

Инв. № подл.
358200.3

Подп. и дата
Савиц 26.09.13

Взам. инв. №
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.
91.3129 ч.1

91.3129.01.07СБ

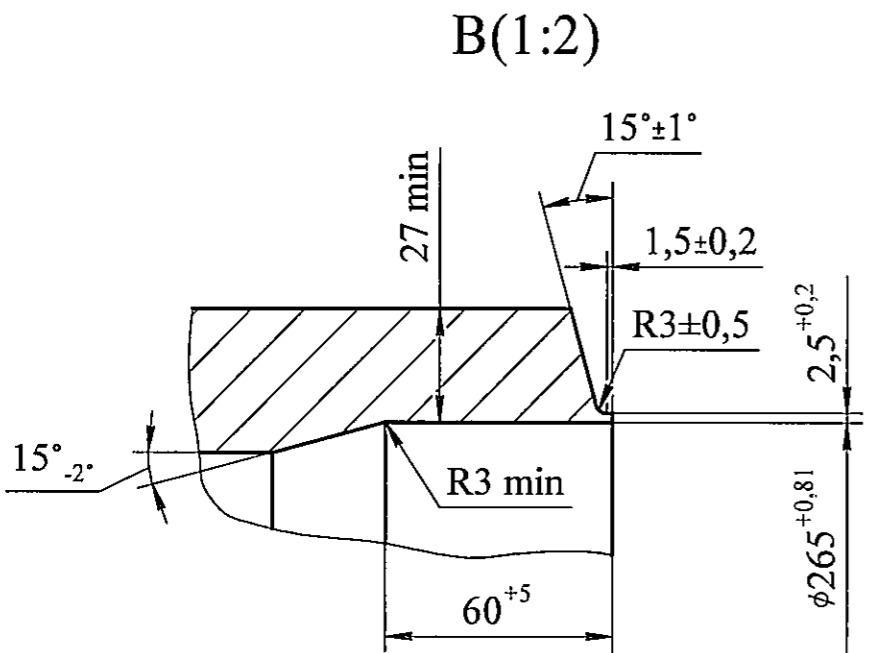
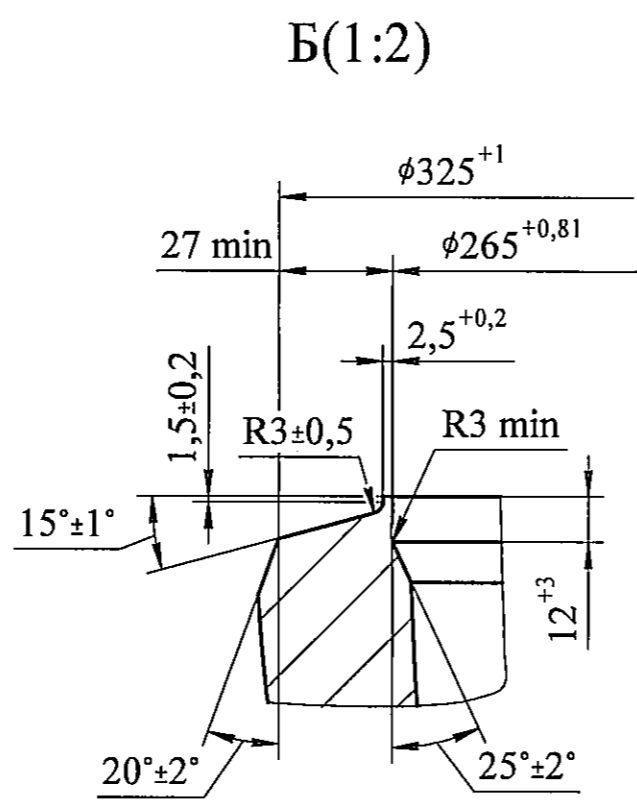
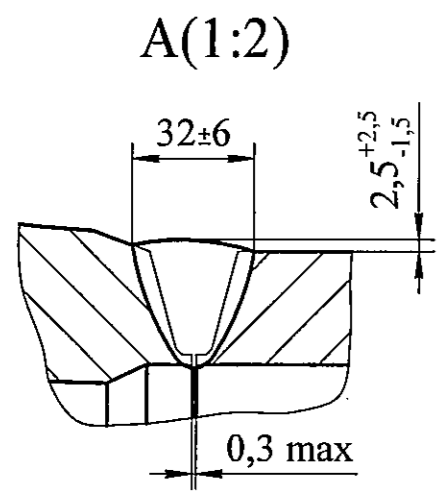
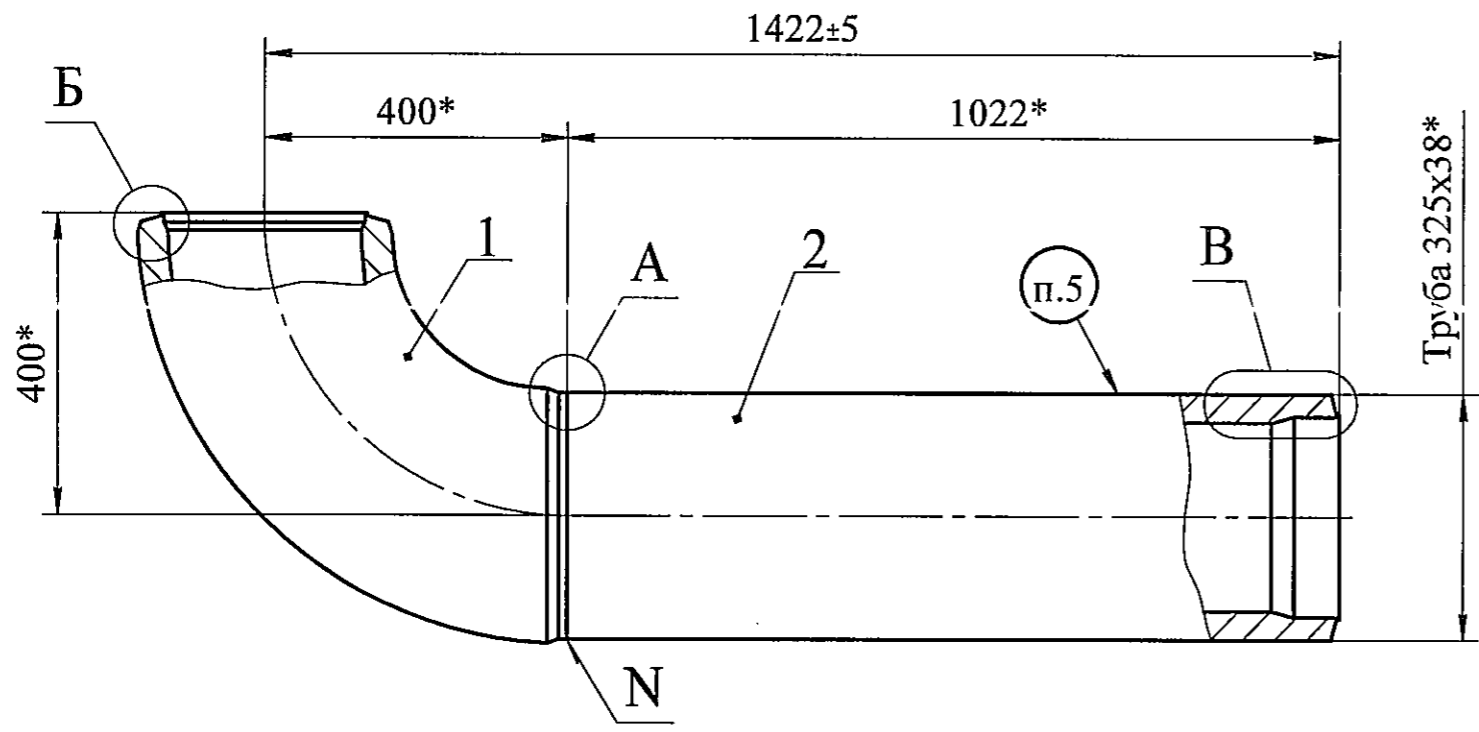


Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.07	B15	4LBD10BR002MR002	поз. 13
-01	B16	4LBD20BR002MR002	поз. 39

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - $\sqrt{Ra\ 6,3}$.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК.
сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3129.01.07СБ										Лит. Масса Масштаб		
Блок Сборочный чертеж										И	547	1:10
										Лист Листов 1		
										ИК "ЗИОМАР"		

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская			09.10.13
ОГС	Логинава		09.13	Пров.	Козлачкова			09.20.13
ЦЛНМК	Легконогих		09.13	Т. контр.	Романов			09.09.13
ОГМет	Никитин		09.13	Нач. отд	Лазарев			09.20.13
				Н. контр.	Бондаренко			09.08.13
				Утв.				