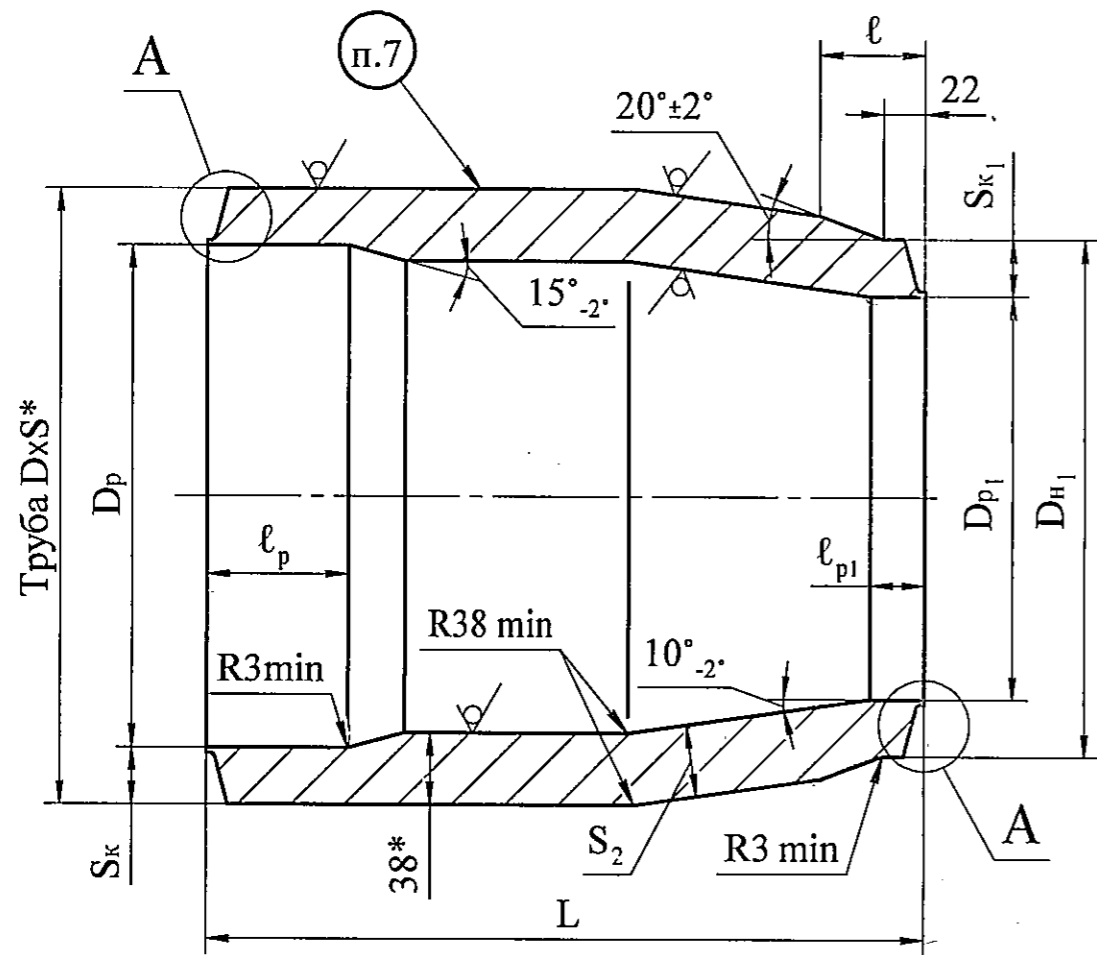


100.60.10.6ZIE.16

Ra 6,3 (✓)



A (1:2,5)

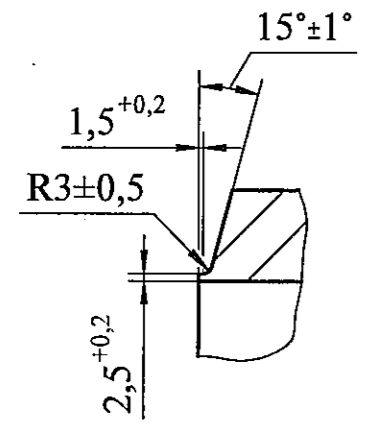


Таблица 1 Размеры в миллиметрах

Обозначение	D <sub>н1</sub>		D <sub>р</sub>		D <sub>п1</sub>		S <sub>к</sub>	S <sub>к1</sub>	S <sub>2</sub>	L +5	ℓ <sub>р</sub> +5	ℓ не менее	ℓ <sub>п1</sub> не менее	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее							
91.3129.01.09.001	273	+4 -1	265	+0,81	213	+0,72	27,0	22,5	30,5	380	75	60	40	84
-01	219	+3 -1	213	+0,72	164	+0,63	22,5	19,5	25,0	360	65	50	30	69

Таблица 2 Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условные проходы D <sub>ух</sub> ×D <sub>у1</sub>		Размеры присоединяемых труб		Материал (заготовка)
			D×S	D <sub>1</sub> ×S <sub>1</sub>	
91.3129.01.09.001	250	200	325×38	273×32	Труба Г 325×38 15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001
-01	200	175	273×32	219×28	Труба Г 273×38 15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001

- \*Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании черт. 362941.00.009 ОАОНПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- При длине обточки ℓ, превышающей указанную, допускается заканчивать обточку под углом 45°.
- Размер заготовки определяется технологией изготовления.
- Деталь термообработать по технологии предприятия-изготовителя; после термообработки очистить от окалины внутреннюю и наружную поверхности по технологии предприятия-изготовителя.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

91.3129.01.09.001						Лит. Масса Масштаб		
Переход						И	См. табл. 1	1:4
См. табл. 2						Лист Листов 1		
ИК "ЗИОМАР"								

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.А.	08.08.08	08.08.08
ОГМет	Богомолова	Л.А.	08.08.08	Пров.	Козлачкова	Л.А.	08.08.08	08.08.08
ОГМет	Никитин	Л.А.	08.08.08	Т. контр.	Романов	Л.А.	08.08.08	08.08.08
ЦЛНМК	Легконогих	Л.А.	08.08.08	Нач. отд	Лазарев	Л.А.	08.08.08	08.08.08
				Н. контр.	Бондаренко	Л.А.	08.08.08	08.08.08
				Утв.				