

Инв. № подл.
358195-3

Подп. и дата
09.09.13

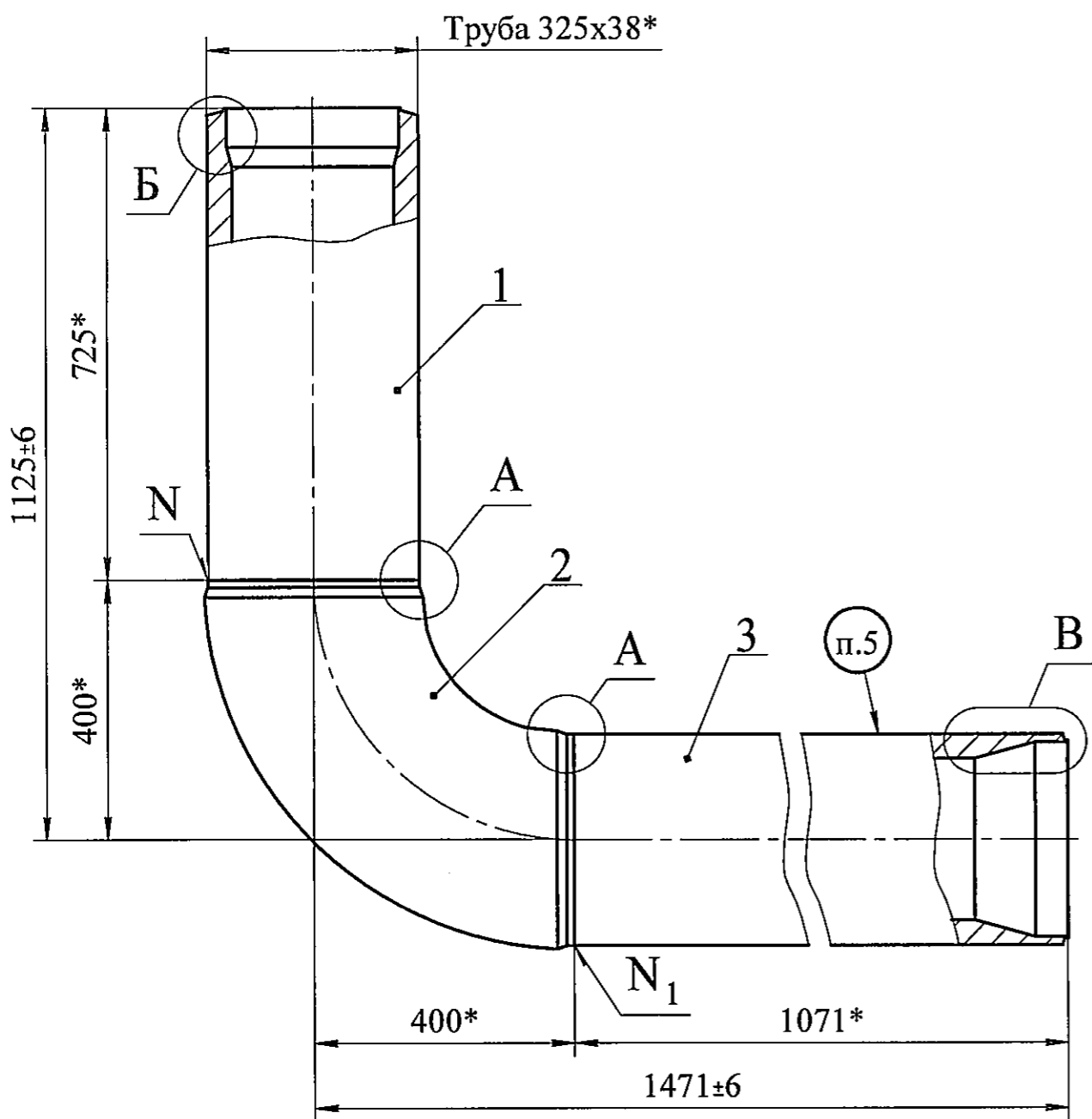
Взам. инв. № дубл.

Подп. и дата

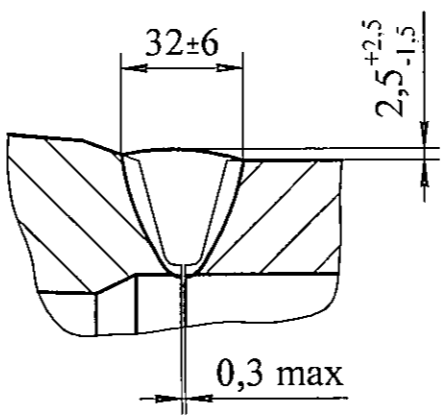
Справ. №

Перв. примен.
91.3129 ч.1

91.3129.01.05СБ



А(1:2)



Б(1:2)○

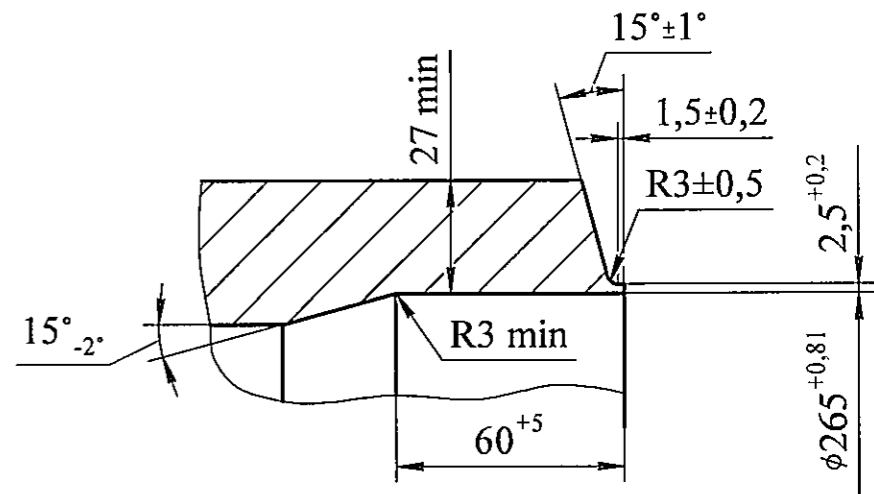
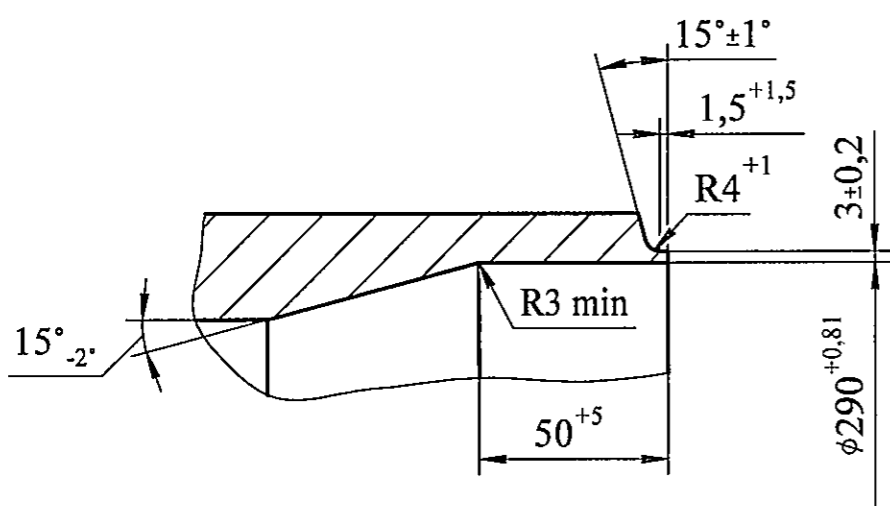


Таблица 1

Обозначение	N	N ₁	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.05	B9	B10	4LBD10BR001MR005	поз. 9
-01	B11	B12	4LBD20BR001MR003	поз. 36

В(1:2)



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra} 6,3$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3129.01.05СБ									
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширина	Козла	Козла	Козла	Козла
ОГС	Логина	Логина	09.13	Пров.	Козла	Козла	Козла	Козла	Козла
ЦЛНМК	Легконого	Легконого	09.13	Т. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов	Романов
ОГМет	Никитин	Никитин	09.13	Нач. отд	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Лазарев
				Н. контр.	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко	Бондаренко
				Утв.					
Блок Сборочный чертеж								Лит.	Масса
								И	773,1
								Лист	Листов 1
								ИК "ЗИОМАР"	