

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на разработку РКД макетов ТВС, сборки БЭ и хвостовика ТВС; изготовление макета хвостовика ТВС РУ МБИР для гидравлических испытаний

1 Цель разработки и назначения изделия

1.1 По настоящему техническому заданию должна быть разработана рабочая конструкторская документация, адаптированная под технологию завода-изготовителя, изготовлен макет хвостовика ТВС РУ МБИР для проведения гидравлических испытаний.

1.2. При изготовлении макета хвостовика ТВС необходимо учесть опыт изготовления ТВС БН-600, БН-800.

1.3 Изготавливаемый макет хвостовика ТВС реактора МБИР предназначен для исследований на большом гидравлическом стенде ОАО «НИКИЭТ».

2 Технические требования

2.1 Требования к конструкции макета ТВС РУ МБИР.

2.1.1 Конструкция макета ТВС должна иметь те же габаритные и присоединительные размеры, что и ТВС РУ МБИР за исключением наружной поверхности хвостовика и головки: отсутствуют верхний и нижний участки спирального уплотнения хвостовика, добавлена резьба на головке и хвостовике для крепления установочных фланцев.

2.1.2 Макет ТВС должен представлять собой конструкцию, состоящую из пучка стержневых макетов твэлов $\varnothing 6$ мм заполненных порошком (например, шлиф-зерно Al_2O_3), расположенных по треугольной решетке с шагом 7,1 мм, опорной решетки с дистанционирующими пластинами, наружного чехла шестигранного сечения с внутренним размером «под ключ» 69,2 мм, головки, переходника, пробки и хвостовика со штоком.

2.2 Требования к конструкции макета сборки бокового экрана (СБЭ) РУ МБИР.

2.2.1 Макет СБЭ должен представлять собой конструкцию, по габаритным и присоединительным размерам, головке, чехлу аналогичную макету ТВС РУ МБИР, но состоящую из пучка стержней $\varnothing 14,5$ мм, установленных в опорную решетку, хвостовика без штока.

2.3 Требования к конструкции макета хвостовика ТВС РУ МБИР.

2.3.1 Макет хвостовика ТВС РУ МБИР должен представлять собой конструкцию по наружным посадочным поверхностям имитирующим поверхности хвостовика ТВС РУ МБИР.

2.3.2 Макет хвостовика должен состоять из хвостовика, верхней и нижней уплотнительных спиралей, навинченных на канавки хвостовика.

Главный конструктор ИИР



И.Т.Третьяков

Начальник отдела



С.Ю.Булкин

В.А. Лукичев

Юсиф-Рашидович