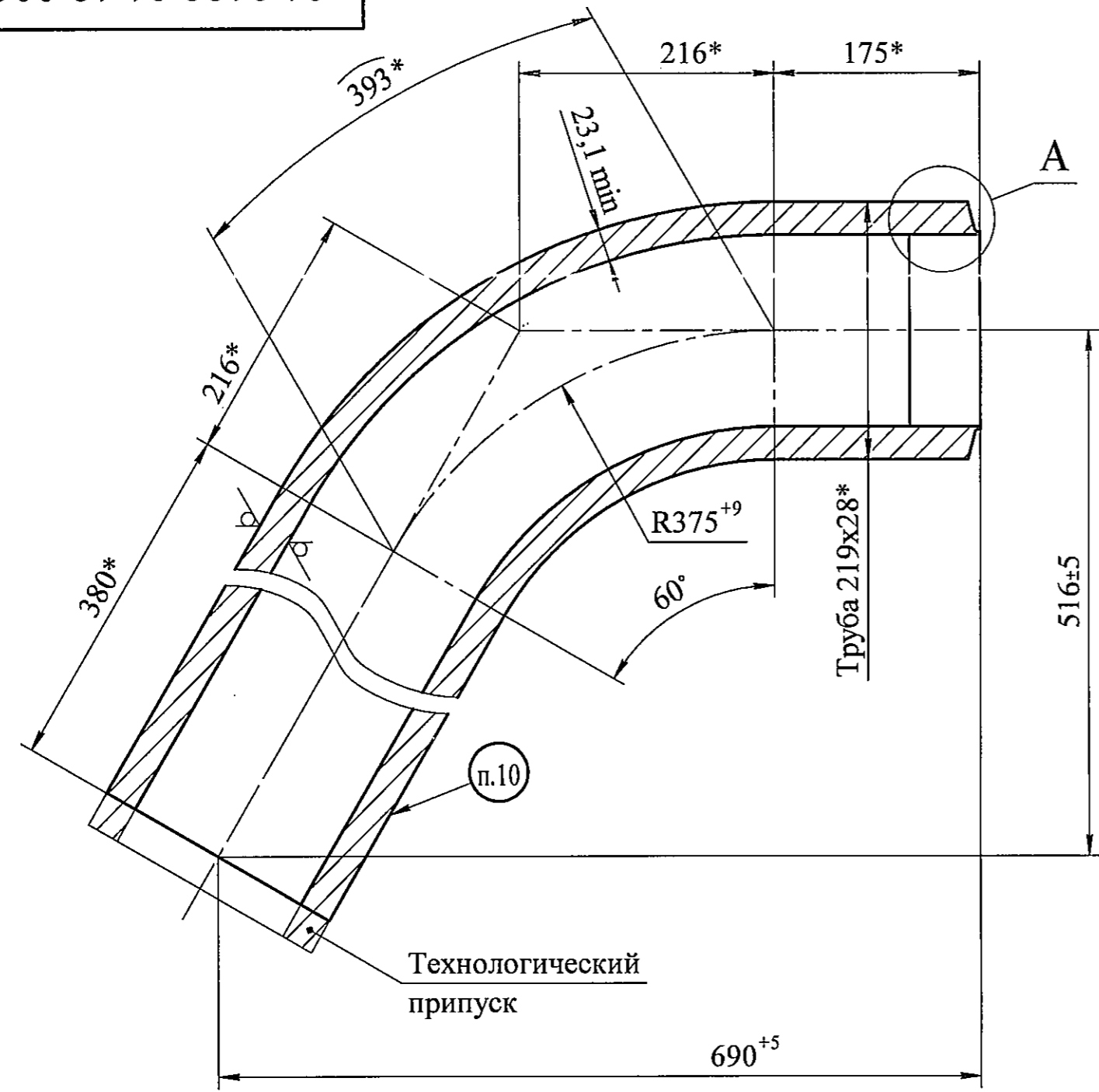


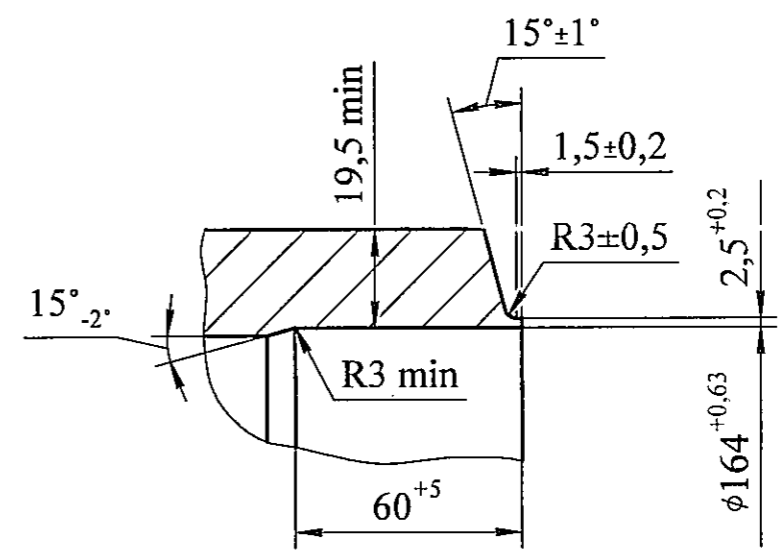
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
353240-3	09.12.13	09.12.13		09.12.13	91.3129 ч.1	91.3129 ч.1

100.81.10.6213.16



A(1:2)

√ Ra 6,3 (✓)



- \*Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании черт. 362941.00.005 ОАОНПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Развернутая длина по средней линии - 948 мм.
- Гибку провести на станке с нагревом ТВЧ.
- Предусмотреть технологический припуск на гибку.
- Овальность гнутого участка трубы - не более 7 %.
- После гибки деталь термообработать и очистить по технологии предприятия-изготовителя.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы - 2 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

91.3129.01.13.001									
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	09.12.13	09.12.13	09.12.13	09.12.13
ОГМет	Никитин	09.12.13	09.12.13	Пров.	Козлачкова	09.12.13	09.12.13	09.12.13	09.12.13
ОГТ	Кузичкин	09.12.13	09.12.13	Т. контр.	Романов	09.12.13	09.12.13	09.12.13	09.12.13
ЦЛНМК	Легконогих	09.12.13	09.12.13	Нач. отд	Лазарев	09.12.13	09.12.13	09.12.13	09.12.13
				Н. контр.	Бондаренко	09.12.13	09.12.13	09.12.13	09.12.13
				Утв.					
					91.3129.01.13.001				
					Отвод				
					Лит. Масса Масштаб				
					И 132,9 1:5				
					Лист Листов 1				
					Г 219x28				
					Труба 12X1МФ ТУ 14-3Р-55-2001				
					ИК "ЗИОМАР"				
					Копировал Формат А3				