

Изм. № подл. 358 доп. 3

Подп. и дата 26.09.13

Взам. инв. № инв. 26.09.13

Подп. и дата

Изм. № подл.

Справ. №

Перв. примен. 91.3129 ч.1

91.3129.01.10СБ

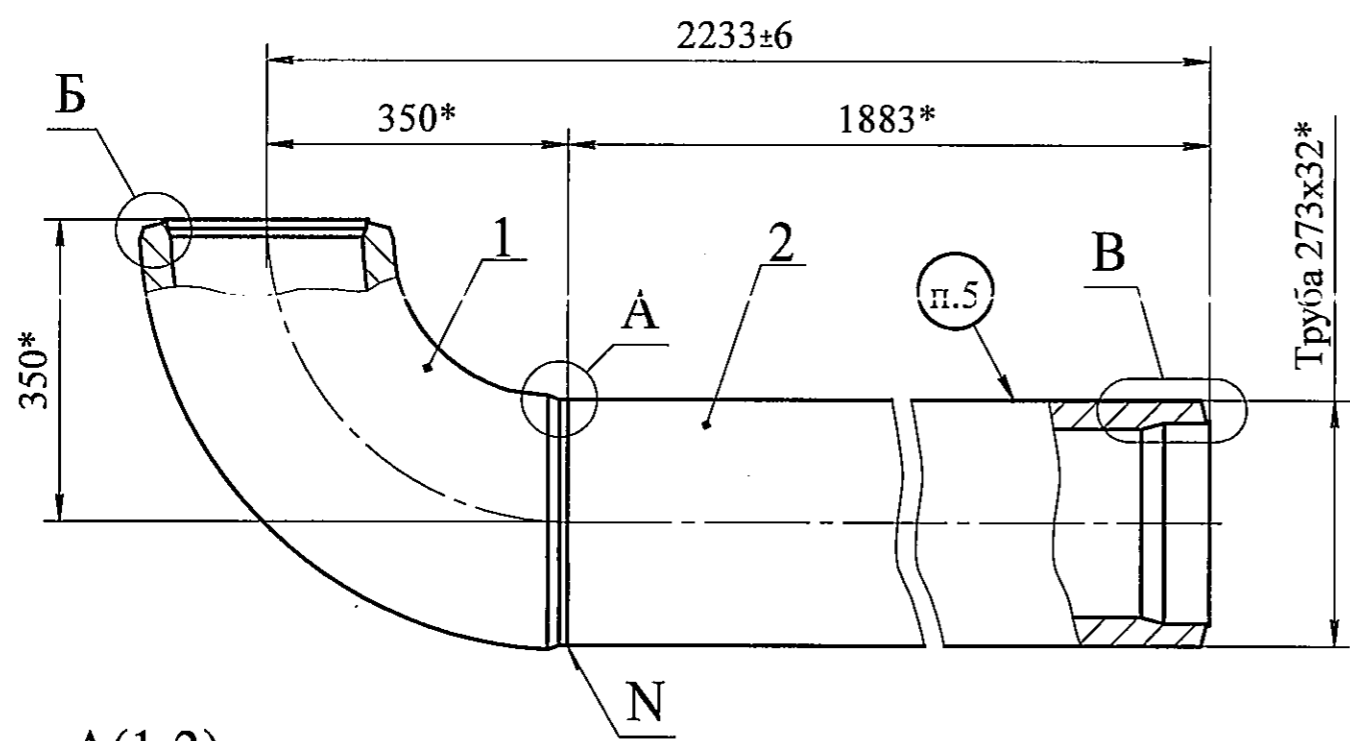
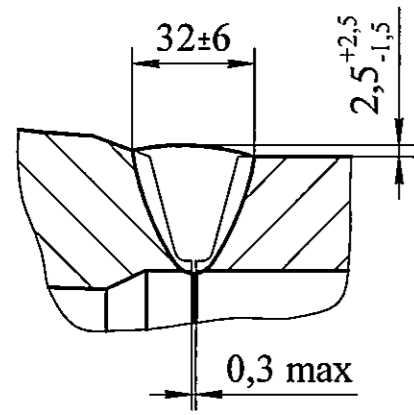


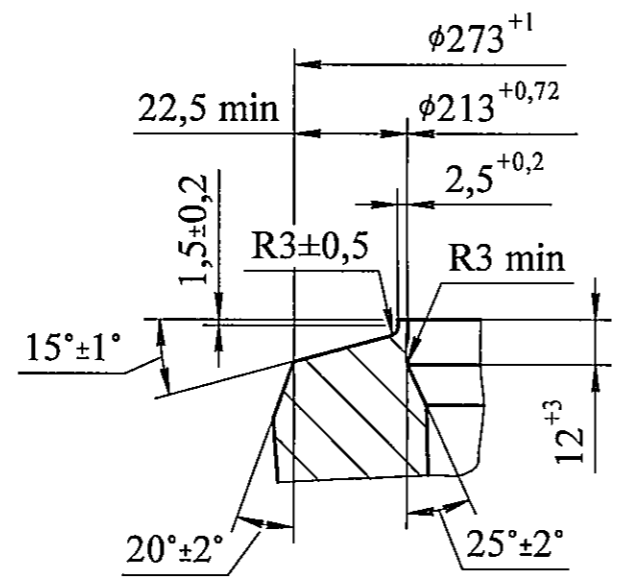
Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.10	B23	4LBD10BR003MR001	поз. 19
-01	B24	4LBD10BR006MR001	поз. 26
-02	B25	4LBD20BR003MR001	поз. 44
-03	B26	4LBD20BR006MR001	поз. 51

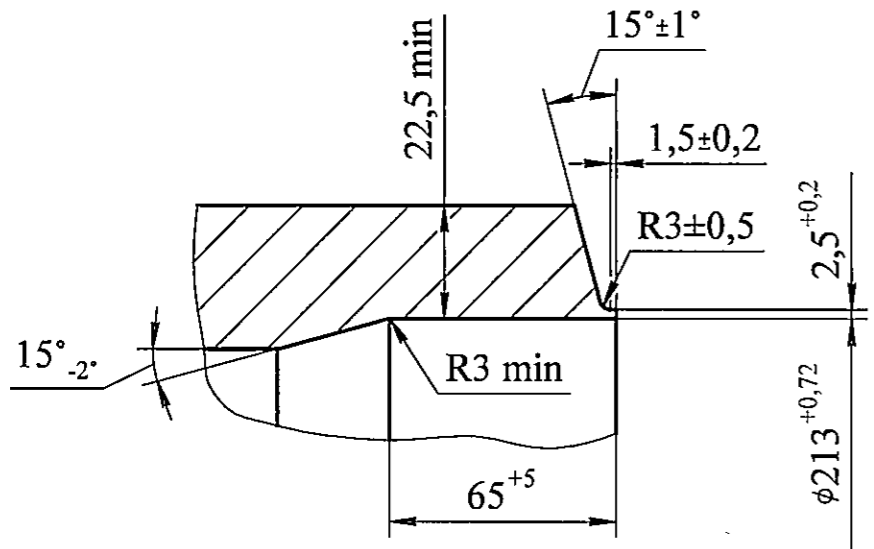
A(1:2)



B(1:2)



B(1:2)



1. \*Размеры для справок.
2. Технические требования по 91.3129ТТ.
3. Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу -  $\sqrt{Ra} 6,3$ .
4. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

										91.3129.01.10СБ			
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	08.13	08.2013	И			544,8	1:10	
ОГС	Логинава	08.13	08.2013	Пров.	Козлачкова	08.2013							
ЦЛНМК	Легконогих	08.13	08.2013	Т. контр.	Романов	08.2013							
ОГМет	Никитин	08.13	08.2013	Нач. отд	Лазарев	08.2013							
				Н. контр.	Бондаренко	08.2013				Лист			Листов 1
				Утв.						ИК "ЗИОМАР"			