



Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.08	B17	4LBD10BR002MR003	поз. 14
-01	B18	4LBD20BR002MR003	поз. 40

1. *Размеры для справок.
2. Технические требования по 91.3129ТТ.
3. Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу - \sqrt{Ra} 6,3 .
4. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК;
сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

										91.3129.01.08СБ			
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	<i>Ширинская</i>	04.09.13	И			1311,9	1:10	
ОГС	Логинова	<i>Логинова</i>	09.13	Пров.	Козлачкова	<i>Козлачкова</i>	09.10.13						
ЦЛНМК	Легконогих	<i>Легконогих</i>	16.09.13	Т. контр.	Романов	<i>Романов</i>	09.09.13	Лист			Листов	1	
ОГМет	Никитин	<i>Никитин</i>	09.13	Нач. отд	Лазарев	<i>Лазарев</i>	09.20.13						
				Н. контр.	Бондаренко	<i>Бондаренко</i>	09.09.13			ИК "ЗИОМАР"			
				УТВ.									