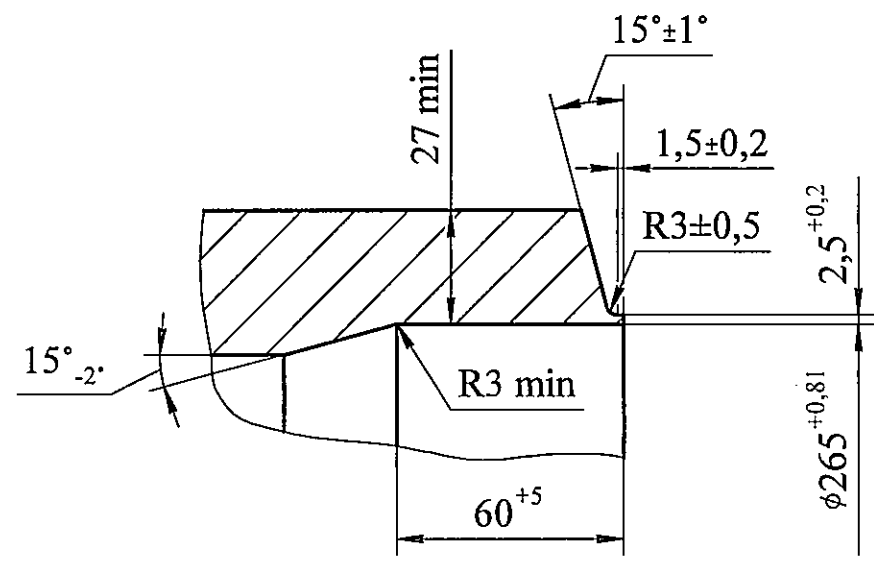


В(1:2)



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. 34 по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LBD20R001MR001

91.3129.01.16СБ

Согласовано						Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Масса Масштаб		
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	И.И.	09.12.13	09.12.13	И	591,1	1:10
ОГС	Логинова	09.12.13	09.12.13	Пров.	Козлачкова	09.12.13	09.12.13				
ЦЛНМК	Легконогих	09.12.13	09.12.13	Т. контр.	Романов	09.12.13	09.12.13	Лист	Листов	1	
ОГМет	Никитин	09.12.13	09.12.13	Нач. отд.	Лазарев	09.12.13	09.12.13	Блок Сборочный чертеж			ИК "ЗИОМАР"
				Н. контр.	Бондаренко	09.12.13	09.12.13				
				Утв.							