



Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.11	B27	4LBD10BR006MR002	поз. 27
-01	B28	4LBD20BR006MR002	поз. 52

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

								91.3129.01.11СБ					
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.И.Ш.	09.26.13	И				567,9	1:15
ОГС	Логина	М.И.Ш.	09.13	Пров.	Козлачкова	М.И.Ш.	09.29.13						
ЦЛНМК	Легконогих	М.И.Ш.	09.13	Т. контр.	Романов	М.И.Ш.	09.09.13	Лист			Листов	1	
ОГМет	Никитин	М.И.Ш.	09.13	Нач. отд	Лазарев	М.И.Ш.	09.20.13	ИК "ЗИОМАР"					
				Н. контр.	Бондаренко	М.И.Ш.	09.08.13						
				УТВ.									