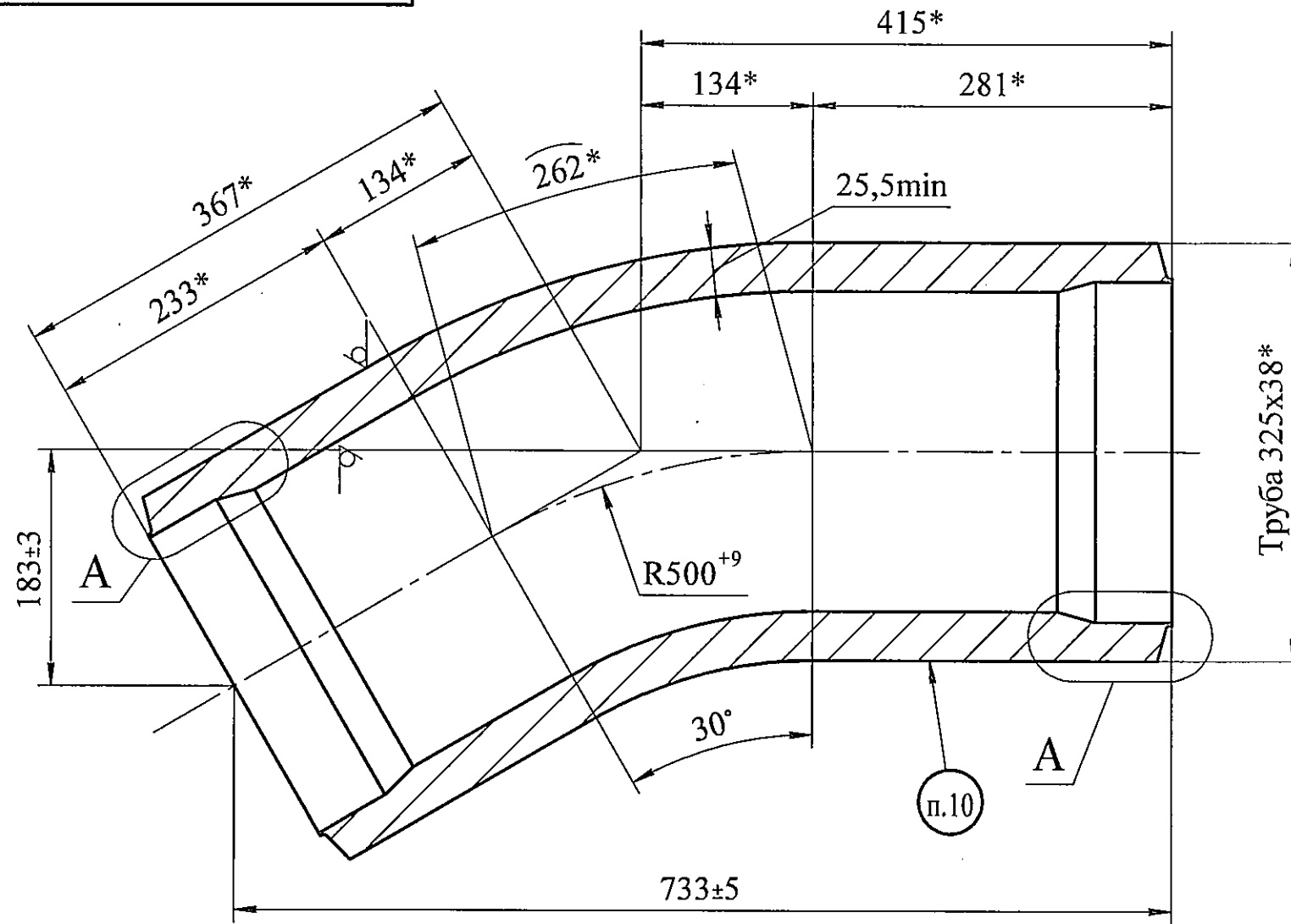
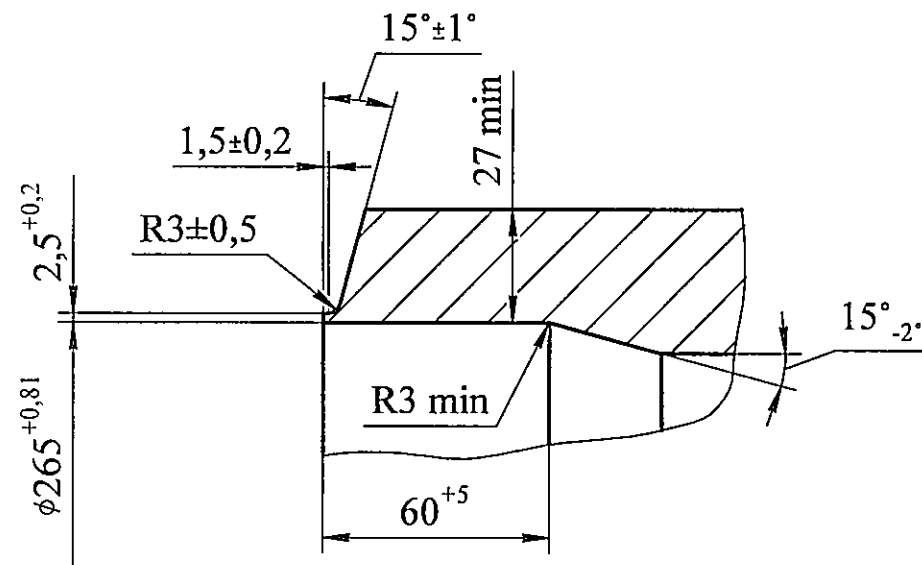


100'20'10'6ZIE'16

✓ Ra 6,3 (✓)



A(1:2)



- \*Размеры для справок.
- Чертеж разработан по типу черт. 362941.00.005 ОАО "НПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Развернутая длина по средней линии - 776 мм.
- Гибку провести на станке с нагревом ТВЧ.
- Предусмотреть технологический припуск на гибку.
- Овальность гнутого участка трубы - не более 7 %.
- После гибки деталь термообработать и очистить по технологии предприятия- изготовителя.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцовотносительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной 200 мм - 2,5 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

					91.3129.01.02.001				