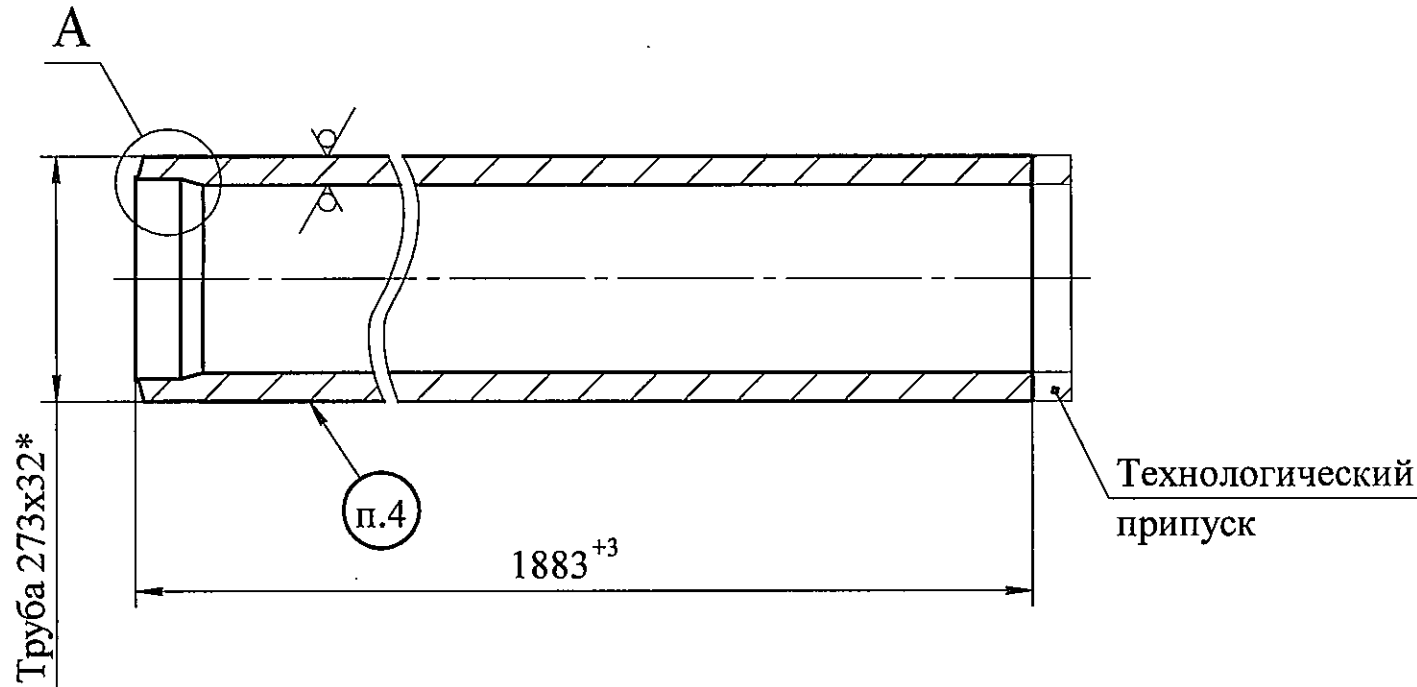
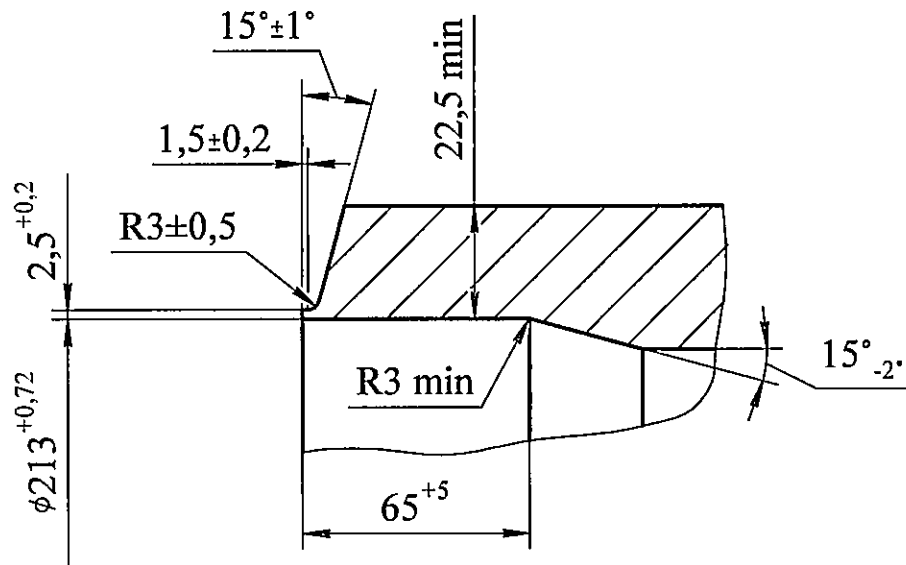


100.01.10.6Z1E16

√ Ra 6,3 (✓)



A(1:2)



1. *Размер для справок.
2. Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
3. Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной 200 мм - 2,5 мм.
4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

										91.3129.01.10.001					
										Труба		Лит.	Масса	Масштаб	
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба		И			381,1	1:10
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	И.И.И.	08.08.13								
ЦЛНМК	Легконогих	В.В.	06.09.13	Пров.	Козлачкова	И.И.И.	08.08.13	Труба		Лист				Листов	7
				Т. контр.	Романов	И.И.И.	08.08.13								
				Нач. отд.	Лазарев	И.И.И.	08.08.13	Труба		Г 273x32					ИК "ЗИОМАР"
				Н. контр.	Бондаренко	И.И.И.	08.08.13								
				Утв.				Труба		15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001					