

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


_____ А.Н. Рубцов

« ____ » _____ 2014 г.

Техническое задание

Предмет закупки: услуги по аттестации сварочных технологий,
подведомственных Ростехнадзору

Подольск
2014

Техническое задание
на оказание услуг по аттестации сварочных технологий,
подведомственных Ростехнадзору

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в
общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых
услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности
результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Аттестация сварочных технологий, подведомственных Ростехнадзору

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

—

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

2.2.1 Аттестация технологий выполнения сварки (наплавки), используемых при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, оборудования и сооружений опасных производственных объектов подлежащего надзору «Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору» согласно РД 03-615-03.

2.2.2 Аттестация технологии сварки (наплавки) подлежит по следующим группам технических устройств опасных производственных объектов:

- Котельное оборудование (КО);
- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрыво- пожароопасных производств (ОХНВП);
- Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО);
- Подъемно-транспортное оборудование (ПТО);
- Газовое оборудование (ГО);

и другие группы технических устройств (в случае производственной необходимости).

2.2.3 Характеристики, подлежащие учету при аттестации технологии сварки (наплавки):

2.2.3.1 Группы технических устройств (см. п. 2.2.2 ТЗ);

2.2.3.2 Способ сварки (наплавки) и сочетания применяемых технологий:

- Ручная дуговая сварка покрытым электродом РД (111);
- Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом РАД (141);
- Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом ААД;
- Автоматическая сварка под флюсом АФ (12);
- Автоматическая наплавка под флюсом АФПН;
- Автоматическая наплавка под флюсом АФЛН;
- Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях МП (135);
- Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом МАДП (131);
- Высокочастотная сварка ВЧС;
- Дуговая приварка шипов под керамическими кольцами и в защитных газах;

и другие способы сварки (наплавки) в случае производственной потребности;

2.2.3.3 Группы свариваемых материалов:

- М01;
- М02;
- М03;
- М05;
- М11 и др.

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

2.3.1 Аттестация технологии сварки проводится в объеме требований РД 03-615-03 и сборника нормативных и методических документов САСв.

Количество первичных аттестаций – 50 аттестаций; Количество дополнительных и/или внеочередных аттестаций – 25 аттестаций;
--

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
3.1.1 Исполнитель работ (АЦ, ГАЦ) должен быть зарегистрирован в реестре Национального агентства контроля сварки (НАКС);
3.2.2 Услуги по аттестации оказываются согласно заявкам ОАО «ЗиО-Подольск». Ориентировочное количество – 10 заявок в месяц;
3.2.3 Услуги по аттестации технологий сварки должны быть оказаны до 31 декабря 2014 года.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Не установлены
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
Не установлены
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не установлены
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
Исполнитель работ должен иметь действующее Свидетельство НАКС о соответствии (АЦ или ГАЦ) на право проведения аттестации технологии сварки.
Подраздел 3.8 Специальные требования
Не установлены

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Конечным результатом услуг по аттестации сварочных технологий является получение Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
Не установлены
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
По окончании работ Исполнитель передает Заказчику акт сдачи-приемки выполненных работ, счет-фактуру, а также все Свидетельства НАКС о готовности к использованию аттестованной технологии сварки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы

Зам. Главного инженера -
Главный технолог



Терехов В.М.

Главный сварщик



Морозов А.И.