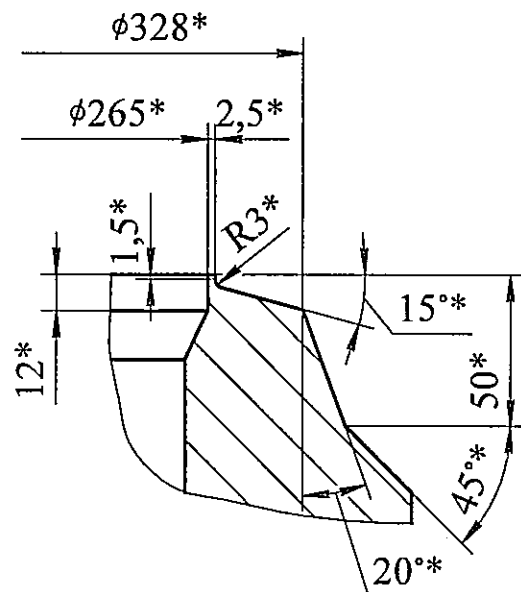
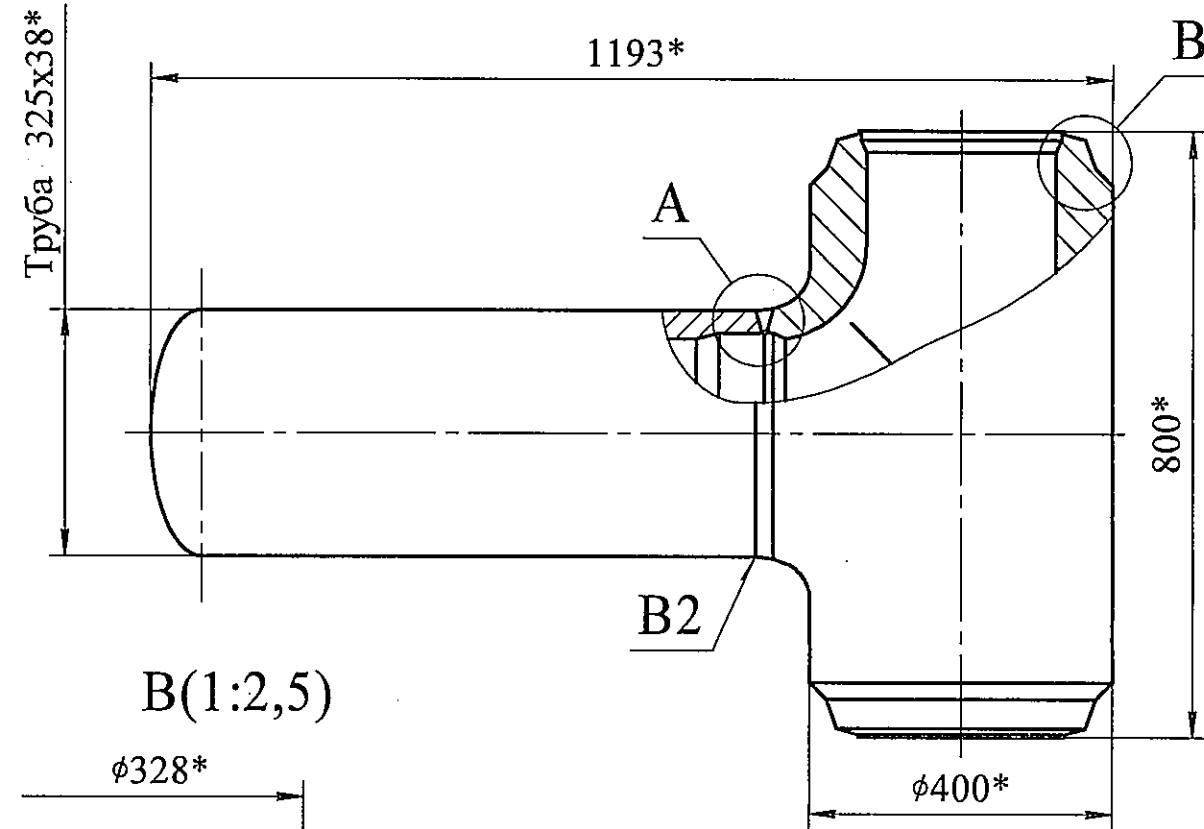
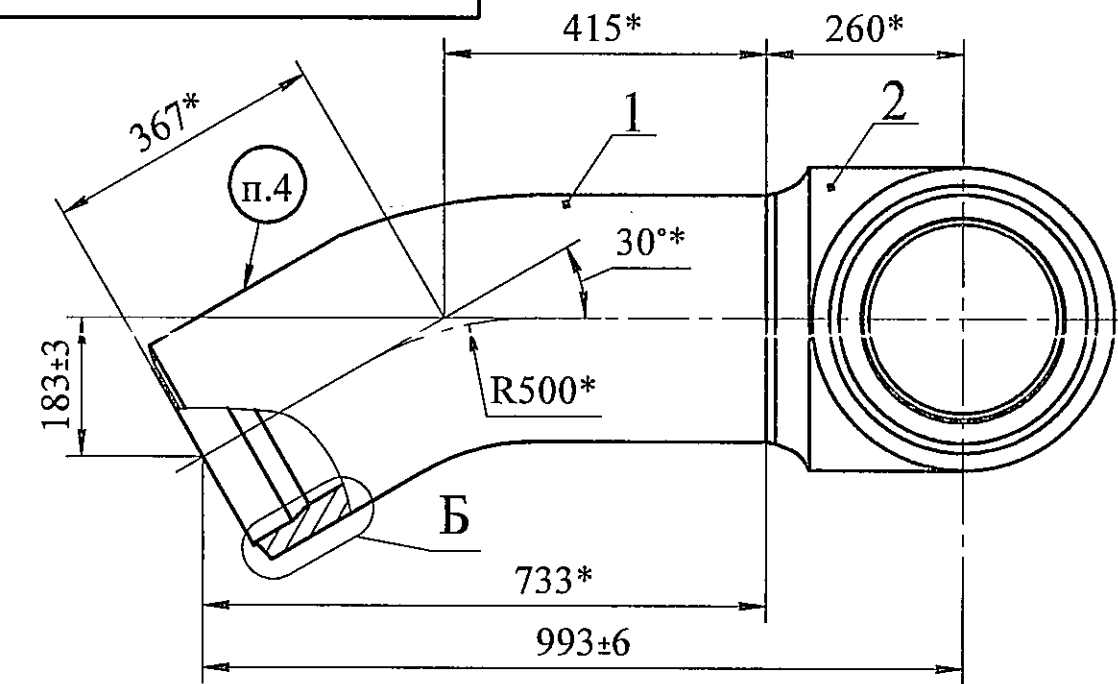
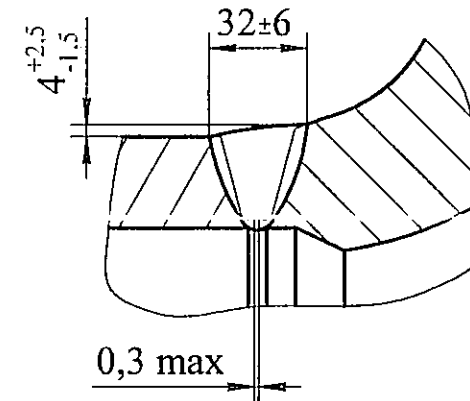


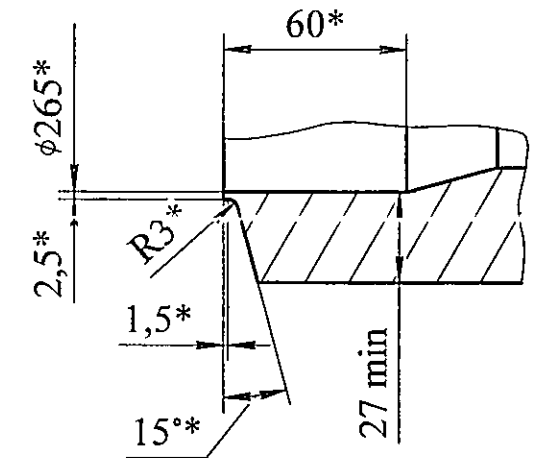
91.3129.01.02СБ



А(1:2,5)



Б(1:2,5)○



- \*Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. 6 по заданию, клеймо ОТК. ; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LBD10BR001MR002

91.3129.01.02СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	01.11.14	09.2013	
ОГС	Логинова	09.09.13	Пров.	Козлачкова	09.2013			
ЦЛНМК	Легконогих	06.09.13	Т. контр.	Романов	09.09.13			
ОГМет	Никитин	09.13.14	Нач. отд	Лазарев	09.2013			
			Н. контр.	Бондаренко	09.09.13			
			Утв.					

Блок  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	760,4	1:10
Лист	Листов 1	

ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3