

Инв. № подл.
358181.3

Подп. и дата
09.09.13

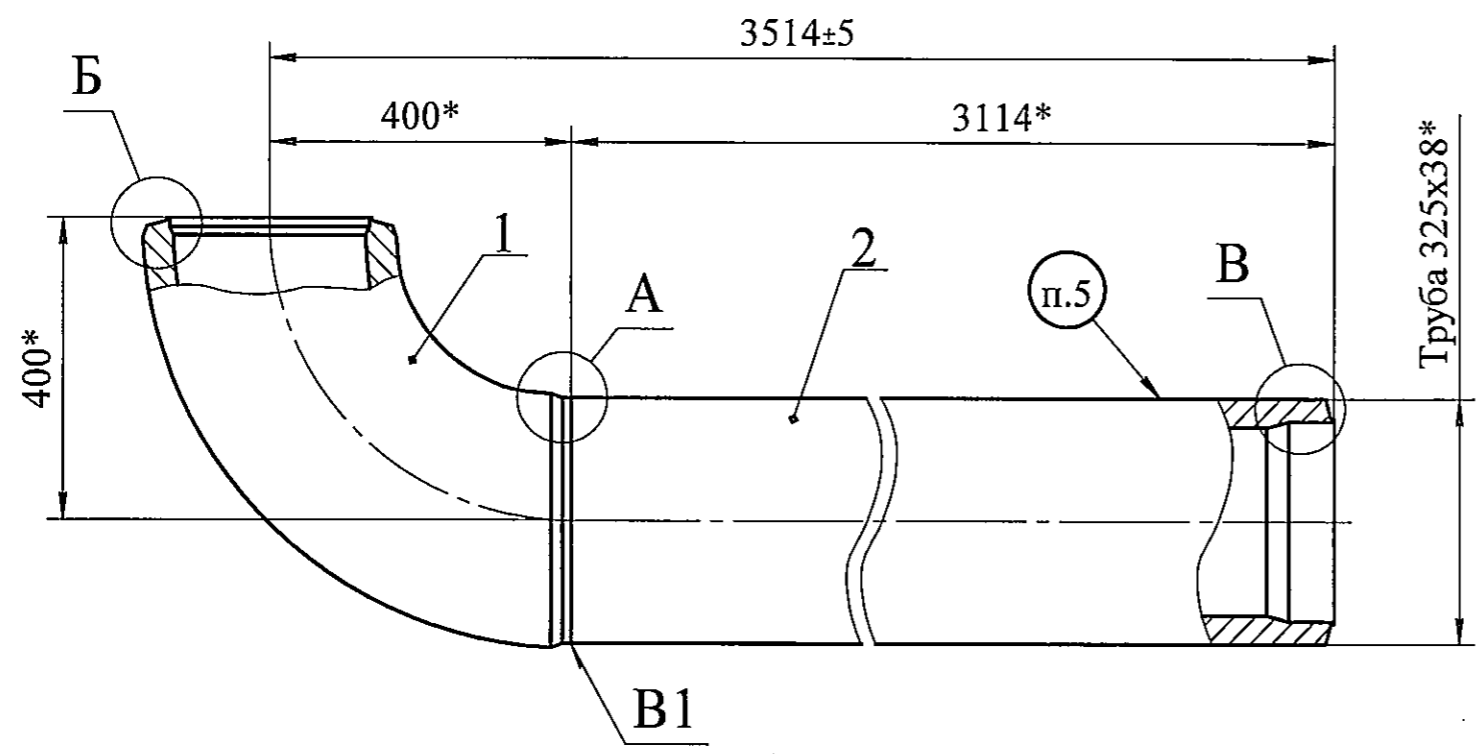
Взам. инв. №
Инв. № дубл.

Подп. и дата

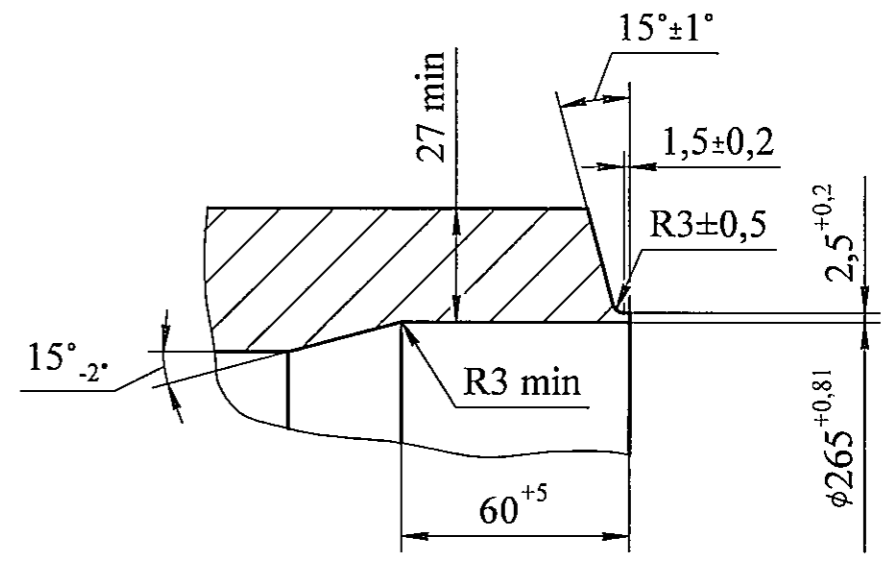
Справ. №

Перв. примен.

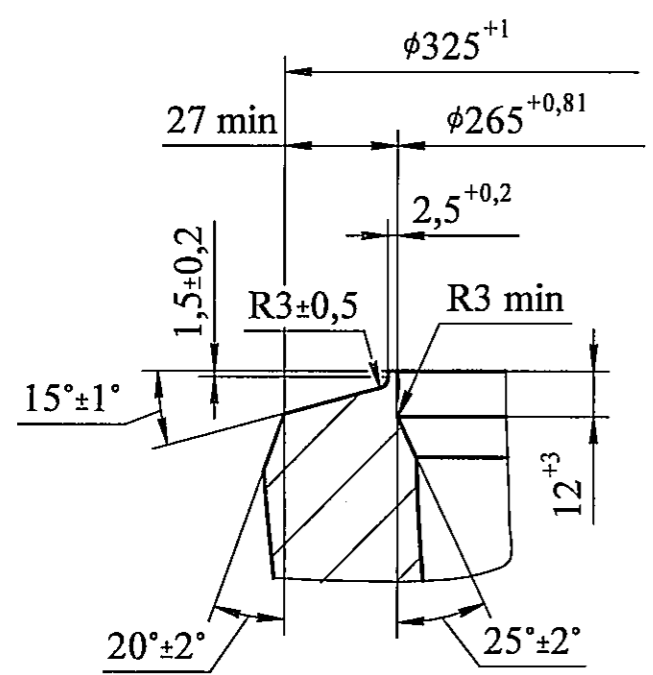
91.3129.01.01СБ



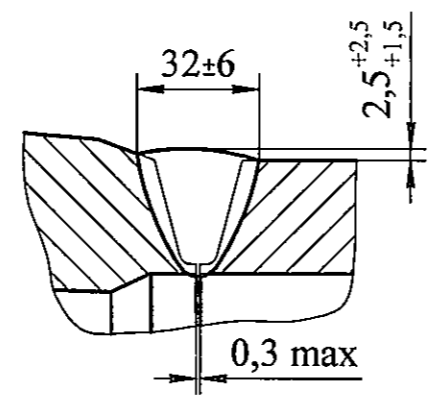
В(1:2)



Б(1:2)



А(1:2)



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Технические требования по 91.3129ТТ.
- 3. Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- 4. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- 5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. 35 по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LBD20BR001MR002

91.3129.01.01СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.И.Ш.	09.09.13	
ОГС	Логинова	Л.И.Л.	09.09.13	Пров.	Козлачкова	Н.В.К.	09.09.13	
ЦЛНМК	Легконогих	Л.И.Л.	09.09.13	Т. контр.	Романов	А.В.Р.	09.09.13	
ОГМет	Никитин	Н.И.Н.	09.09.13	Нач. отд	Лазарев	А.В.Л.	09.09.13	
				Н. контр.	Бондаренко	О.В.Б.	09.09.13	
				Утв.				

Блок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1145,9	1:10
Лист		Листов 1
ИК "ЗИОМАР"		