

УТВЕРЖДАЮ




«\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2014

  
25.03.2014

Техническое задание  
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

*Маф*  
25.03.2014

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1. Листы 22К S = 24-65мм по ТУ 302.02.092-90

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технические требования и размеры в соответствии с Приложением №1</li> <li>2. Продукция предназначена для СПП, Белорусская АЭС. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки.</li> <li>• Для участников, поставляющих импортный листовой металлопрокат - выполнение требований РД-03-36-2002.</li> </ul> </li> </ol>
Подраздел 2.2 Требования к маркировке
В соответствии с ТУ302.02.092-90.
Подраздел 2.3 Требования к упаковке
В соответствии с ТУ302.02.092-90.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</li> <li>• Для поставщиков продукции импортного производства: Заверенная изготовителем предмета закупки копия Решения о применении импортных материалов, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002</li> </ul>

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок
---

*Мафрин*  
25.03.2014

*годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставщик обязан поставить Заказчику листы 22К в соответствии с Приложением №1 в течение 60 дней с момента оформления Договора/Спецификации*

## РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

1. Приложение №1 – технические требования – 1 экз.
2. ТУ 302.02.092-90 – 1 экз

*М.Ф.К.*  
*28.05.2014*

## Техническое задание

№ п/п	Наименование продукции	Технические требования (модель, марка, ГОСТ, ТУ, размеры, иные параметры и требования)	Количество / тн
1	Листовой прокат 24x2500x6500	ТУ 302.02.092-90, КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40С,УЗК склонность к мех.старению, статич.изгиб, макроструктура, т.о.	98,692
2	Листовой прокат 24x3300x9000	КП215-ГР.ІІІ-270°С,П1.3.ЗП1.3.15,УЗК склонность к мех.старению по испыт.на ударн.изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о.	11,26
3	Листовой прокат 28x2000x8000	КП215-ГР.ІІІ-270°С,ТКО<=40°С,УЗК Тко<=40С,склонность к мех.старению по испыт.на ударн.изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк,т.о.	7,098
4	Листовой прокат 30x1800x5400	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех. старению, статический изгиб, макроструктура, узк, т.о.	55,31
5	Листовой прокат 30x2900x6500	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех.старению, статич.изгиб, макроструктура, т.о.	143,272
6	Листовой прокат 30x3300x6000	КП215-ГР.ІІІ-270°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех.старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк,т.о.	9,394
7	Листовой прокат 32x1500x6000	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех.старению, статический изгиб, макроструктура, т.о.	9,136
8	Листовой прокат 32x2200x9000	КП215-ГР.ІІІ-270°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех.старению по испытанию на ударный изгиб, статический изгиб, макроструктура, узк,т.о.	5,02
9	Листовой прокат 40x1600x6400	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК склонность к мех.старению, макроструктура, т.о.	3,252
10	Листовой прокат 65x2400x5000	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК макроструктура, узк,т.о. При поставке листов марки 22К S=65мм для изготовления обечайки и днища по черт.92.2537.001; 92.2537.01.001; 92.2537.002 контрольные пробы основного металла должны быть дополнительно подвергнуты отпуску с Т=630...660°С в течении 17 час.30 мин. ... 18 часов (режим термообработки по режиму предприятия-изготовителя аппарата в сборе) и должны быть отражены отдельно в отчетной документации. УЗК листов с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности I, чувствительность контроля Д5Э. Методика контроля по ПН АЭ Г -7-014-89.	12,436
11	Листовой прокат 65x3200x6000	КП215-ГР.ІІІ,350°С,ТКО<=40°С,УЗК определение склонности к мех.старению по испытанию на ударный изгиб, макроструктура, узк,т.о. При поставке листов марки 22К S=65мм для изготовления обечайки и днища по черт.92.2537.001; 92.2537.01.001; 92.2537.002 контрольные пробы основного металла должны быть дополнительно подвергнуты отпуску с Т=630...660°С в течении 17 час.30 мин. ... 18 часов (режим термообработки по режиму предприятия-изготовителя аппарата в сборе) и должны быть отражены отдельно в отчетной документации. УЗК листов с нормами оценки по ГОСТ 22727-88, класс сплошности I, чувствительность контроля Д5Э. Методика контроля по ПН АЭ Г -7-014-89.	19,83
Итого:			374,7

*Меш*  
2.5.03.2014