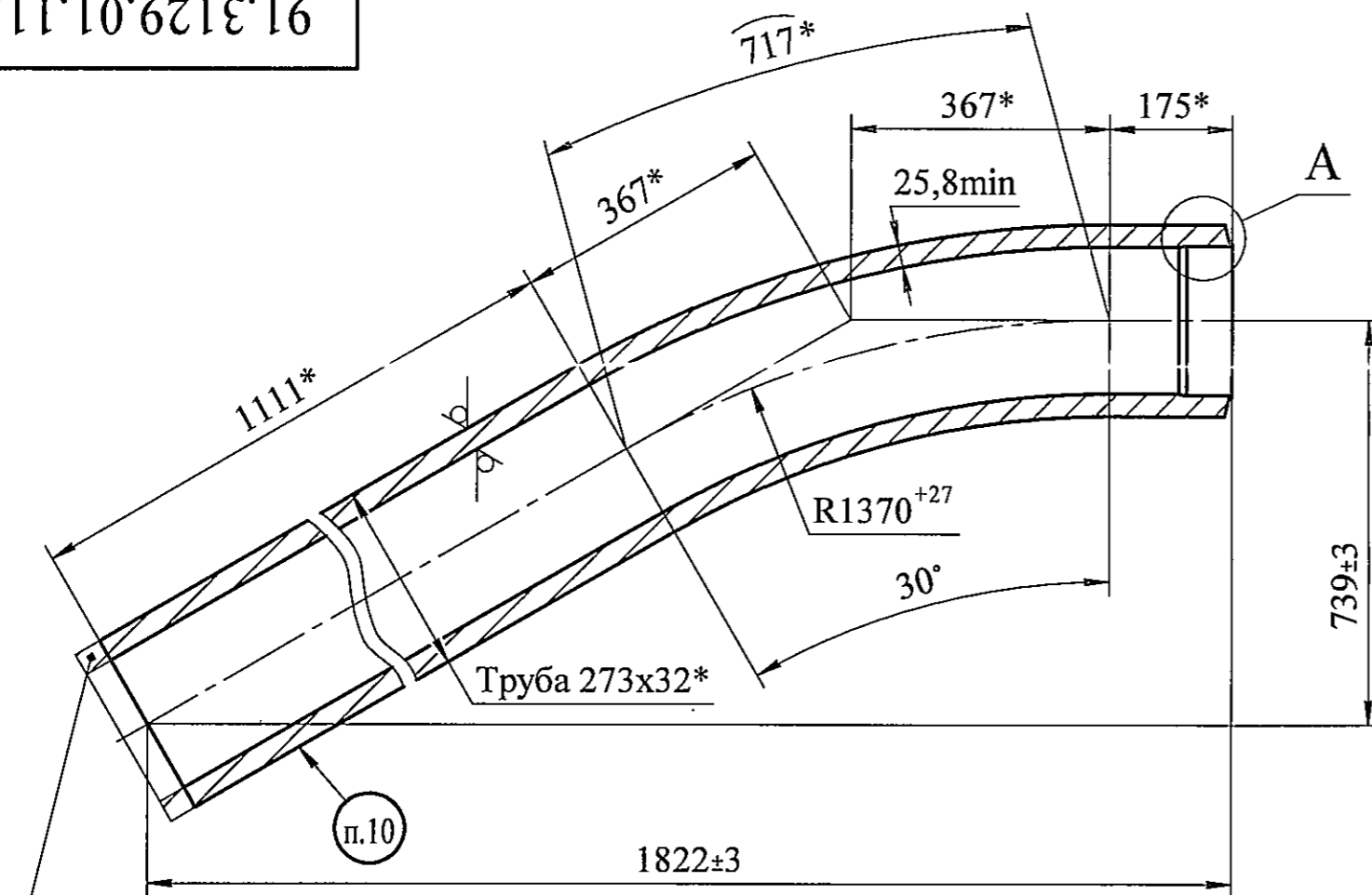


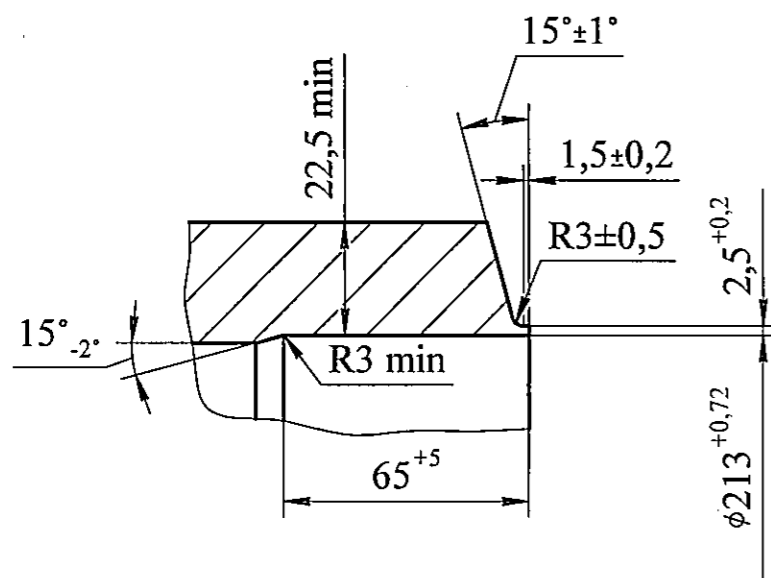
100'11'10'6ZIE'16

√ Ra 6,3 (√)



Технологический
припуск

A(1:2)



- *Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании черт. 362941.00.003 ОАО "НПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Развернутая длина по средней линии - 2003 мм.
- Гибку провести на станке с нагревом ТВЧ.
- Предусмотреть технологический припуск на гибку.
- Овальность гнутого участка трубы - не более 6 %.
- После гибки деталь термообработать и очистить по технологии предприятия-изготовителя.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной 170 мм - 2 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

				91.3129.01.11.001									
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод	Лит.	Масса	Масштаб	
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.И.Ш.	29.08/13			И		404,1	1:10
ОГМет	Никитин	Н.И.	29.12	Пров.	Козлачкова	К.В.К.	09.09/13						
ОГТ	Кузичкин	В.В.	09.12	Т. контр.	Романов	А.В.	09.09.13			Лист	Листов	1	
ЦЛНМК	Легконогих	С.В.	09.12	Нач. отд	Лазарев	С.В.	09.10/13			Труба Г 273x32			ИК "ЗИОМАР"
				Н. контр.	Бондаренко	В.В.	09.09/13		15X1M1Ф ТУ 14-3P-55-2001				
				УТВ.									

Копировал