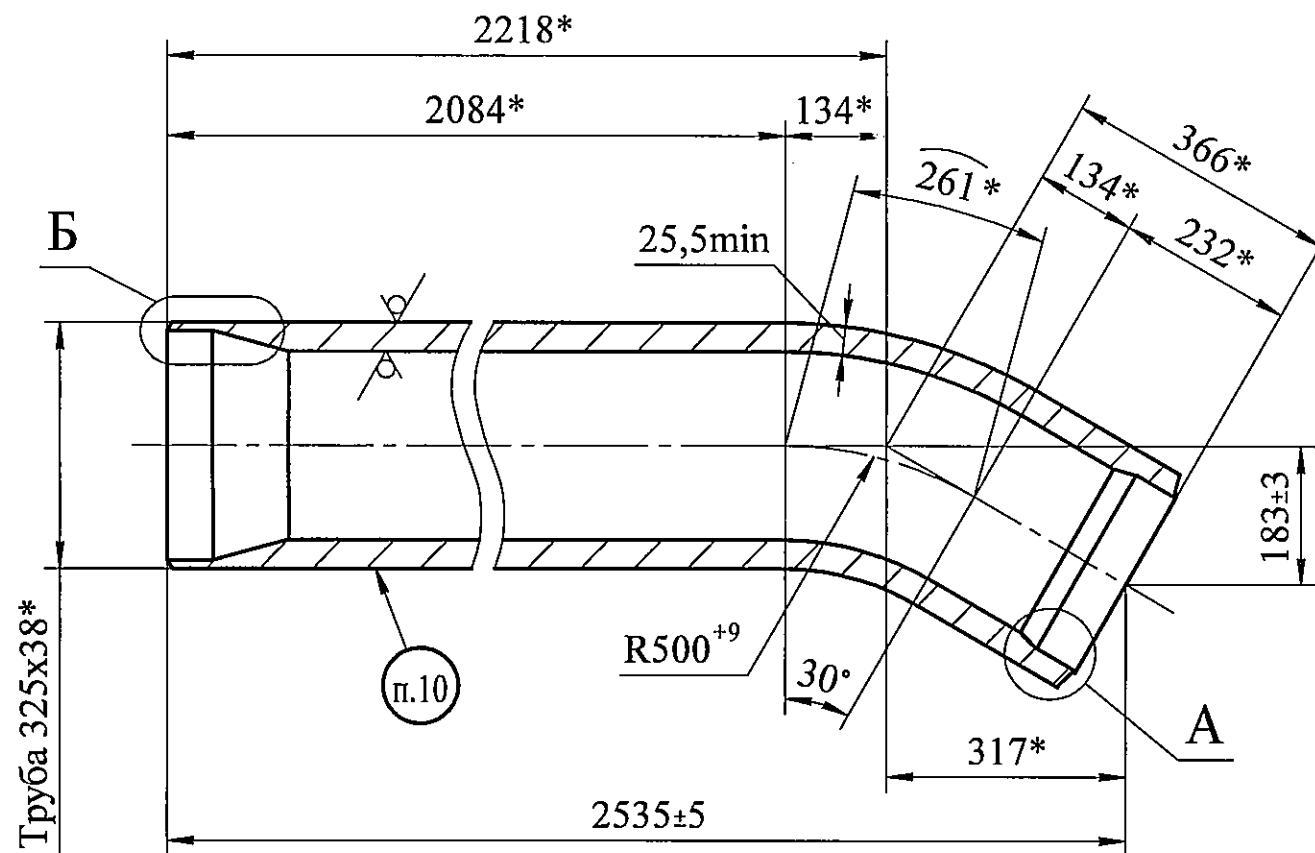
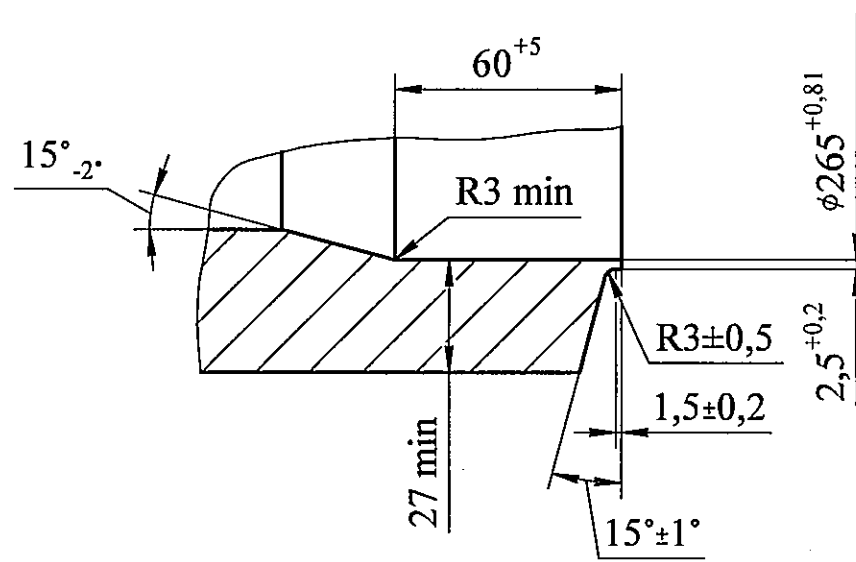


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
358149.3	20.09.13				91.3129 ч.1	91.3129 ч.1

100°10'6ZIE'16

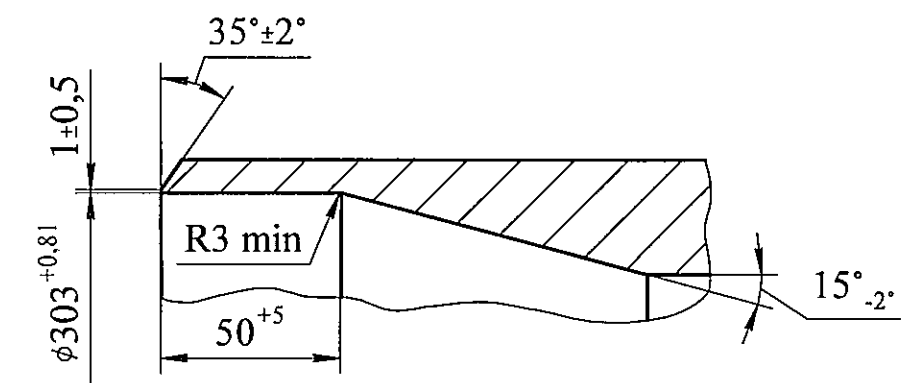


A(1:2)⊙



Б (1:2,5)

√ Ra 6,3 (✓)



- *Размеры для справок.
- Чертеж разработан по типу черт. 362941.00.005 ОАО "НПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Развернутая длина по средней линии - 2577 мм.
- Гибку провести на станке с нагревом ТВЧ.
- Предусмотреть технологический припуск на гибку.
- Овальность гнутого участка трубы - не более 7 %.
- После гибки деталь термообработать и очистить по технологии предприятия-изготовителя.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной 200 мм - 2,5 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), код KKS, поз. 5 по заданию, клеймо ОТК.

4LBD10R001MR001

91.3129.01.001

									91.3129.01.001			
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.С.Ш.	09.2013	И			728,6	1:10
ОГМет	Никитин	М.Н.	09.13	Пров.	Козлачкова	Р.К.	09.2013					
ОГТ	Кузичкин	В.С.	09.13	Т. контр.	Романов	Р.	09.09.13	Лист		Листов	1	
ЦЛНМК	Легконогих	С.В.	09.13	Нач. отд	Лазарев	С.В.	09.2013		Труба	Г 325x38	ИК "ЗИОМАР"	
				Н. контр.	Бондаренко	В.В.	09.2013					
				Утв.								
										15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001		

Копировал

Формат А3