



УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
ОАО "Электросталь"

М. П. Галкин

23.06.97

ТРУБЫ-ПРЕССИЗДЕЛИЯ

шестигранные из стали марок 08Х18Н10Т и 12Х18Н10Т

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-131-880-97

(взамен ТУ 14-131-880-93)

Держатель подлинника ОАО "Электросталь"

Срок действия: с 01.09.97

до 01.09.2002

СОГЛАСОВАНЫ:

Технический директор
ОАО "Машиностроительный
завод"

А. К. Ланюшкин



РАЗРАБОТАНЫ:

Начальник технического
отдела ОАО "Электросталь"

М. П. Митячев

23.06.97

Акционерное общество
"ЭЛЕКТРОСТАЛЬ"

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ

" 12 " 08 19 97 г.

N 005/2627

Настоящие технические условия распространяются на трубы-прессизделия шестигранные, изготовленные методом горячего прессования, из сталей марок 08Х18Н10Т и 12Х18Н10Т открытой выплавки и открытой выплавки с последующим вакуумно-дуговым (ВД) или электрошлаковым (Ш) переплавом. Метод выплавки оговаривается в заказе.

Прессованные трубы предназначены для последующей механической обработки.

Пример условного обозначения: Труба шестигранная из стали 08Х18Н10Т-ВД с размером „под ключ” $S = 157$ мм, диаметром отверстия $d_0 = 82$ мм, длиной 600+2000 мм.

Труба 157 x 82 x 600 - 08Х18Н10Т-ВД ТУ14-131-880-97.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Форма, размеры, предельные отклонения труб должны соответствовать табл.1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав сталей марок 08Х18Н10Т и 12Х18Н10Т должен соответствовать требованиям ГОСТ 5632-72.

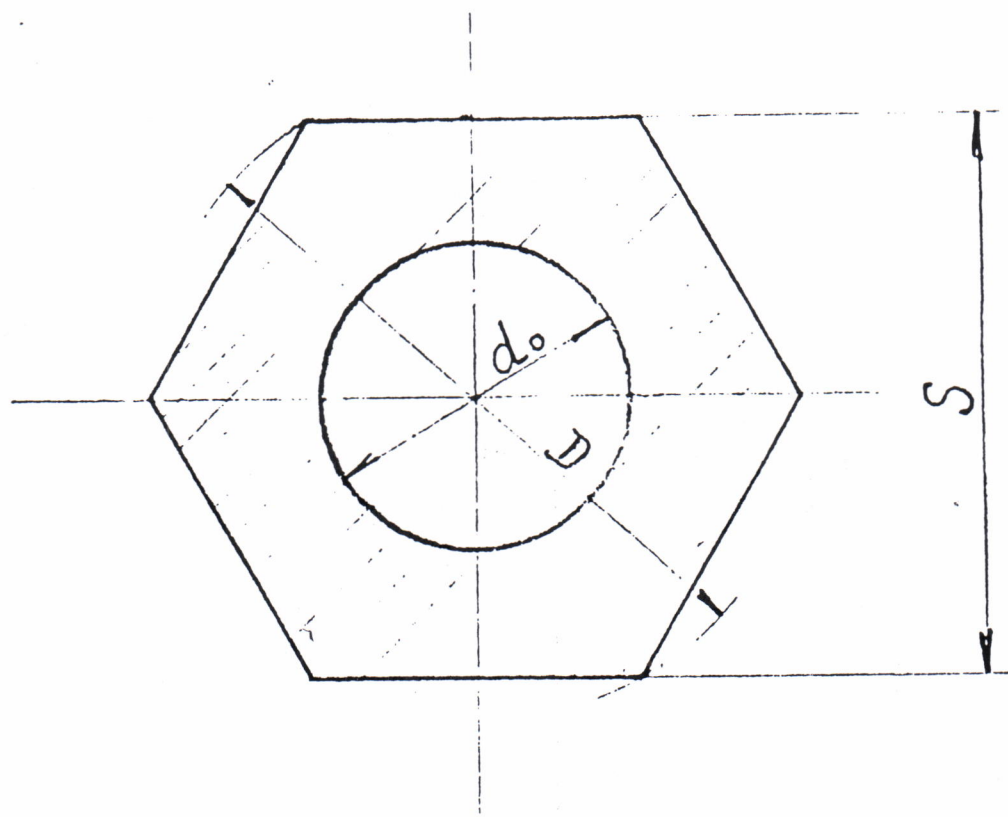
2.2. Трубы поставляются без термической обработки.

2.3. Механические свойства определяются при комнатной температуре на термообработанных образцах, отобранных от поставляемого профиля, и должны соответствовать требованиям табл.2.

Таблица I

Минимальный наружный диаметр мм	Размер "под ключ" мм	Предельные отклонения по размеру "под ключ" мм	Диаметр отверстия мм	Предельный отклонения по диаметру мм	Длина труб мм	Разностенность не более мм
I	2	3	4	5	6	7
I74	I57	+10 -2	82	+3 -6	600 + 2000	8

Примечание: Допускается поставка труб в количестве 10 - 20% от объема заказа длиной 170мм, 180мм, 255мм, 285мм, 445мм с предельными отклонениями по длине +50мм при условии, что в партии должно быть не менее одной трубы длиной 600 - 2000 мм.



Механические свойства, не менее			
Временное сопротивле- ние разрыву σ_B Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0.2}$ Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное	
		удлинение δ_5 %	сужение ψ %
490 (50)	196 (20)	40	55

2.4. Макроструктура в состоянии поставки не должна иметь усадочной раковины и рыхлости, трещин, завернувшихся корочек, шлаковых включений, расслоений, видимых без применения увеличительных приборов.

2.5. Трубы-прессизделия должны выдерживать испытания на склонность к межкристаллитной коррозии.

2.6. На наружной поверхности труб не должно быть грубых трещин, плен, закатов, расслоений.

Допускаются забоины, вмятины, риски, следы зачистки дефектов, не выводящие размер труб за предельные отклонения.

2.7. Трубы-прессизделия контролируются на загрязненность неметаллическими включениями. Фактические результаты контроля заносятся в документ о качестве.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прессованные трубы предъявляют к приемке и контролю партиями, состоящими из труб одной плавки.

Партия труб должна сопровождаться документом о качестве.

3.2. Отбор проб для контроля химического состава производят в соответствии с ГОСТ 7565-81.

Химический анализ стали производят по ГОСТ 12344-88, ГОСТ 12345-88, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 12356-81 и ГОСТ 28473-90 или другими методами, обеспечивающими необходимую точность определения, установленную стандартами.

3.3. Для проведения контроля макроструктуры, механических свойств, неметаллических включений, склонности к межкристаллитной коррозии отбирают 2 трубы от партии в состоянии поставки.

От каждой отобранной трубы отбирают по 1 образцу для контроля макроструктуры, механических свойств, МКК и по 3 образца для контроля неметаллических включений.

3.4. Контроль неметаллических включений производится на 6-ти образцах от плавки по методу "III", варианту "III6" ГОСТ 1778-70.

3.5. Контроль макроструктуры и механических свойств производится в соответствии с ГОСТ 5949-75 в объеме требований настоящего ТУ.

3.6. Контроль на склонность к межкристаллитной коррозии производят на образцах термически обработанных по режиму табл. 3 ГОСТ 5949-75 по методу АМ-24 ГОСТ 6032-89 с правозирующим нагревом 650⁰С и выдержкой 1 час.

3.7. Контролю состояния поверхности и размеров подвергают каждую трубу от партии.

3.8. Контроль состояния поверхности производится визуально, без применения технических средств.

3.9. Размер труб "под ключ" и внутренний диаметр контролируют штангенциркулем, типа ШЦ-II по ГОСТ 166-80 или другими измерительными инструментами требуемой точности.

3.10. Минимальный наружный размер контролируют штангенциркулем типа ШЦ-II по ГОСТ 166-89.

3.11. Разностенность шестигранных труб, определяемая как разность толщин стенки в диаметральных сечениях по серединам полок не контролируется, а обеспечивается технологией.

3.12. Длину труб контролируют линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427-75 или рулеткой измерительной металлической типа РЗ-I по ГОСТ 7502-89 или другими измерительными инструментами требуемой точности.

4. МАРКИРОВКА , УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 7566-81.

Примечание: Цены на продукцию договорные.

Зарегистрировано ОАО "Электросталь"
Начальник бюро стандартизации

 Н.В.Финагина

08.08.97

Конце

№ 23.10.02

15



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ЭЛЕКТРОСТАЛЬ

144002, Россия, г. Электросталь Московской области, ул. Железнодорожная, 1 тел. (096-57)7-09-61, 7-10-63, факс (096-57)7-02-80, телекс: 911659ELEST
HTTP://WWW.RUSMET.RU/ELSTEEL e-mail: steel@elsite.ru

16.10.2002 № 563-Д/13

на Ваш _____

Ген. Федорову М.В.
Елишину В.Л.

11/07/03

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

о продлении технических условий ТУ 14-131-880-97
"Трубы.-прессизделия шестигранные из стали марок
08Х18Н10Т и 12Х18Н10Т" - 9 шт. ←
3.442.

Срок действия ТУ 14-131-880-97 продлен до 01.09.2007г.

Главный инженер

В. Н. Почов

ОАО "Металлургический завод Электросталь"
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ИСПОЛНЕНА
16 10 2002 г.
№ 005/2574/01

Федоровой М.В.

Для сведения

Елишину В.Л.

к вх: 3265/25
09 07 03

копия
37
- 21 -

кто
28.08.03 и 09/44
Елинуф. Д.
Федоровой М.В.

[Signature]
02.09.03

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



[Signature]
14.08.03

В.Н. Попов

09.09.03 В.Т.
Г. Горюнов
02.08.03

**ТРУБЫ-ПРЕССИДЕЛИЯ ШЕСТИГРАННЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРК
08X18H10T и 12X18H10T**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-131-880-97

Изменение № 2

Держатель подлинника:

**ОАО "Металлургический завод
"Электросталь"**

Срок введения: с 15.09.2003

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

**Технический директор
ОАО "Машиностроительный
завод"**

**Начальник технического отдела
ОАО "Металлургический завод
"Электросталь"**

[Signature]
И.В. Петров

[Signature]
И.М. Воробьева



ОАО "Металлургический
завод "Электросталь"
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ
"26" 08 2003 г.
№ 005/2627/2

вх. 642/34
29.08.03

Изменение № 2

к ТУ 14-131-880-97

1. Пункт 1.1. таблицу 1 дополнить примечанием 2:

"Допускается окручивание пресснаделей не более 5 мм на базовой длине 600 мм. Контроль на окручивание производится по методике ГОСТ 26877-91".

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:

ОАО "Металлургический завод
"Электросталь"

Начальник бюро стандартизации

Н.В.Финагина

Н.В.Финагина
26.08.03

Комп. 2

37
-31-

УТВЕРЖДАЮ:

И.О. главного инженера
ОАО «Металлургический
завод «Электросталь»
А.В. Жавыркин

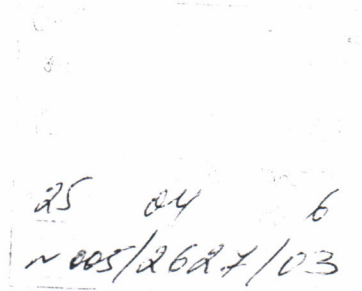


12.12.05.

ТРУБЫ-ПРЕССИЗДЕЛИЯ ШЕСТИГРАННЫЕ ИЗ СТАЛИ
МАРОК 08X18H10T и 12X18H10T

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-131-880-97
Изменение №3

Держатель подлинника: ОАО «Металлургический
завод «Электросталь»



Срок введения: 05.05.2006

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Технический директор
ОАО «Машиностроительный
завод»

И.В. Петров
13.04.06.

Начальник технического отдела
ОАО «Металлургический завод
«Электросталь»

И.М. Воробьева
12.12.05
к вх. 2142/25
10.05.06

1. Пункт 3.6. изложить в новой редакции: Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии проводят по ГОСТ 6032 на образцах термически обработанных по режиму табл.3 ГОСТ 5949.

Метод испытания указывается в заказе.

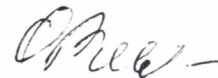
2. По всему тексту ТУ у номеров стандартов убрать последние цифры-год утверждения стандарта.

3. ТУ дополнить приложением №1 «Перечень НТД».

РАЗРАБОТАНО:

Начальник бюро стандартизации

Н.В.Финагина



25.04.06


ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ЭЛЕКТРОСТАЛЬ

Кошелев 37
- 1П

ул. Железнодорожная, 1, г. Электросталь Московской области, Россия, 144002 тел. (496-57) 7-09-61, 7-10-63, факс (496-57) 7-10-40, 7-02-80
HTTP://WWW.ELSTEEL.RU e-mail: steel@elsite.ru

04.09.07 № 760-ТЧ/13

на Ваш _____

 24.09.07
Ф. Л. Емих
М. В. Федорков
вал неопубликоване с
работе 25.09.07
24.09.07

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4
о продлении технических условий ТУ 14-131-880-97
"Трубы - прессизделия шестигранные из стали марок
08X18H10T и 12X18H10T"

1. Срок действия ТУ 14-131-880-97 продлен до 01.09.2012 г.
2. Извещение № 1 отменить.

ио Технический директор



Ю.Н.Кошелев

Принимает Е. С. Сид
ио 25.09.07 04.10.07

к в. 4576/25
19.09.07

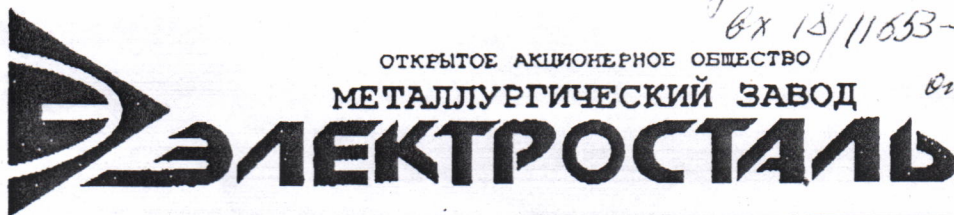
240907-37

факсе *конца*
ОКТ. 17

6x 13/11653 - 11

от 17.10.12

34
- 10 -



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ул. Железнодорожная, 1, г. Электросталь, Московской области, Россия, 144002 тел. (496-57) 7-09-61, 7-10-63, факс (496-57) 7-02-80
WWW: //WWW.ELSTEEL.RU e-mail: info@elsteel.ru

17.10.2012 № 1054 - ТУ/13

на Ваш _____

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5
о продлении технических условий ТУ 14-131-880-97
«Трубы-прессизделия шестигранные из стали
марок 08X18H10T и 12X18H10T»

1. Срок действия ТУ 14-131-880-97 продлен до 01.09.2017г.
2. Извещение № 1 и № 4 отменены.

/ Технический директор

И.В. Кабанов
17.10.12

И.В. Кабанов

18.10.12 ОСМ. № 18/74-40/529

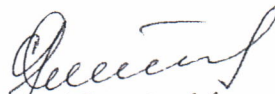
[О направлении ИИ]

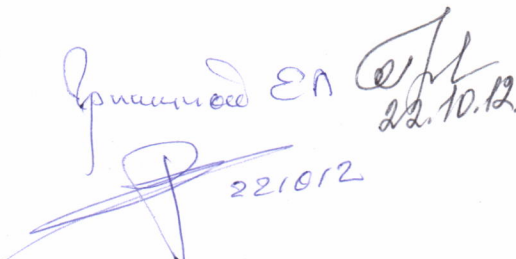
Уважаемые коллеги!

Направляю в Ваш адрес копии утвержденного 17.10.2012 извещения № 5 о продлении срока действия ТУ 14-131-880-97 «Трубы - прессизделия шестигранные из стали марок 08Х18Н10Т и 12Х18Н10Т» для внесения изменений в имеющиеся экземпляры технических условий.

Приложение: ИИ-1л.

Начальник отдела


18.10.12


22.10.12
221012
С.Д. Левченко

ПЕРЕЧЕНЬ НТД, НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ ССЫЛКИ
В ТЕКСТЕ ТУ

Обозначение НТД	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 5632-72	п.2.1.
ГОСТ 26877-91	прим.2 к табл.1
ГОСТ 7565-81	п.3.2.
ГОСТ 12344-2003	п.3.2.
ГОСТ 12345-2001	п.3.2.
ГОСТ 12346-78	п.3.2.
ГОСТ 12347-77	п.3.2.
ГОСТ 12348-78	п.3.2.
ГОСТ 12350-78	п.3.2.
ГОСТ 12352-81	п.3.2.
ГОСТ 12355-78	п.3.2.
ГОСТ 12356-81	п.3.2.
ГОСТ 28473-90	п.3.2.
ГОСТ 1778-70	п.3.4.
ГОСТ 5949-75	п.3.5.; п.3.6.
ГОСТ 6032-2003	п.3.6.
ГОСТ 166-89	п.3.9; п.3.10.
ГОСТ 427-75	п.3.12.
ГОСТ 7502-89	п.3.12.
ГОСТ 7566-81	п.4.1.