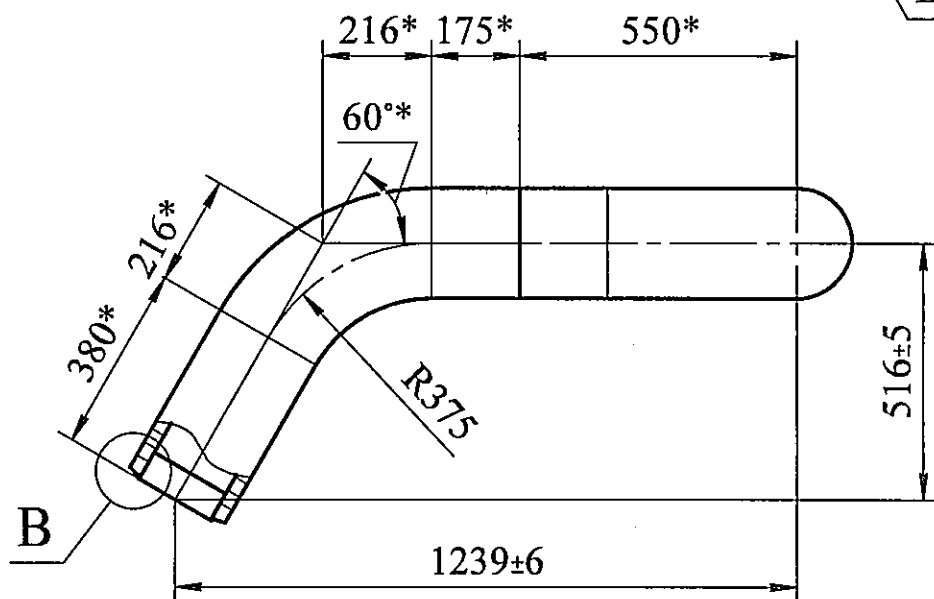
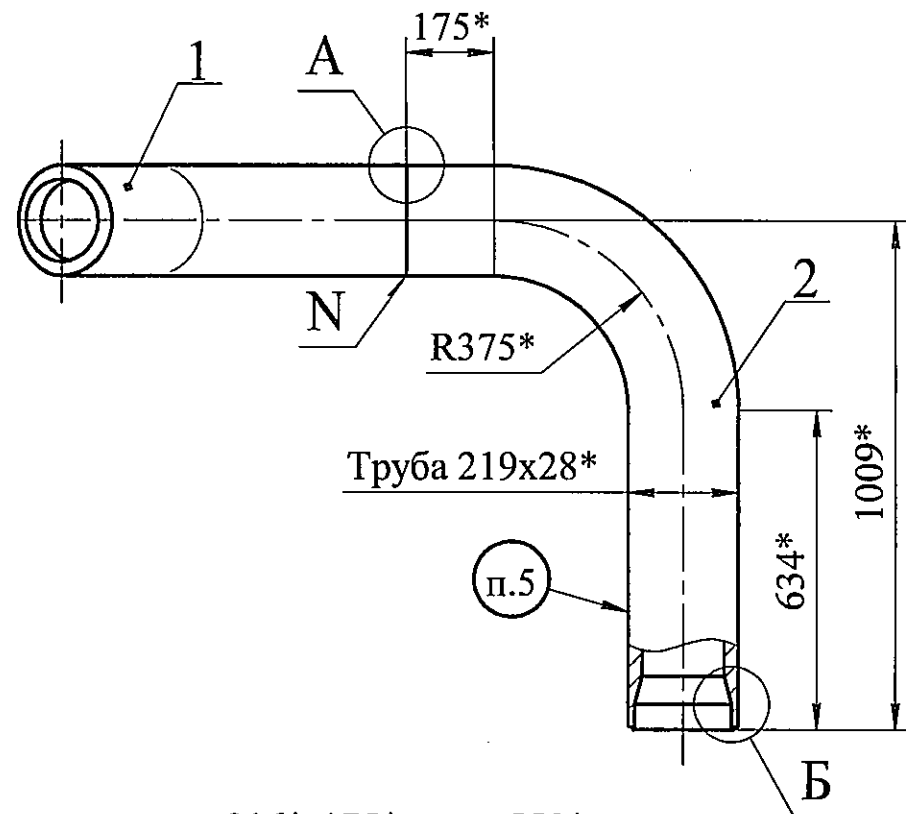
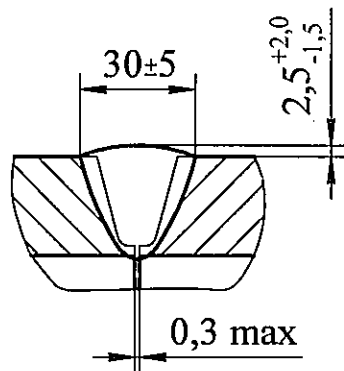


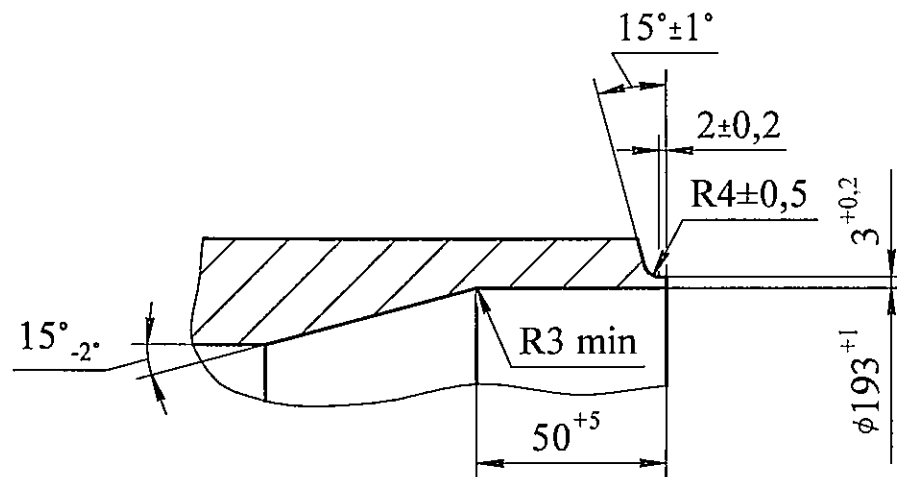
91.3129.01.14СБ



A(1:2)



B(1:2)○



B(1:2)○

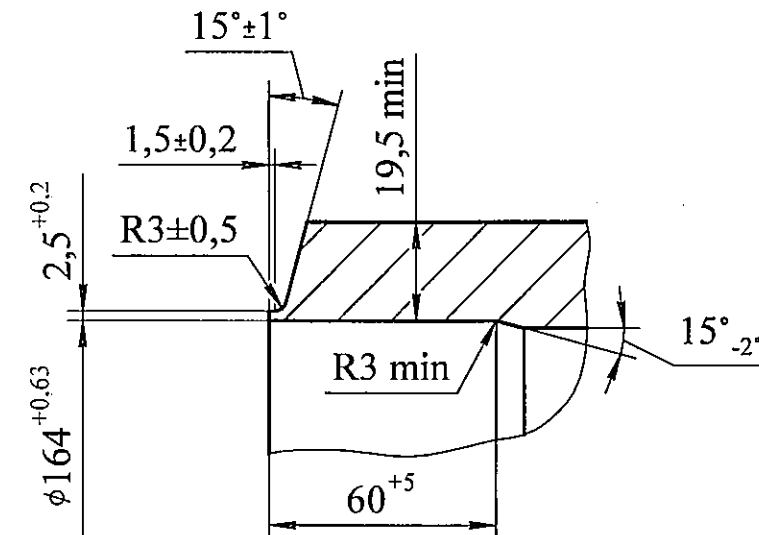


Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.14	B41	4LBD10BR005MR001	поз. 24
-01	B42	4LBD10BR008MR001	поз. 31
-02	B43	4LBD20BR005MR001	поз. 49
-03	B44	4LBD20BR008MR001	поз. 56

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3129.01.14СБ									
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширина	Козла	Козла	Козла	Козла
ОГС	Логина	Логина	Логина	Пров.	Козла	Козла	Козла	Козла	Козла
ЦЛНМК	Легконо	Легконо	Легконо	Т. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов	Романов
ОГМет	Никитин	Никитин	Никитин	Нач. отд.	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Лазарев
					Н. контр.	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко
					УТВ.				
Блок Сборочный чертеж								Лит.	Масса
								И	331,8
								Лист	Листов
								1	1
								ИК "ЗИОМАР"	