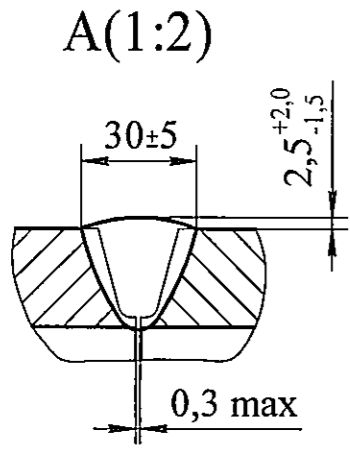
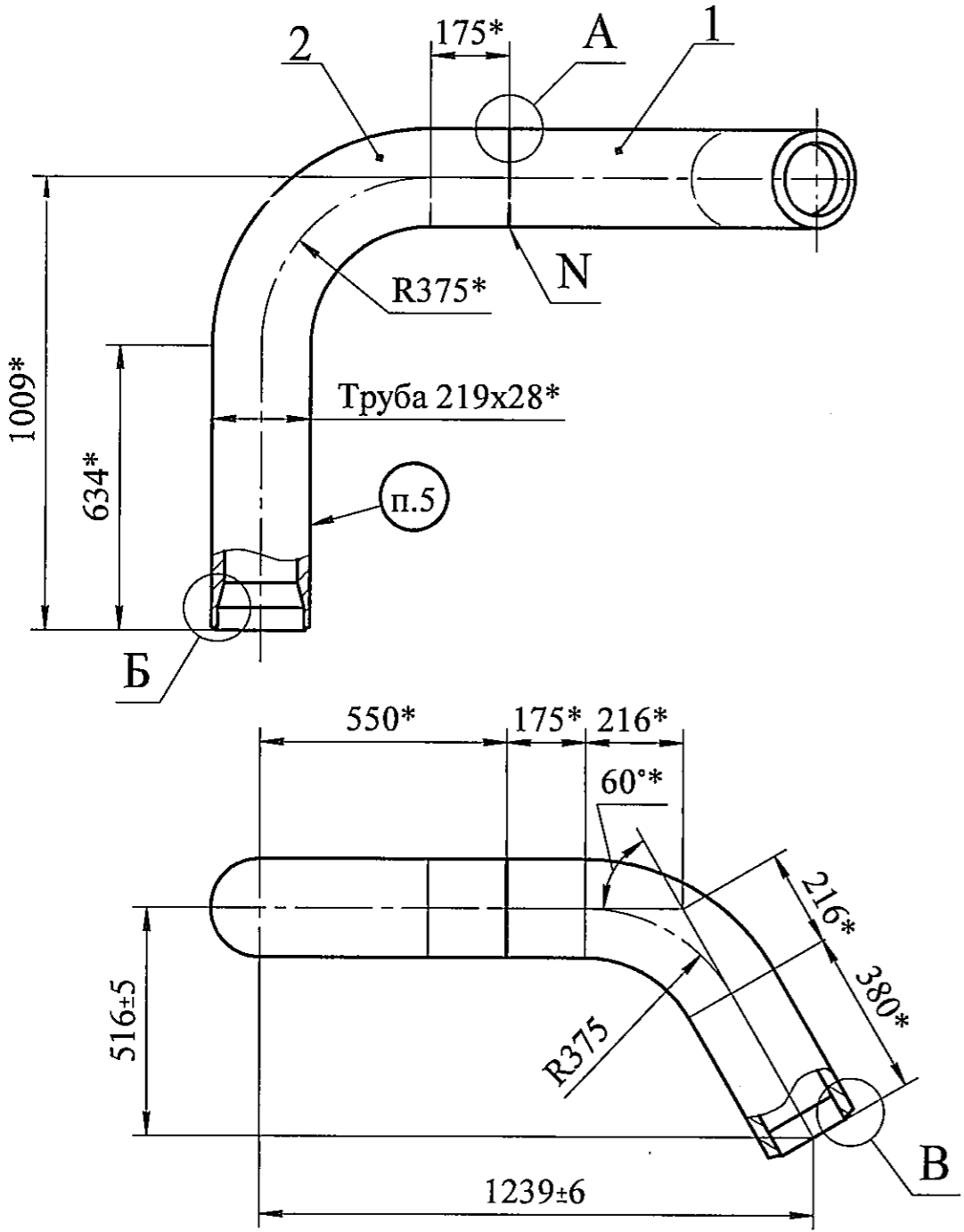
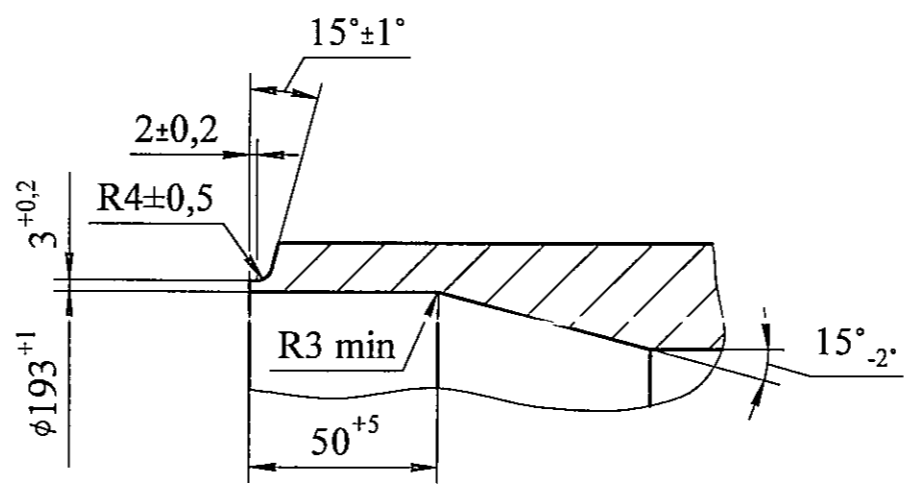


Инв. № подл. 358216-3  
Подп. и дата 08.08.13  
Взам. инв. № 08.08.13  
Подп. и дата 08.08.13  
Справ. №  
Перв. примен. 91.3129 ч.1

91.3129.01.13СБ



Б(1:2)○



В(1:2)○

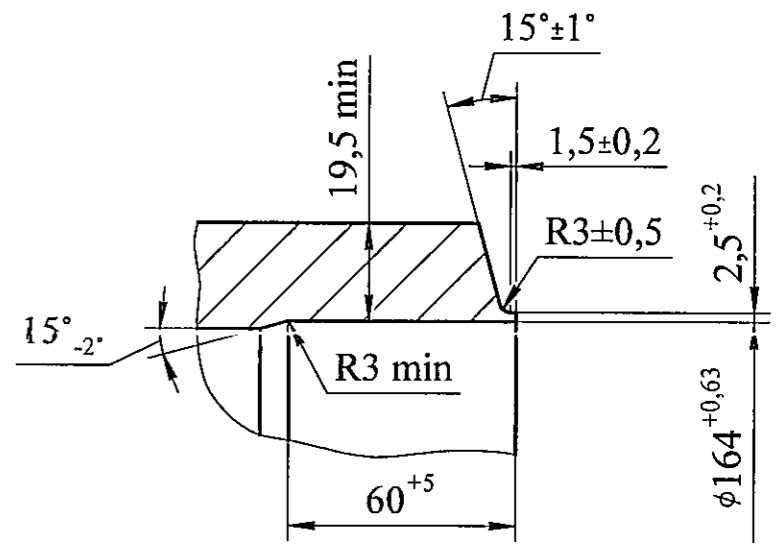


Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по заданию
91.3129.01.13	B37	4LBD10BR004MR001	поз. 23
-01	B38	4LBD10BR007MR001	поз. 30
-02	B39	4LBD20BR004MR001	поз. 48
-03	B40	4LBD20BR007MR001	поз. 55

- \*Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3129ТТ.
- Шероховатость обработанных кромок по настоящему чертежу -  $\sqrt{Ra} 6,3$ .
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений и термическая обработка сварных соединений по 91.3129ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: сборочную единицу - порядковый номер, обозначение, код KKS, поз. по заданию, клеймо ОТК; сварное соединение - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.3129.01.13СБ									
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Сборочный чертеж
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Ширинская	М.И.И.	08.08.13	08.08.13	
ОГС	Логинова	08.08.13	08.08.13	Пров.	Козлачкова	08.08.13	08.08.13	08.08.13	
ЦЛНМК	Легконогих	08.08.13	08.08.13	Т. контр.	Романов	08.08.13	08.08.13	08.08.13	
ОГМет	Никитин	08.08.13	08.08.13	Нач. отд	Лазарев	08.08.13	08.08.13	08.08.13	
				Н. контр.	Бондаренко	08.08.13	08.08.13	08.08.13	Лит. И Масса 331,8 Масштаб 1:15
				Утв.					
Лист 1 из 1									Листов 1
ИК "ЗИОМАР"									