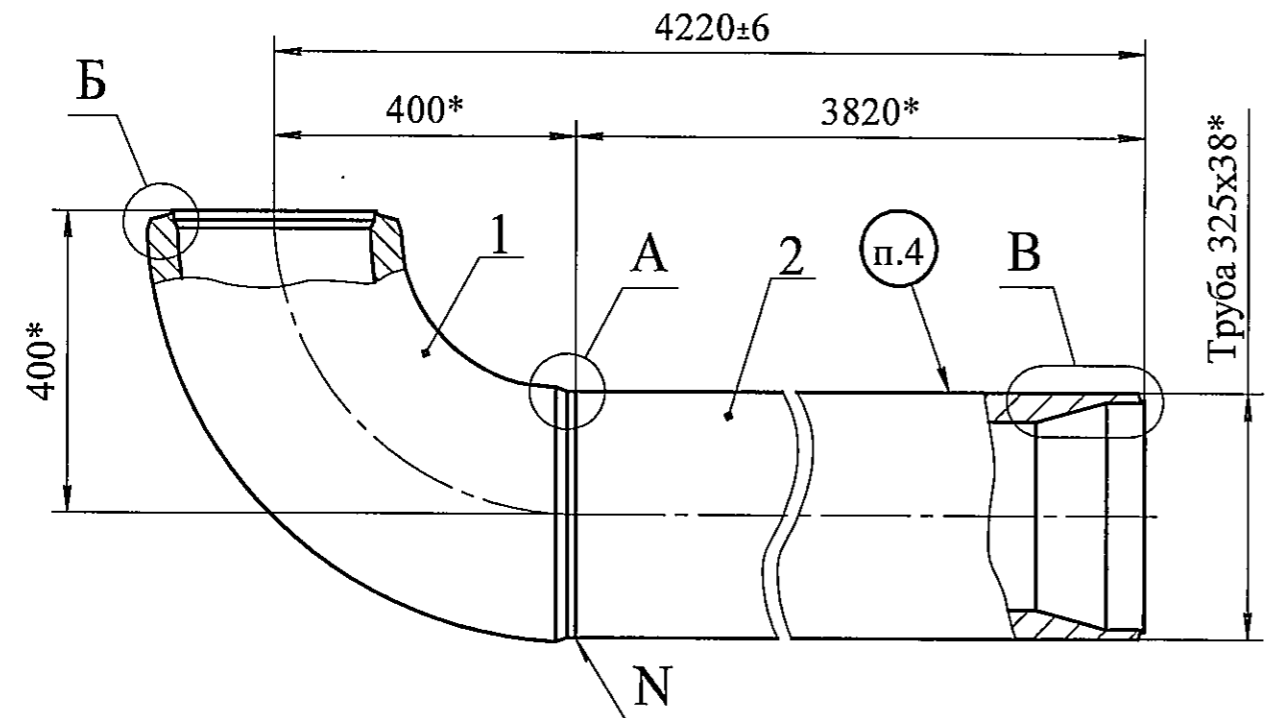
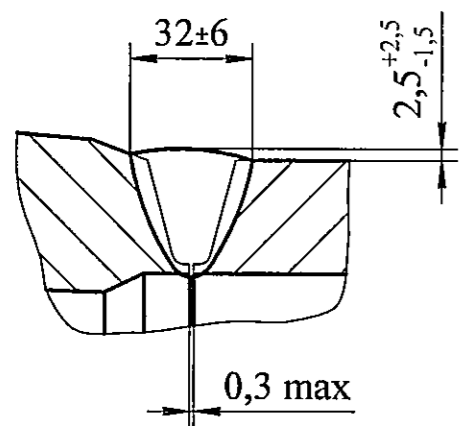


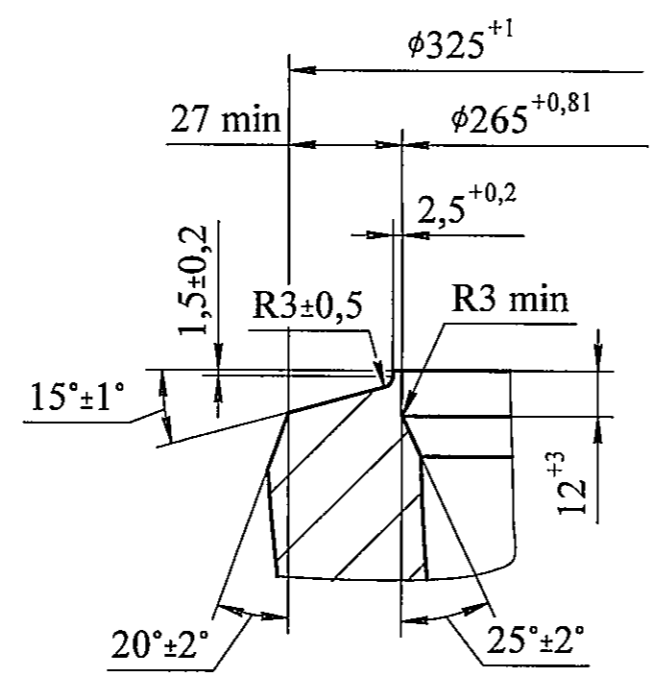
91.3129.01.06СБ



A(1:2)



Б(1:2)



В(1:2)

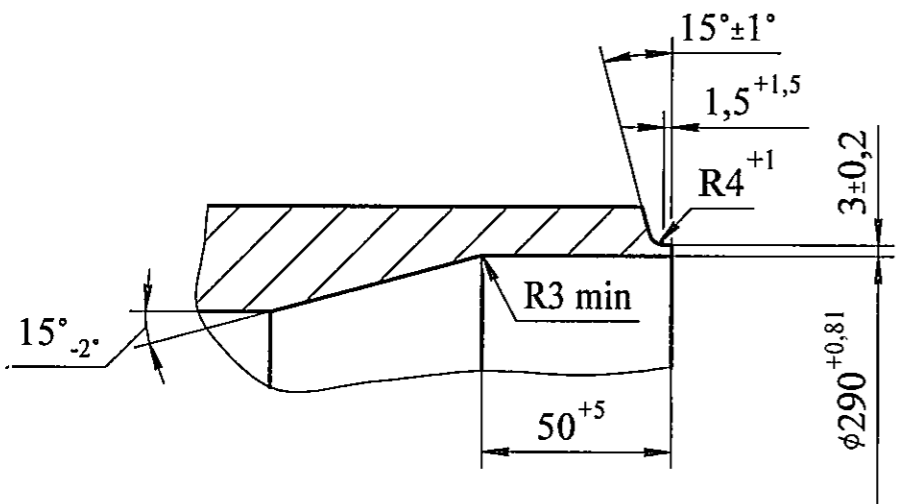


Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.06	B13	4LBD10BR002MR001	поз. 12
-01	B14	4LBD20BR002MR001	поз. 38

- \*Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу -  $\sqrt{Ra} 6,3$ .
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская			09.09.13
ОГС	Логина		09.13	Пров.	Козлачкова			09.09.13
ЦЛНМК	Легконогих		09.13	Т. контр.	Романов			09.09.13
ОГМет	Никитин		09.13	Нач. отд.	Лазарев			09.09.13
				Н. контр.	Бондаренко			09.09.13
				Утв.				

91.3129.01.06СБ

Блок  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1347,9	1:10
Лист		Листов
		1
ИК "ЗИОМАР"		