



Типовая форма технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки

Комплект технологической оснастки для станков Sodick AQ327L и Sodick AG600L, стенда опытной электроэрозионной обработки

Санкт-Петербург  
2015

Техническое задание на поставку комплекта технологической оснастки для станков Sodick AQ327L и Sodick AG600L, станда опытной электроэрозионной обработки

**СОДЕРЖАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

**РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ  
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

**РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ОПЛАТЫ**

**РАЗДЕЛ 19. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ ЦЕНЫ**

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Комплект технологической оснастки для станков Sodick AQ327L и Sodick AG600L, стенда опытной электроэрозионной обработки
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый комплект технологической оснастки должны быть новыми, выпуска не ранее 2015 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования не предоставляются.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Требования не предоставляются.
Подраздел 1.5 Код ОКП
396131

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект технологической оснастки используется для обеспечения бесперебойной работы станков Sodick AQ327L и SodickAG600L стенда опытной электроэрозионной обработки, предназначенных для изготовления компонентов дивертора и первой стенки интернационального термоядерного экспериментального реактора (ИТЭР). *2001 11 0000*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Значения климатических факторов внешней среды при эксплуатации оборудования соответствуют нормальным значениям по ГОСТ 15150-69:

- температура: от +1 °С до 35 °С;
- относительная влажность воздуха, среднегодовое значение: 60% при 20 °С;
- относительная влажность воздуха, верхнее значение: 80% при 25 °С;
- атмосферное давление 84,0-106,7 кПа.

Место установки – стенд Опытной электроэрозионной обработки ком.171 , корпус 60Б2, категории В-4 по пожаро- и взрывобезопасности, класс по ПУЭ – П-Па.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Должна обеспечиваться техническая совместимость с проволочными вырезными станками Sodick AQ327L и Sodick AG600L		
Подраздел 4.2. Требования к надежности		
Запасные части должны иметь срок службы не менее 3 лет.		
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам		
1. Тиски Zong Chang Precision Machinery, ZC-22100 (или аналог) Габаритные размеры 100x22 мм		
2. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015227(или аналог):		
Наименование/ Код	Количество, шт.	Размеры (ШхДхВ), мм
ТС-120	2	120×150×15+5
ТС-60	2	60×120×15+5
ТС-4В72	2	23×72×4
ТС-392	2	23×72×8
ТС-393	2	23×95×8
ТС-608	12	23×48×5-М5×3
3. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015219-Р(или аналог):		
Наименование/ Код	Количество, шт.	Размеры (ШхДхВ), мм
ТС-45-Р	2	60×220×20+5
ТС-170	2	65×170×15+5
ТС-4В72	2	23×72×4
ТС-392	2	23×72×8
ТС-393	2	23×95×8
ТС-606	4	23×63×5-М5×4
ТС-607	2	28×95×5-М5×5
4. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015213(или аналог):		
Наименование/ Код	Количество, шт.	Размеры (ШхДхВ), мм
ТС-45	2	60×220×20+5
ТС-220	1	120×220×15+5
ТС-4В72	2	23×72×4
ТС-392	2	23×72×8
ТС-393	2	23×95×8
ТС-606	5	23×63×5-М5×4

5. Двусторонний зажимной мост Zong Chang Precision Machinery GC-901-2-A (или аналог)

Габаритные размеры (Ш×Д×В), мм 85×510×18+5, А:580 мм , С: 470 мм.

6. Двусторонний зажимной мост Zong Chang Precision Machinery GC-901-4 (или аналог)

Габаритные размеры (Ш×Д×В), мм 95×700×20+5 А:760 мм , С: 700 мм.

7. Тиски с микронастройкой Zong Chang Precision Machinery ZC-22A70 (или аналог)

Габаритные размеры 70 x 22 мм

8. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery ZC-668 (или аналог)

Диапазон регулировки 0.4-330 мм.

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировка оборудования и его отдельных частей должна содержать:

- товарный знак и наименование предприятия изготовителя;
- знаки соответствия требованиям стандартов, обозначение стандартов, согласно которым производится сертификация;
- наименование изделия и его обозначение;
- заводской серийный номер и дату изготовления.

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность технологической оснастки на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Оборудования по количеству, качеству и комплектности осуществляется Покупателем в порядке, определенном Инструкциями Госарбитража СССР «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» № П-6 от 15.06.1965 г. и «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» № П-7 от 25.04.1966 г. с последующими изменениями и дополнениями к ним, в части, не противоречащей условиям настоящего Договора и нормам ГК РФ.

Окончательная сдача и приемка технологической оснастки производится одной партией на складе Заказчика по адресу: 196641, Санкт-

Петербург, пос. Металлострой, Дорога на Металлострой, дом 3.

В течение 7 рабочих дней с момента получения запасных частей Покупателем проводится:

- проверка комплектности полученной технологической оснастки;
- проверка наличия сопроводительной документации, удостоверяющей качество и комплектность технологической оснастки;

Отсутствие сопроводительной документации, удостоверяющей качество, или ее несоответствие установленным требованиям является основанием для возврата продукции.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Комплект технологической оснастки, поставляемый в соответствии с настоящим техническим заданием, должны быть укомплектованы эксплуатационной документацией в следующем составе:

- гарантийное свидетельство, в котором указан срок и условия гарантии (допускается указывать в техническом паспорте);
- руководство по эксплуатации;
- сертификат соответствия;
- иная документация, поставляемая фирмой изготовителем.
- копию ГТД (грузовой таможенной декларации) и копию сертификата происхождения товара, выданный торгово-промышленной палатой страны происхождения товара.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Допускается перевозка любым видом транспорта.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение должно обеспечивать полную сохранность и работоспособность.

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия не менее 12 месяцев от даты подписания накладной ТОРГ-12.

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставляемая технологическая оснастка должна быть обеспечена

гарантией восстановления работоспособности или замены в гарантийный период без дополнительных расходов со стороны Покупателя при условии соблюдения Покупателем условий эксплуатации, установленных Производителем.

#### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предоставляются.

#### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предоставляются.

#### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая технологическая оснастка должна иметь оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских номеров и гарантийного периода. Наличие сертификатов соответствия обязательно.

#### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предоставляются.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Весь комплект технологической оснастки должен быть поставлен единовременно одной партией.

1. Тиски Zong Chang Precision Machinery, ZC-22100 (или аналог) – 1 шт.
2. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015227(или аналог) - 1 шт.
3. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015219-P(или аналог) - 1 шт.
4. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery, GC-015213(или аналог) – 1 шт.
5. Двусторонний зажимной мост Zong Chang Precision Machinery GC-901-2-A (или аналог) -1 шт.
6. Двусторонний зажимной мост Zong Chang Precision Machinery GC-901-4 (или аналог) 1шт.
7. Тиски с микронастройкой Zong Chang Precision Machinery ZC-22A70 (или аналог) – 1 шт.
8. Набор прижимов Zong Chang Precision Machinery ZC-668 (или аналог) – 1 шт.

Поставка технологической оснастки в срок 7 недель от даты подписания договора.  
Досрочная поставка допускается.

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на бумажном и/или электронном носителе.

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

### РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ОПЛАТЫ

30% в течение 10 (десяти) банковских дней от даты подписания договора и предоставления обеспечения возврата аванса.  
70% в течение 10 (десяти) банковских дней от даты подписания накладной ТОРГ-12.

### РАЗДЕЛ 19. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ ЦЕНЫ

В общую сумму договора должны входить: НДС, доставка до: 196641, Санкт-Петербург, п. Металлострой, дорога на Металлострой д.3 АО «НИИЭФА», расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, полный комплект тех. документации, уплаты таможенных пошлин, налогов.

Начальник отдела комплектующих: \_\_\_\_\_

/Селянкин Р.Ю./

Начальник НИТЛНБ: \_\_\_\_\_

/Майка П.Ю./

Технический эксперт: \_\_\_\_\_

/Жук Ю.А./

10.09.15

10.09.15