



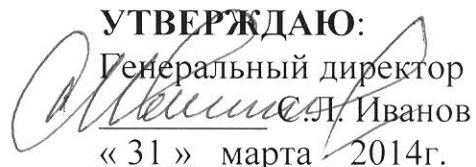
Открытое акционерное общество
«Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

ЗАО «Опытное предприятие атомноэнергетического и
нефтехимического машиностроения» (ЗАО «Опыт»)

142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

тел/факс (495) 747-10-46 e-mail: opit@aozio.msk.ru

УТВЕРЖДАЮ:


Генеральный директор
А. Иванов
« 31 » марта 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку тонколистового проката

Технические требования

Наименование, характеристики и количество поставляемых товаров.

№ п/п	Наименование	Толщина, мм	Размер листа, мм	Количество, тонн
1	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	0,5	1000x2000	15
2	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1	1250x2500	50

1. Требования к упаковке оборудования.

Продукция поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок ее транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

2. Область применения: Для АЭС.

3. Требования к технической документации, поставляемой с оборудованием.

Поставщик обязуется поставить комплект документации на **русском языке** в бумажном виде. Комплект технической документации:

1. Документы о сертификации Товара ((сертификат соответствия, сертификат качества на каждую отгруженную партию, заверенный печатью завода изготовителя. В сертификате качества на материал обязательно должны присутствовать испытания на растяжение при нормальной температуре $t = 20 \text{ C}^{\circ}$, контроль макроструктуры основного металла, испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии). Поставщик обязуется предоставить оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя. Для поставщиков продукции импортного производства в составе поставляемого товара: обязательное предоставление совместно с предметом закупки копии разрешения Ростехнадзора на применение, выданного на основании заключения головной материаловедческой организации или письмо в адрес заказчика о выполнении указанных требований.

2. счет, счет-фактуру;

3. товарную накладную в 2-х экз.;

4. Место поставки. Россия, 142103, Московская область, г.Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

5. Срок поставки.

первый этап:

1. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1000x2000 мм, толщиной 0,5 мм в **объеме 10 тонн**;
2. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1250x2500 мм, толщиной 1,0 мм в **объеме 25 тонн**.

Срок поставки товара по первому этапу до 11.06.14г.

второй этап:

1. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1000x2000 мм, толщиной 0,5 мм в **объеме 5 тонн**;
2. Лист нержавеющей ст. 08X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, раскрой 1250x2500 мм, толщиной 1,0 мм в **объеме 25 тонн**

Срок поставки товара по второму этапу до 30.07.14г.

Зам. генерального директора



С.В. Корнеев