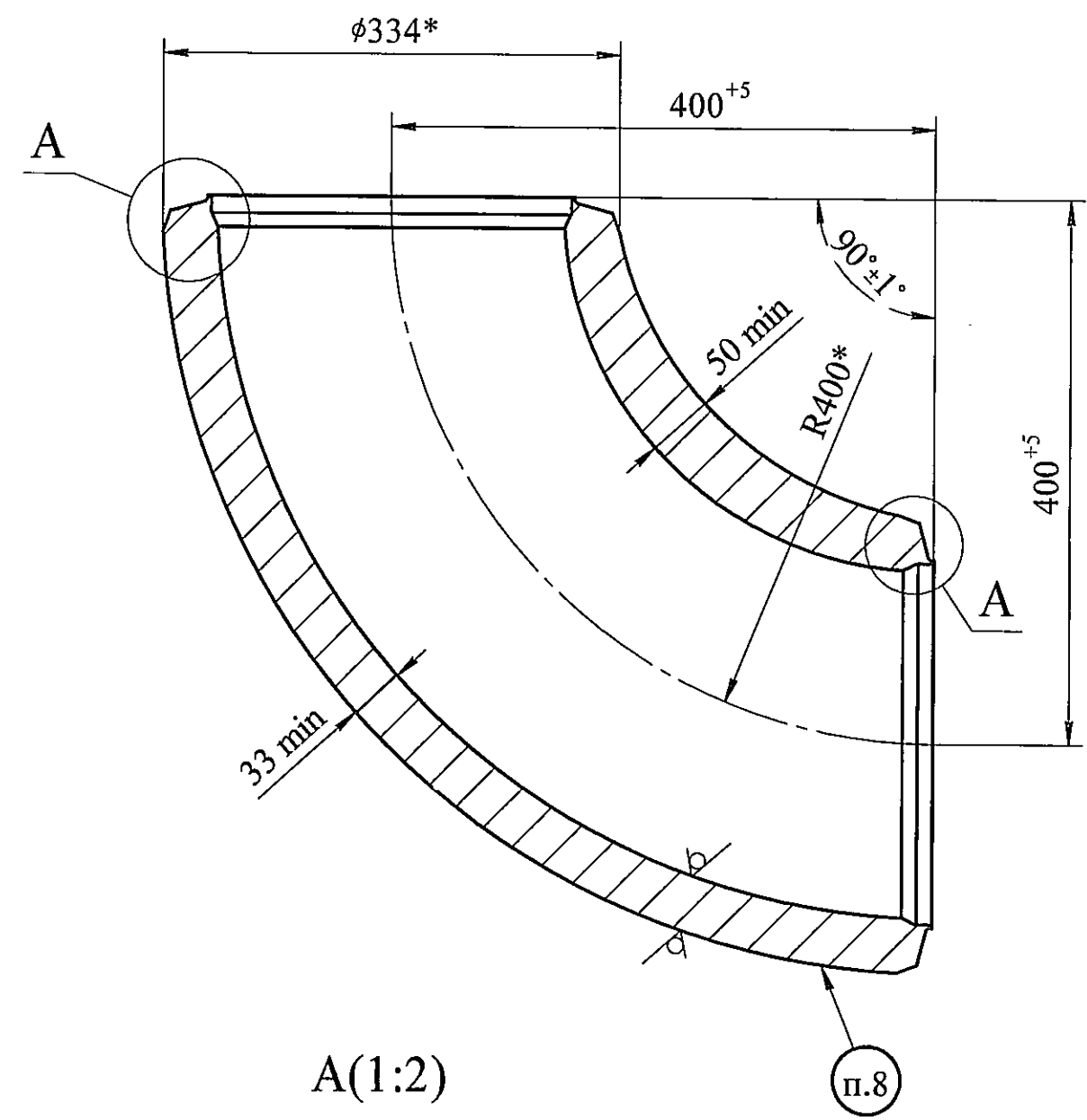
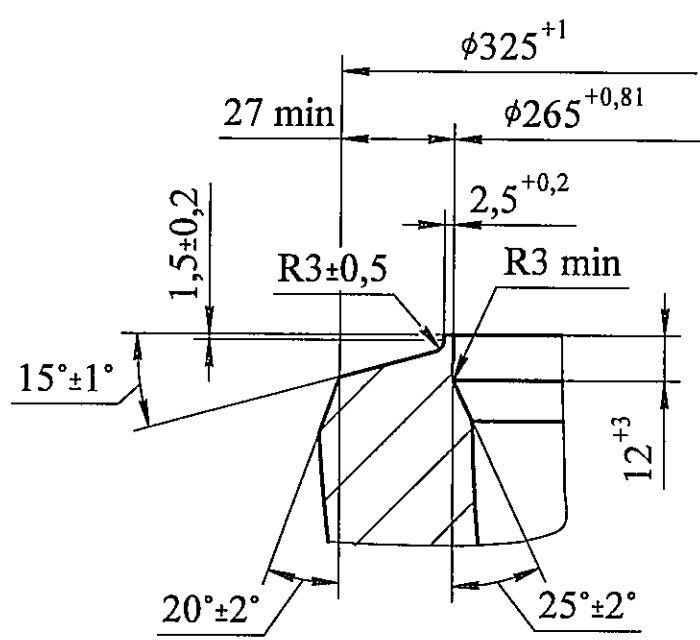


91.3129.01.03.001

√ Ra 6,3 (✓)



A(1:2)



- * Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании черт. 362941.00.006 ОАО "НПО ЦКТИ", присоединяемые трубы- труба 325x38 мм.
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Штамповка и термообработка по технологии и режиму предприятия-изготовителя. После штамповки деталь очистить по технологии предприятия-изготовителя.
- Допускается утолщение стенки по внутренней поверхности по линии разреза штампа до 3 мм. Допускаются на поверхности детали пологие следы от инструмента глубиной до 2 мм.
- Величина овальности не более 3,5 %.
- Размеры трубы для заготовки уточняются в зависимости от технологического процесса.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату) номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

91.3129.01.03.001									
Согласовано						Колено			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
ОГМет	Гребенский	Л.Г.	19.09.13	Разраб.	Ширинская	Ш.Н.	19.09.13		И
ОГМет	Никитин	А.В.	09.12	Пров.	Козлачкова	К.В.	09.12.13		
ЦЛНМК	Легконогих	С.В.	09.13	Т. контр.	Романов	Р.В.	09.09.13		Лист
				Нач. отд.	Лазарев	Л.В.	08.20.13		Листов
				Н. контр.	Бондаренко	Б.В.	18.08.13		1
				Утв.					
						Труба Г 377x50			
						15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001			
						ИК "ЗИОМАР"			