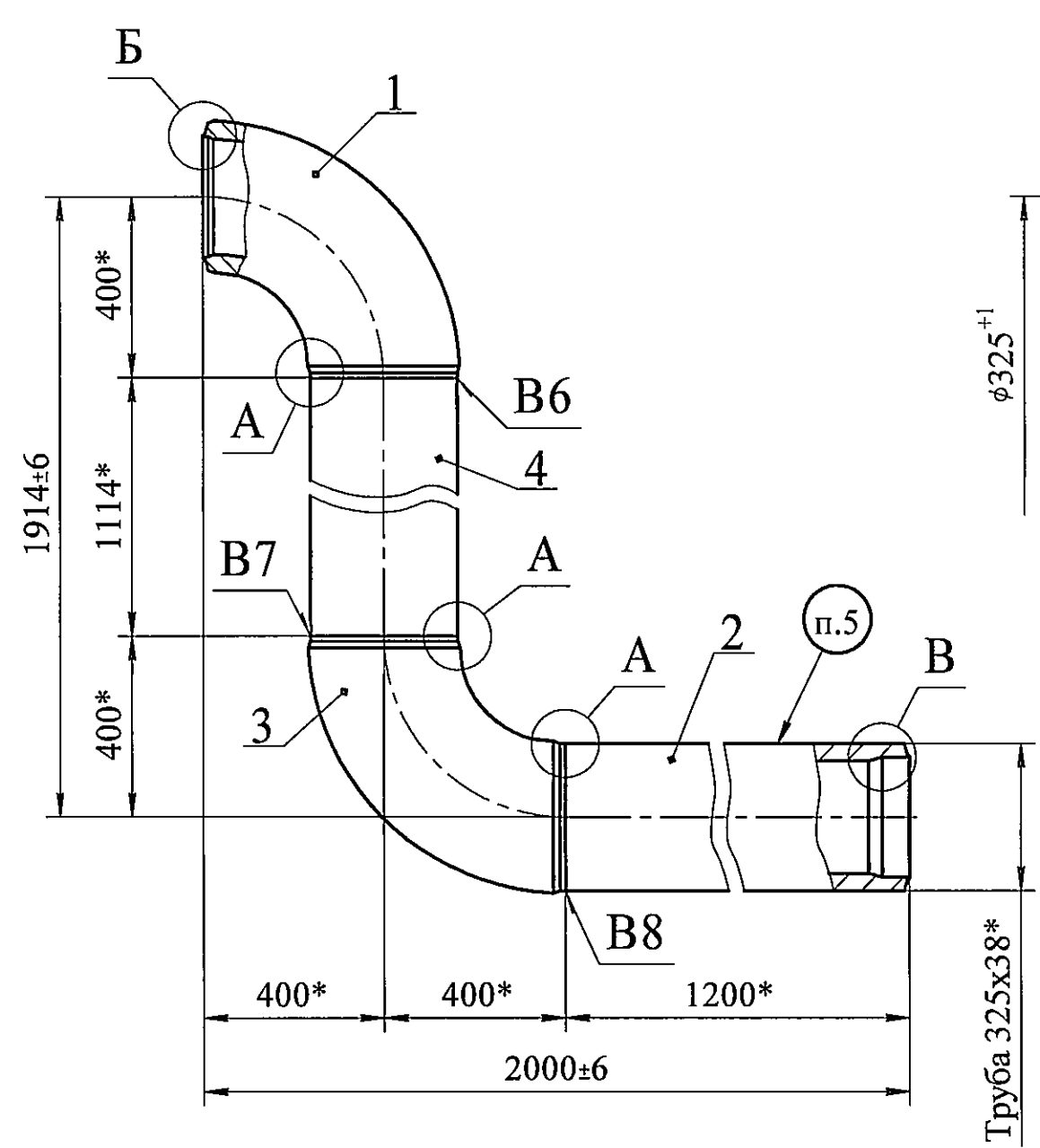
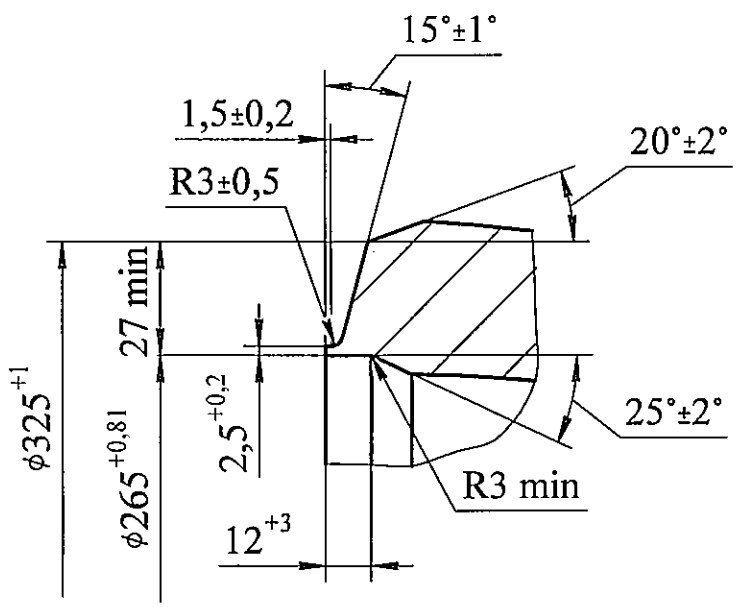


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
358193-3	26.09.13	26.09.13			91.3129 ч.1	91.3129 ч.1

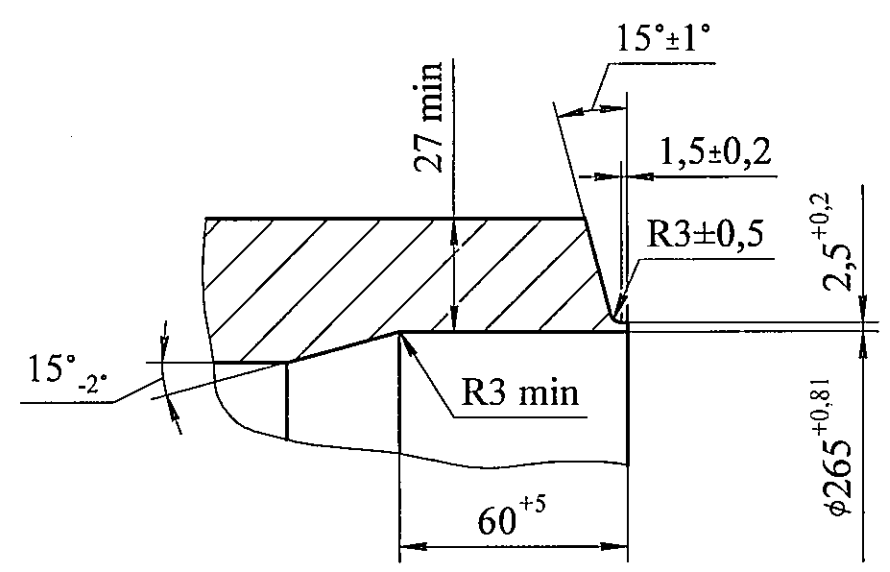
91.3129.01.04СБ



Б(1:2)



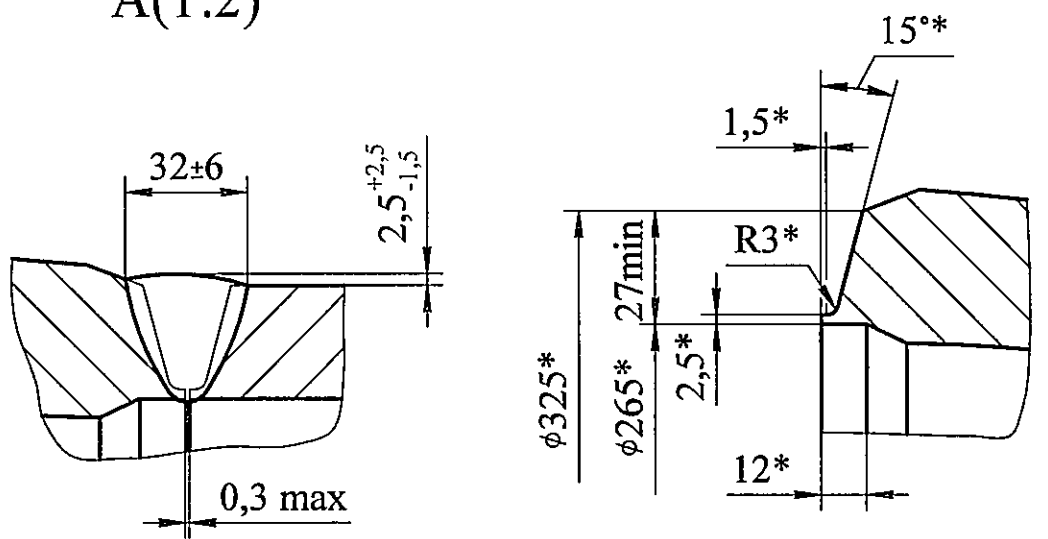
Б(1:2)



- \*Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу -  $\sqrt{Ra} 6,3$ .
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код ККС, поз. 8 по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LBD10BR001MR004

А(1:2)



										91.3129.01.04СБ				
										Блок Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И				1175,9	1:15
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.А.Н.	02.08.13							
ОГС	Логинова	М.А.Н.	02.13	Пров.	Козлачкова	М.А.Н.	02.08.13							
ЦЛНМК	Легконогих	М.А.Н.	02.13	Т. контр.	Романов	М.А.Н.	02.09.13							
ОГМет	Никитин	М.А.Н.	02.13	Нач. отд	Лазарев	М.А.Н.	02.08.13	Лист		Листов 1				
				Н. контр.	Бондаренко	М.А.Н.	02.08.13	ИК "ЗИОМАР"						
				Утв.										