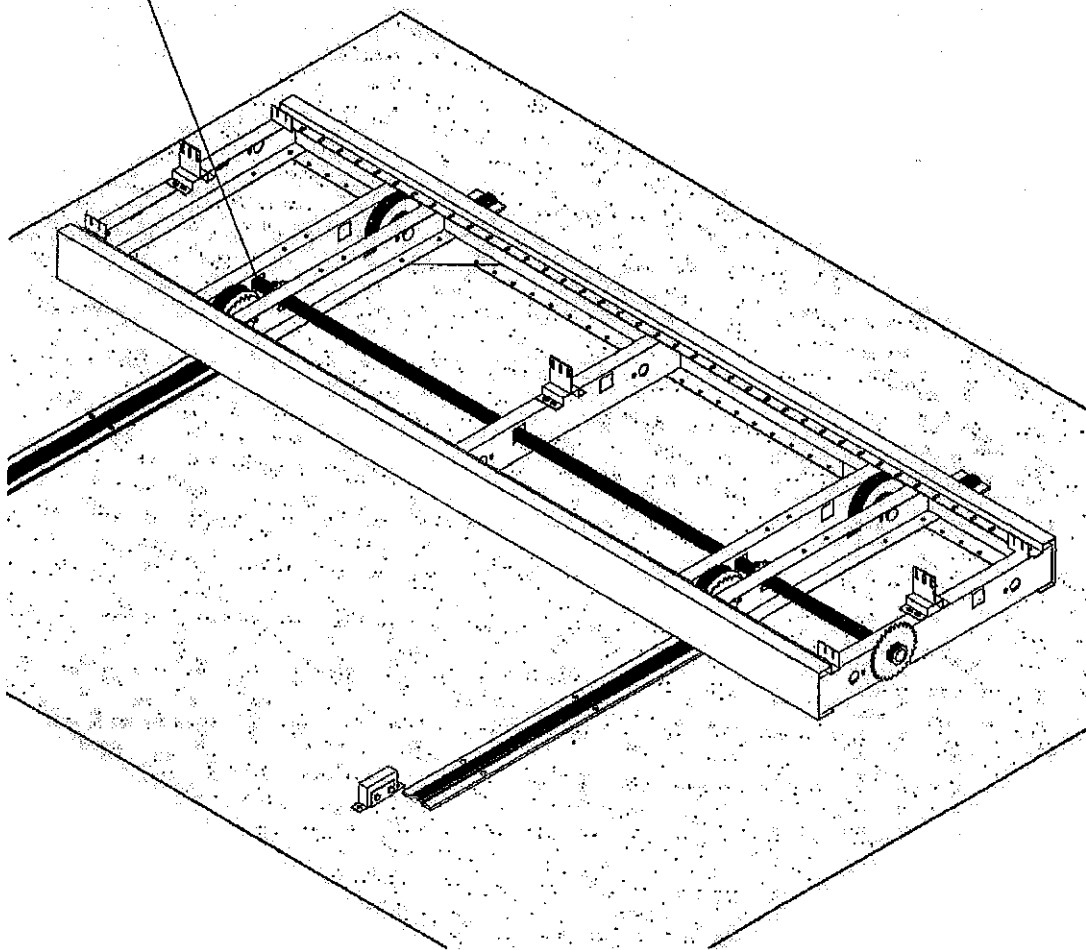
1. Рельс
2. Регулировочная пластина
3. Металлический анкер
4. Болт



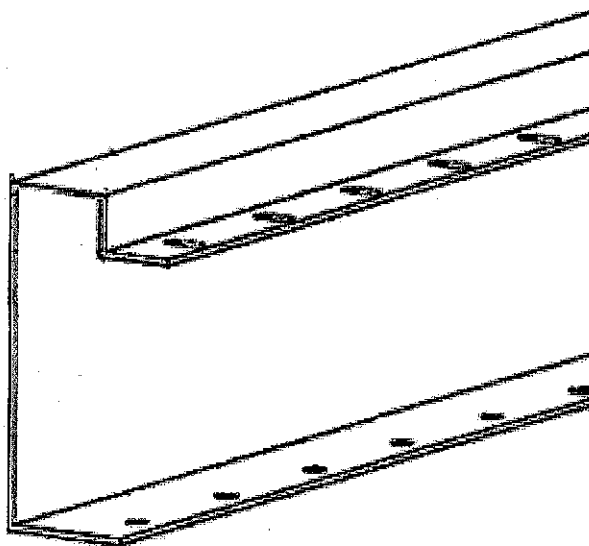
ЮРИДИЧЕСКИЙ
ОТДЕЛ
ОАО «НИКИЭТ»
Подпись

6.3. Мобильное основание

Вал привода мобильного основания должен обеспечивать равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса независимо от длины мобильного основания

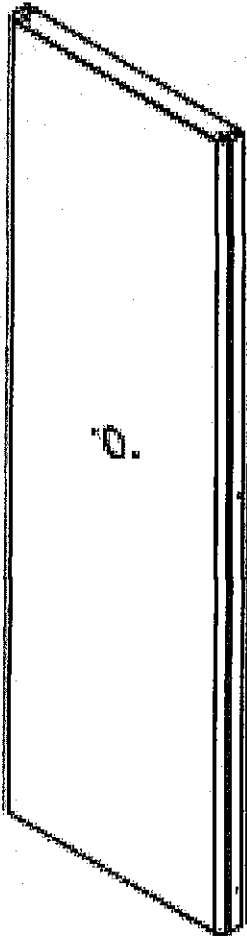


6.4. Профиль мобильного основания

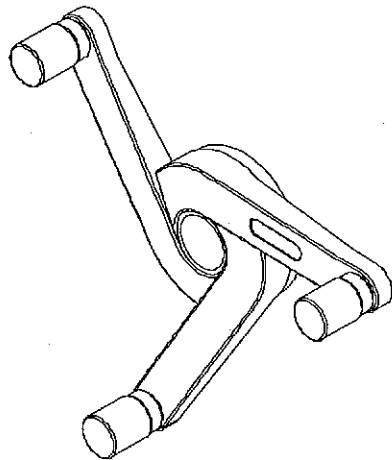


**ЮРИДИЧЕСКИЙ
ОТДЕЛ
ОАО «НИКИЭТ»**
Подпись

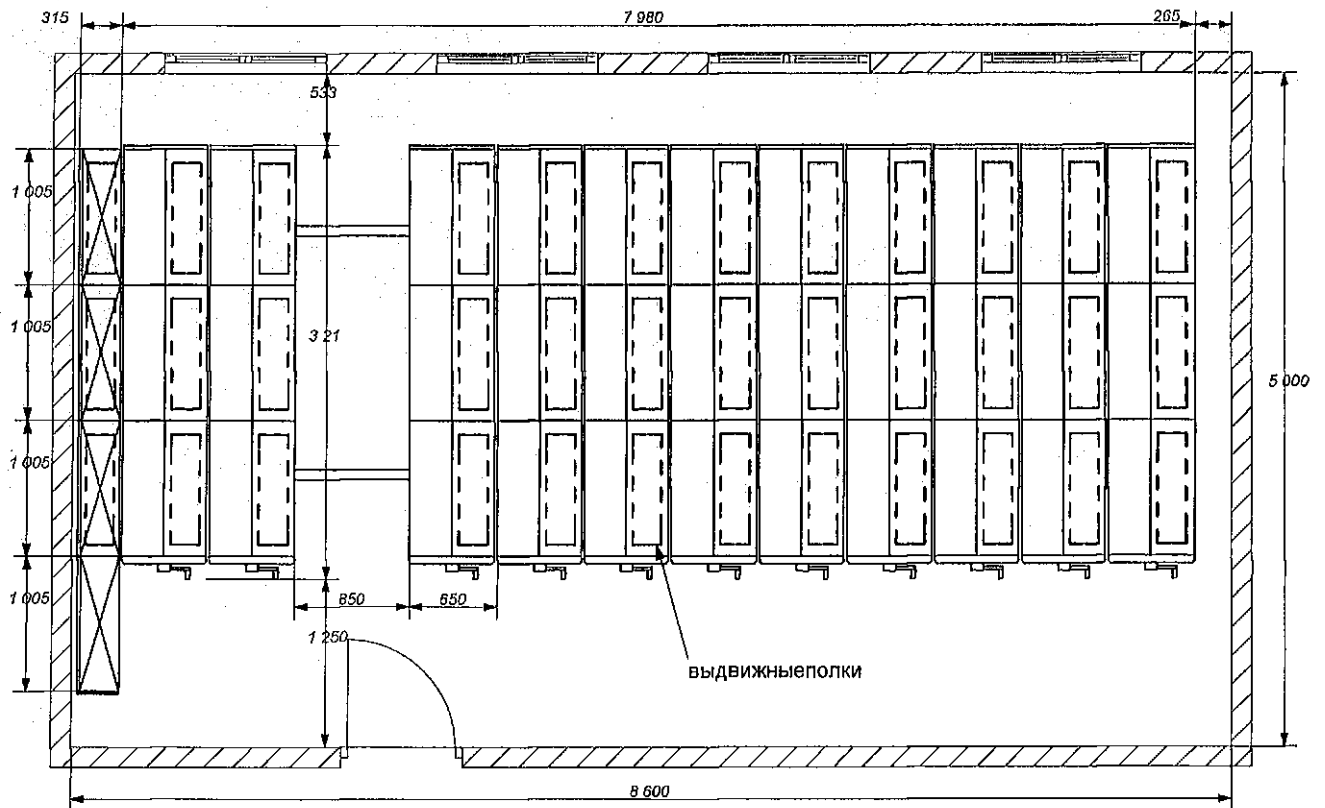
6.5. Декоративная фронтальная панель



6.6. Ручка привода



7. Требования к объему технической документации;
 - В составе заявки – чертеж с указанием размеров.
 - Документы, передаваемые Заказчику с товаром – товарная накладная, декларация соответствия ГОСТ 16371-93 п.2.2.29, 2.2.30, инструкция.
 - Документы, передаваемые Заказчику по результатам выполнения работ, услуг – акты на монтаж оборудования.
8. Требования к необходимости и условиям монтажа и/или пуско-наладке поставляемого оборудования;
 - Монтаж передвижных стеллажей по нижеприведенной схеме:



9. Требования к сроку и(или) объему предоставления гарантий качества товара (работ/услуг), к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара (при необходимости);

— *Гарантийный срок обслуживания оборудования – не менее 5 лет.*

— *Срок службы оборудования – не менее 25 лет*

10. Требования к упаковке и/или консервации (для товаров)

— *Упаковка завода-изготовителя.*

11. Место и условия поставки согласно г.Москва, ул. Малая Красносельская.

12. Место и условия проведения работ/оказания услуг (для работ/услуг):

г.Москва, ул. Малая Красносельская д. 2/8

13. Сроки (периоды) поставки товара (проведения работ/оказания услуг):

— *Срок поставки оборудования – 8 недель с даты заключения договора.*

— *Срок монтажа – 5 дней с даты поставки.*

Начальник отдела

Косилов *Косилов Д.И.*