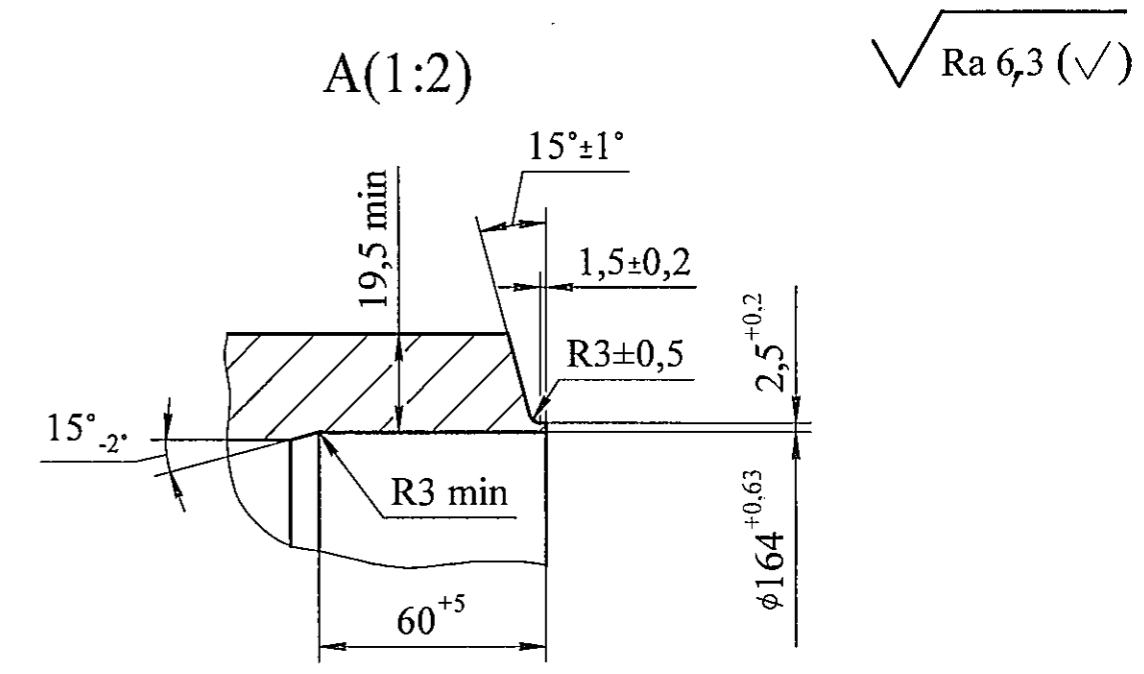
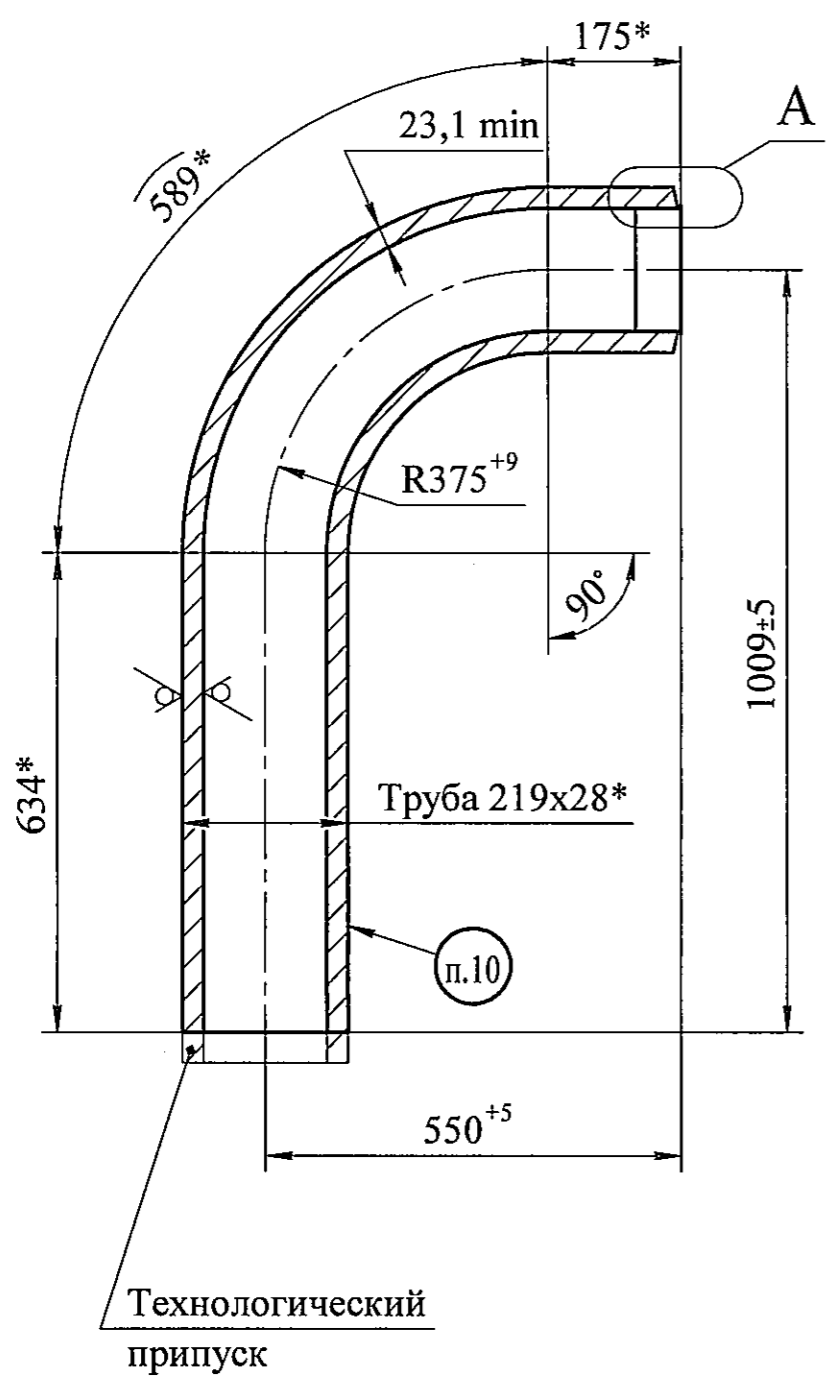


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
358219-3	09.12.13	09.12.13		09.12.13	91.3129 ч.1	91.3129 ч.1

91.3129.01.13.002



- *Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании черт. 362941.00.005 ОАОНПО ЦКТИ".
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3129ТТ.
- Гибку провести на станке с нагревом ТВЧ.
- Предусмотреть технологический припуск на гибку.
- Развернутая длина по средней линии - 1399 мм.
- Овальность гнутого участка трубы - не более 7 %.
- После гибки деталь термообработать и очистить по технологии предприятия-изготовителя.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной 200 мм - 2 мм.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

						91.3129.01.13.002			
Согласовано						Отвод	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	И			196,2	1:10
ОГМет	Никитин	<i>[Подпись]</i>	09.12	Пров.					
ОГТ	Кузичкин	<i>[Подпись]</i>	09.12	Т. контр.					
ЦЛНМК	Легконогих	<i>[Подпись]</i>	09.12	Нач. отд.					
						Труба Г 219x28 12X1МФ ТУ 14-3Р-55-2001	Лист	Листов	7
							ИК "ЗИОМАР"		