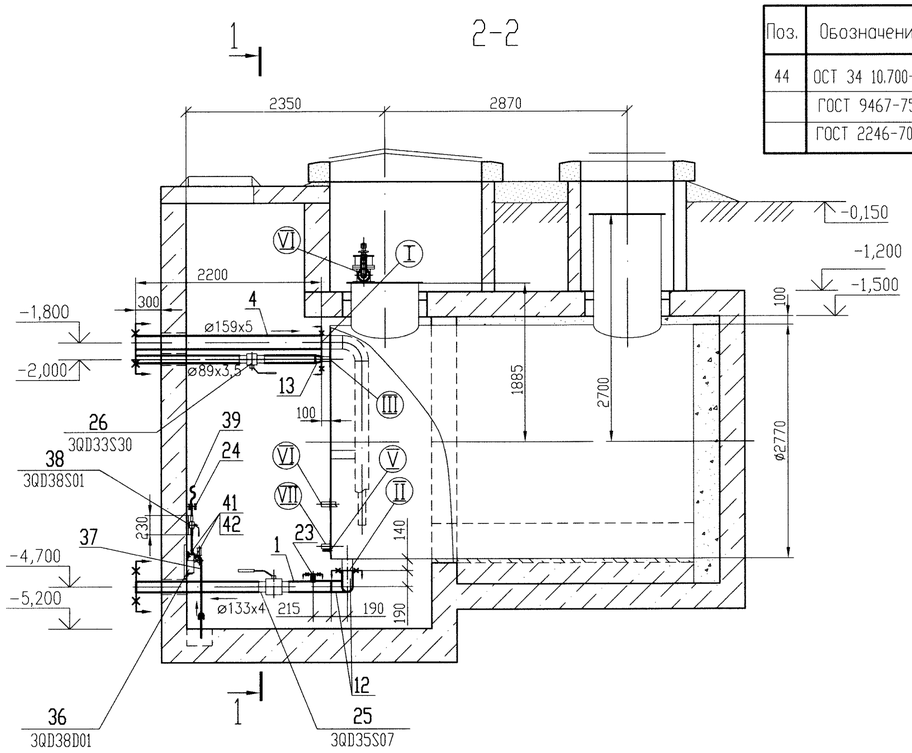
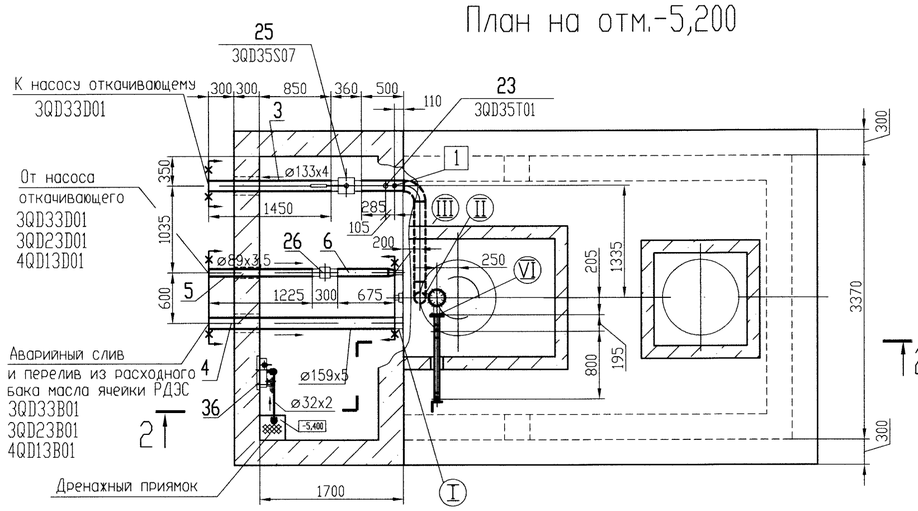


План на отм.-5,200



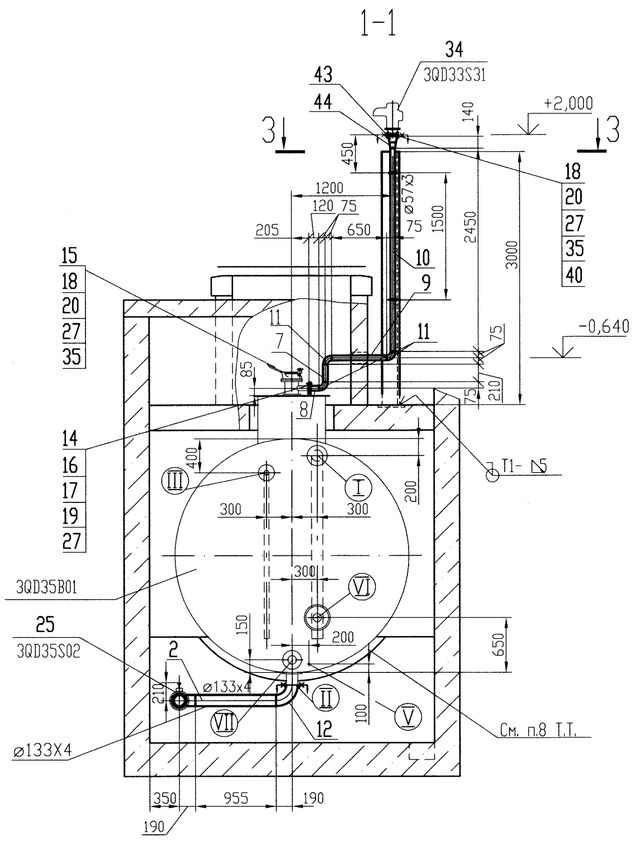
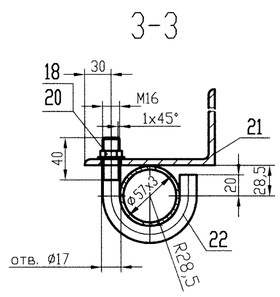


Таблица патрубков

Поз.	Наименование	Dy
I	Аварийный слив и перелив масла	150
II	Опорожнение резервуара	125
III	Откачка системы масла из ячейки	50
IV	Труба дыхательная	50
V	КИП	10
VI	Подвод горячей воды	50
VII	Отвод воды	50



1. Спецификация составлена на 1 комплект.
   Изготовить 1 комплект.
2. Масса пустого бака - 3400 кг, заполненного - 25600 кг.
3. Резервуар относится к классу безопасности 4 по НП-001-97(ОПБ-88/97). Категория сейсмостойкости III по НП-031-01.
4. Срок службы 30 лет.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
6. Общие требования по сварке, методам и объемам контроля трубопроводов смотри чертеж 09062-26-12-ТМ л.1. Категория трубопроводов по ПБ-03-585-03.
7. После окончания монтажа и гидроиспытаний наружную поверхность трубопроводов очистить от ржавчины и окалины, обезжирить, покрыть грунтом ГФ-021, окрасить пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза, цветом в соответствии с ГОСТ 14202-69.
8. Между стенкой резервуара и седлом фундамента выполнить подливку толщиной 50 мм из бетона марки 200 на мелком заполнителе.
9. Камеру резервуара после его установки засыпать керамзитовым гравием.
10. Заделку проходок см. п.18, перечня общих требований к трубам II-VII, комплекта 09062-26-12-ТМ лист 1.

Ведомость опор

Поз.	Обозначение	Наименование	D_HxS	Нагрузка на опору кг	Место крепления	Масса, кг
1	09062-26-12-ТМ л.10	Опора скользящая направляющая	133x4	120	-4,600	5,83

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
44	ОСТ 34 10.700-97	Переход К 76x3,5-57x3	1	20 ТУ 14-3-190-2004	0,4	0,4	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,26	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ-08Г2С		2,0	

Итого: 227,56 кг

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба 133x4, L=500 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	6,37	6,37	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба 133x4, L=955 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	12,2	12,2	
3	ТУ 14-3-190-2004	Труба 133x4, L=1450 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	18,5	18,5	
4	ТУ 14-3-190-2004	Труба 159x5, L=2200 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	41,8	41,8	
5	ТУ 14-3-190-2004	Труба 89x3,5, L=1225 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	9,0	9,0	
6	ТУ 14-3-190-2004	Труба 89x3,5, L=675 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	4,98	4,98	
7	ТУ 14-3-190-2004	Труба 57x3, L=210 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	0,84	0,84	
8	ТУ 14-3-190-2004	Труба 57x3, L=120 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	0,48	0,48	
9	ТУ 14-3-190-2004	Труба 57x3, L=650 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	2,6	2,6	
10	ТУ 14-3-190-2004	Труба 57x3, L=2450 мм	1	20 ГОСТ 1050-88	9,84	9,84	
11	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 57x3	3	20 ТУ 14-3-190-2004	0,5	1,5	
12	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 133x4	2	20 ТУ 14-3-190-2004	3,8	7,6	
13	ОСТ 34 10.700-97	Переход К 89x3,5-57x3,0	1	20 ТУ 14-3-190-2004	0,6	0,6	
14	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-50-2,5	1	20 ГОСТ 1050-88	1,04	1,04	
15	ТУ 26-02-1033-86	Люк замерный Л3-150	1	Сборный	5,2	5,2	
16	ГОСТ 7798-79	Болт М12x50	4	35 ГОСТ 1050-88	0,062	0,248	
17	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	4	20 ГОСТ 1050-88	0,015	0,06	
18	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	14	20 ГОСТ 1050-88	0,033	0,462	
19	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	4	В Ст3кп2 ГОСТ 18123-82	0,006	0,024	
20	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	14	В Ст3кп2 ГОСТ 18123-82	0,011	0,154	
21	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x5 L=3000 мм	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	17,4	17,4	
22	По наст. чертежу	Хомут. Круг, L=195мм	2	Круг В-16 ГОСТ 2590-88 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	0,31	0,62	
23	02 ОСТ 24.125.57-98	Бобышка М20x1,5	1	20 ГОСТ 1050-88	0,56	0,56	
24	09062-26-12-ТМ л.16	Хомут	1	Сборный	1,05	1,05	
25	КШЦП 125.025.02	Кран шаровой запорный DN125 Ру2,5 МПа	1	Сборный	21,2	21,2	3QD35S07
26	КШЦП 080.025.02	Кран шаровой запорный DN80 Ру2,5 МПа	1	Сборный	5,3	5,3	3QD33S30
27	Б.ч.	Прокладка b=2 мм м²	0,5	Паронит ПОН ГОСТ 481-80	4	2	
34	СМДК-100АА	Клапан дыхательный DN100 Ру0,1 МПа	1	Сборный	13	13	3QD33S31
35	ГОСТ 7798-79	Болт М16x55	12	35 ГОСТ 1050-88	0,14	1,68	
36	Р-0,8/30	Насос ручной	1	Сборный	14	14	3QD38D01
37	ТУ 14-3-190-2004	Труба 32x2 п.м.	2	20 ГОСТ 1050-88	1,78	3,56	
38	КШЦП 025/025.040.02	Кран шаровой запорный DN25 Ру4,0 МПа	1	Сборный	1,1	1,1	3QD38S01
39	ГОСТ 5398-76	Рукав резиновый напорный Б-2-32-3, Ду 25 п.м.	10	Сборный	1,7	17,0	
40	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-100-2,5	1	20 ГОСТ 1050-88	2,14	2,14	
41	ГОСТ 8969-75	Сгон 25	2	20 ГОСТ 1050-88	0,176	0,352	
42	ГОСТ 8968-75	Контргайка 25	2	20 ГОСТ 1050-88	0,082	0,164	
43	ОСТ 34 10.700-97	Переход К 108x4-76x3,5	1	20 ТУ 14-3-190-2004	0,9	0,9	

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
4	—	Зам.	058-12		

09062-26-12-ТМ

Ростовская АЭС. Блок N 3

РДЭС. Ячейки №2; 3
Промсклад дизтоплива

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Утвердил	Анисимов	05.04
Н. контр.	Ермина	05.04
Проверил	Кармазина	05.04
Разработал	Мягкова	05.04

Установочный чертеж резервуара слива масла V=25м³

ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2012

Подпись ответственного

File-09062-26-12-ТМ-09_и4

Согласовано	
ОА	Дронова
ОВС	Степошкина
ОВ	Стефаник

Инв.N подл. 0109062.051 | Подпись и дата | Взам. инв. N