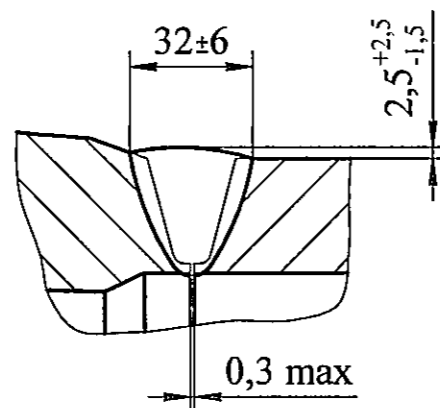
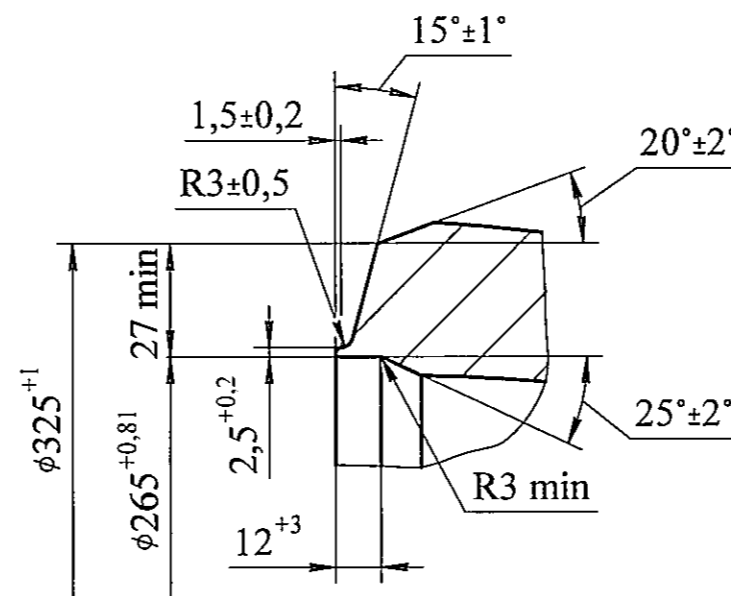


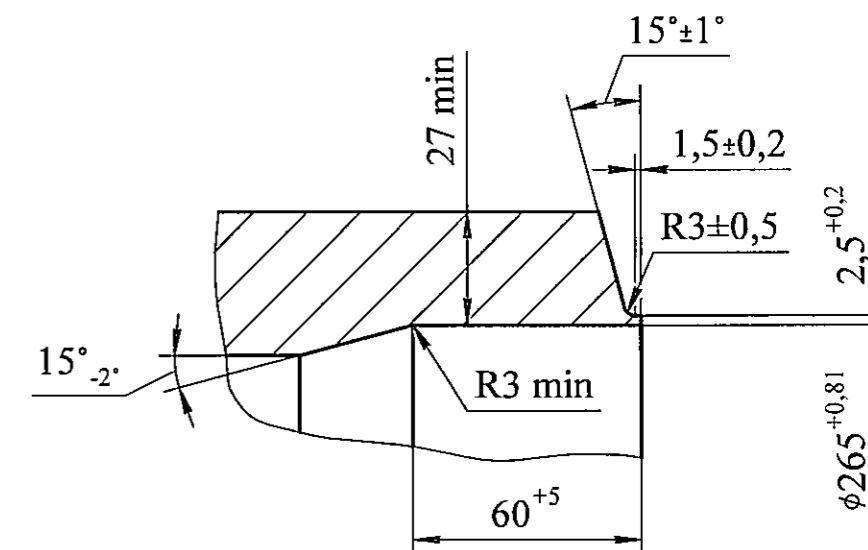
А(1:2)



Б(1:2)



Б(1:2)



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. 7 по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК..

4LBD10BR001MR003

91.3129.01.03СБ

Согласовано						91.3129.01.03СБ			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
ОГС	Логинава	<i>[Signature]</i>	09.13	Разраб.	Ширинская	<i>[Signature]</i>	09.13	09.13	И
ЦЛНМК	Легконогих	<i>[Signature]</i>	09.13	Пров.	Козлачкова	<i>[Signature]</i>	09.13	09.13	
ОГМет	Никитин	<i>[Signature]</i>	09.13	Т. контр.	Романов	<i>[Signature]</i>	09.13	09.13	
				Нач. отд	Лазарев	<i>[Signature]</i>	09.13	09.13	
				Н. контр.	Бондаренко	<i>[Signature]</i>	09.13	09.13	
				Утв.					
Блок						Сборочный чертеж			
						Лит. Масса Масштаб			
						И 1736,9 1:15			
						Лист Листов 1			
						ИК "ЗИОМАР"			

Копировал

Формат А3