

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
отделения



А.В. Сеlezнев

« 03 » декабря 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. Наименование закупки:** Приобретение инструмента и оснастки и материалов для изготовления инструмента и оснастки.
- 2. Технические требования к поставке товара/выполнению работ/оказанию услуг:** Номенклатура инструмента и оснастки его количество, а также комплектность, технические характеристики касаемые закупаемой продукции, приведены в таблице представленной ниже. Данный инструмент предназначен для изготовления деталей из заготовок следующих коррозионностойких сталей: жаропрочной ХН35ВТ-ВД ТУ1665-2004, аустенитной 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ОСТ108.109.01-92; ферритной 14Х17Н2 ОСТ95-10-72, мартенситно-ферритной 09Х17Н-Ш ОСТ95-41-73 и т.п. Поставка аналогов не допускается.

№ п.п.	Наименование	Технические характеристики	Кол-во
1.	Пластина режущая CNMG 120408-HS NC9020 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PCLNR-12, S32U-PCLNL-12, PCLNR 3225 P12 и т.п.	250
2.	Пластина режущая TNMG 160408-GS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S25T-PTFNR-16, S25R-PTFNR-16, S40T-PTFNR-16 и т.п.	150
3.	Пластина режущая CNMG 120404-NA NC9020 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PCLNR-12, S32U-PCLNL-12, PCLNR 3225 P12 и т.п.	150
4.	Пластина режущая DCMT 11T304-NMP PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S16R-SDQCR-11, S20S-SDQCR-11 и т.п.	80
5.	Пластина режущая DCMT 11T308-NMP PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S16R-SDQCR-11, S20S-SDQCR-11 и т.п.	120

6.	Державка для наружного точения PDNNL 2525-M15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 37 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 63°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 150604-GM, DNMG 150608-HS, DNMG 150612-HS и т.п.	3
7.	Державка для наружного точения PCLNR 2020-K12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 125 мм, ширина: 20 мм, высота: 20 мм, длина головки: 28 мм, ширина головки: 25 мм, высота головки: 20 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-NA NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	3
8.	Державка для наружного точения PDJNR 2020-K15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 125 мм, ширина: 20 мм, высота: 20 мм, длина головки: 35 мм, ширина головки: 25 мм, высота головки: 20 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 150604-NA PC8110, DNMG 150608-GS PC8110 и т.п.	1
9.	Державка для наружного точения PTGNR 2020-K16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 125 мм, ширина: 20 мм, высота: 20 мм, длина головки: 20 мм, ширина головки: 25 мм, высота головки: 20 мм, угол в плане: 90°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 160404-NA PC8110, TNMG 160408-HS PC9030, TNMG 160404-GS PC8110 и т.п.	1
10.	Державка для наружного точения PSSNR 2020-K12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: правое. Материал: сталь. Длина: 125 мм. Ширина: 20 мм. Высота: 20 мм. Длина головки: 30 мм. Ширина головки: 25 мм. Высота головки: 20 мм. Угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-NA NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	1
11.	Державка для наружного точения SVJBR 2020-K16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 125 мм, ширина: 20 мм, высота: 20 мм, длина головки: 41 мм, ширина головки: 25 мм, высота головки: 20 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 160408-NMP PC8110, VBMT 160408-NMP NC9020 и т.п.	1
12.	Державка для наружного точения PDJNR 3225-P15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 25 мм, высота: 32 мм, длина головки: 35 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 150604-GM, DNMG 150608-HS, DNMG 150612-HS и т.п.	1

13.	Державка для наружного точения PDJNL 3225-P15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 25 мм, высота: 32 мм, длина головки: 35 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 150604-GM, DNMG 150608-HS, DNMG 150612-HS и т.п.	1
14.	Державка для наружного точения SVJBL 3225-P16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 25 мм, высота: 32 мм, длина головки: 55 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 160408-HMP PC8110, VBMT 160408-HMP NC9020 и т.п.	1
15.	Державка для наружного точения SVJBR 3225-P16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 25 мм, высота: 32 мм, длина головки: 55 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 160408-HMP PC8110, VBMT 160408-HMP NC9020 и т.п.	1
16.	Державка расточная S50U-PDUNL-15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø50 мм, высота: 47 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø63 мм, длина головки: 63 мм, ширина головки: 35 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 110404-HS NC9020, DNMG 110408-HS NC9025, DNMG 110408-HS NC9020 и т.п.	1
17.	Державка расточная S50U-PDUNR-15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø50 мм, высота: 47 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø63 мм, длина головки: 63 мм, ширина головки: 35 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 110404-HS NC9020, DNMG 110408-HS NC9025, DNMG 110408-HS NC9020 и т.п.	1
18.	Державка расточная S50U-PCLNR-12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø50 мм, высота: 47 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø63 мм, длина головки: 55 мм, ширина головки: 35 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120408-HS NC9020, CNMG 120404-HA NC9020 и т.п.	1
19.	Пластина режущая SEKT 1204AFTN HB7535 № 21 4245 INOX по каталогу «Hoffmann»	Форма: квадрат. Задний угол: 20°. Ширина пластины: 12 мм. Толщина пластины: 4 мм. Вершины пластины в виде фаски с углом в плане 45°, задний угол по фаске 25°, реж.кромка с упрочн.фаской Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD состав покрытия TiAlN/TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрез типа: № 21 4200 80/5, 21 4200 80/6, 21 4200 80/8 и т.п.	60
20.	Пластина режущая TPD 155B PC5300 по каталогу «Korloy»	Под диаметр сверления: Ø15,5 мм. Толщина пластины: 4 мм. Высота рабочей части пластины: 7 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: TPDB 155-20-8 и т.п.	50

21.	Сверло с СМП TPDB 155-20-8 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 15,5 мм. Длина рабочей части: 124 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Длина хвостовика: 50 мм. Общая длина: 197,5 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPD 155B PC53 00.	2
22.	Винт для фиксации СМП FTNB 02514 по каталогу «Korloy»	Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры винта должны соответствовать установочным размерам пластин типа: TPD 155B PC5300.	5
23.	Ключ TW07S по каталогу «Korloy»	Общая длина: 140 мм. Рабочая длина: 60 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и форма рабочей части должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин и сверл типа: TPD 155B PC5300 и TPDB 155-20-8.	2
24.	Сверло с СМП с 4-мя режущими кромками K4D13020-04 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 13 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Длина: 52 мм. Ширина СМП: 4 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная ХОМТ040204-PD PC5300, периферийная SPMT040204-PD PC 3500.	2
25.	Сверло с СМП с 4-мя режущими кромками K5D16020-05 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 16 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 20 мм. Длина: 80 мм. Ширина СМП: 5 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная ХОМТ050204-PD PC5300, периферийная SPMT050204-PD PC 3500.	2
26.	Сверло с СМП с 4-мя режущими кромками K5D20025-07 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 25 мм. Длина: 100 мм. Ширина СМП: 7 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная ХОМТ07Т205-PD PC5300, периферийная SPMT07Т208-PD PC 3500.	2
27.	Сверло с СМП с 4-мя режущими кромками K5D25032-09 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 25 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 32 мм. Длина: 125 мм. Ширина СМП: 9 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная ХОМТ070305-PD PC5300, периферийная SPMT090308-PD PC3500.	2
28.	Сверло с СМП с 4-мя режущими кромками K5D30032-11 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части: 30 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 32 мм. Длина: 150 мм. Ширина СМП: 11 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная ХОМТ11Т306-PD PC5300, периферийная SPMT11Т308-PD PC3500.	2
29.	Винт для фиксации СМП ФТКА 02565 по каталогу «Korloy»	Тип резьбы: M2,5x0,45. Общая длина: 6,5 мм. Диаметр головки: 3,5 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры винта должны соответствовать установочным размерам пластин типа: ХОМТ07Т205-PD PC5300, SPMT07Т208-PD PC3500.	4
30.	Винт для фиксации СМП ФТКА 0307 по каталогу «Korloy»	Тип резьбы: M3x0,5. Общая длина: 7,2 мм. Диаметр головки: 4,2 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры винта должны соответствовать установочным размерам пластин типа: ХОМТ070305-PD PC5300, SPMT090308-PD PC3500.	4
31.	Винт для фиксации СМП ФТКА	Тип резьбы: M3,5x0,6. Общая длина: 8,4 мм. Диаметр головки: 5,5	4

	03508 по каталогу «Korloy»	мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры винта должны соответствовать установочным размерам пластин типа: ХОМТ11Т306-PD PC5300, SPMT11Т308-PD PC3500.	
32.	Винт для фиксации СМП FTNA 0204 по каталогу «Korloy»	Тип резьбы: М2х0,4. Общая длина: 4,3 мм. Диаметр головки: 2,7 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры винта должны соответствовать установочным размерам пластин типа: ХОМТ050204-PD PC5300, SPMT050204-PD PC3500.	4
33.	Пластина режущая SPMT 040204-PD PC3500 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 4 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K4D12020-04, K4D13020-04 и т.п.	50
34.	Пластина режущая SPMT 050204-PD PC3500 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 5 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D14020-05, K5D15020-05, K5D16020-05 и т.п.	50
35.	Пластина режущая SPMT 07Т208-PD PC3500 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 2,78±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D20025-07, K5D21025-07, K5D22025-07 и т.п.	50
36.	Пластина режущая SPMT 090308-PD PC3500 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D25032-09, K5D26032-09, K5D27032-09 и т.п.	50
37.	Пластина режущая SPMT 11Т308-PD PC3500 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D30032-11, K5D31032-11, K5D32032-11 и т.п.	50
38.	Пластина режущая ХОМТ 040204-PD PC5300 по каталогу «Korloy»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 4 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K4D12020-04, K4D13020-04 и т.п.	50
39.	Пластина режущая ХОМТ 050204-PD PC5300 по каталогу «Korloy»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 5 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D14020-05, K5D15020-05, K5D16020-05 и т.п.	50

40.	Пластина режущая ХОМТ 07T205-PD PC5300 по каталогу «Korloy»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 2,78±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D20025-07, K5D21025-07, K5D22025-07 и т.п.	50
41.	Пластина режущая ХОМТ 090305-PD PC5300 по каталогу «Korloy»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D25032-09, K5D26032-09, K5D27032-09 и т.п.	50
42.	Пластина режущая ХОМТ 11T306-PD PC5300 по каталогу «Korloy»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,6 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: K5D30032-11, K5D31032-11, K5D32032-11 и т.п.	50
43.	Втулка пружинная к токарным резцам SP4 по каталогу «Korloy»	Длина: 7 мм. Ширина: 4 мм. Высота: 7,6 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры втулки должны соответствовать установочным размерам державок типа: PSSNR 2020-K12, PSSNL 2020-K12, PSSNR 2525-M12, PSSNL 2525-M12 и т.п.	10
44.	Опорная пластина SS42 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Система крепления пластины: винтом. Ширина пластины: 12,5 мм. Высота пластины: 3,18 мм. Диаметр отверстия под винт: 6,9 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PSSNR 2020-K12, PSSNL 2020-K12, PSSNR 2525-M12 и т.п.	3
45.	Опорная пластина SD42N по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Система крепления пластины: винтом. Ширина пластины: 11,6 мм. Высота пластины: 3,18 мм. Диаметр отверстия под винт: 6,5 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PDJNR 2020-K15N, PDJNL 2020-K15N, PDJNR 2525-M15N и т.п.	3
46.	Опорная пластина SC42 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Система крепления пластины: винтом. Ширина пластины: 12,5 мм. Высота пластины: 3,18 мм. Диаметр отверстия под винт: 6,9 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PCLNR 2020-K12, PCLNL 2020-K12, PCLNR 2525-M12 и т.п.	3
47.	Опорная пластина SV32S по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 35°. Система крепления пластины: винтом. Ширина пластины: 8,4 мм. Высота пластины: 3,18 мм. Диаметр отверстия под винт: 5,4 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: SVJBR 3225-P16, SVJBL 2525-M16, SVJBR 2525-M16 и т.п.	3
48.	Опорная пластина ST317 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Система крепления пластины: винтом. Высота пластины: 2,7 мм. Диаметр отверстия под винт: 5 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PTFNL 1616-H16, PTFNL 1616-H16, PTFNL 2020-K16 и т.п.	5

49.	Державка для наружного точения PCBNR 2525-M12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 27 мм, ширина головки: 22 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 75°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-NA NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	3
50.	Державка для наружного точения PCBNR 3232-P16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 32 мм, высота: 32 мм, длина головки: 33 мм, ширина головки: 27 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 75°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 160612-GH NC3030, CNMG 160612-HS NC9020 и т.п.	3
51.	Пластина режущая CNMG 120408-GS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PCLNR-12, S32U-PCLNL-12, PCLNR 3225 P12 и т.п.	100
52.	Пластина режущая CNMG 120412-GS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PCLNR-12, S32U-PCLNL-12, PCLNR 3225 P12 и т.п.	200
53.	Пластина режущая CNMM 160612-GH NC3030 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: тв. сплав с покрытием методом CVD серии MT, состав покрытия TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: MCLNR 2525-M16, MCLNR 3232-P16, MCLNR 4040-S16 и т.п.	50
54.	Пластина режущая CNMG 160612-HS PC9030 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: MCLNR 2525-M16, MCLNR 3232-P16, MCLNR 4040-S16 и т.п.	50
55.	Пластина режущая TNMG 160404-NA PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S25T-PTFNR-16, S25R-PTFNR-16, S40T-PTFNR-16 и т.п.	80

56.	Пластина режущая TNMG 160408-HS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S25T-PTFNR-16, S25R-PTFNR-16, S40T-PTFNR-16 и т.п.	80
57.	Пластина режущая TNMG 110304-VF NC5330 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD серии MT, состав покрытия TiCN+Al2O3+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S16R-PTFNR-11, S20S-PTFNR-11, S25R-PTFNR-11 и т.п.	50
58.	Пластина режущая TNMG 220408-GS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 22 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: A40T-DTFNR-22, A50U-DTFNR-22, A50U-DTFNL-22 и т.п.	80
59.	Пластина режущая DNMG 150604-NA PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 15 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PDJNR 2525-M15, PDJNR 3225-P15, PDJNR 3232-P15 и т.п.	100
60.	Пластина режущая DNMG 150608-GS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 15 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PDJNR 2525-M15, PDJNR 3225-P15, PDJNR 3232-P15 и т.п.	100
61.	Пластина режущая SNMG 120404-NA NC9025 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD серии MT, состав покрытия TiCN+Al2O3+TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PSKNR-12, PSSNR 2525-M12, PSSNR 3232-P12 и т.п.	50
62.	Пластина режущая SNMG 120408-HS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PSKNR-12, PSSNR 2525-M12, PSSNR 3232-P12 и т.п.	50

63.	Пластина режущая SNMG 120412-HS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PSKNR-12, PSSNR 2525-M12, PSSNR 3232-P12 и т.п.	50
64.	Пластина режущая SNMG 190612-HS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 19 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PSSNR 4040-R12, PSSNR 3232-P19, PSSNR 4040-S19 и т.п.	40
65.	Пластина режущая SNMM 120408-GH NC5330 по каталогу «Korloy»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD серии MT, состав покрытия TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32U-PSKNR-12, PSSNR 2525-M12, PSSNR 3232-P12 и т.п.	50
66.	Пластина режущая VBMT 160408-HMP PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: S32S-SVUBL-16, SVJBR 3225-P16, SVJBL 2525-M16 и т.п.	50
67.	Пластина режущая VBMT 110204-HMP NC3220 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав с покрытием методом CVD серии MT, состав покрытия TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: SVJBR 1212-F11, SVJBR 1616-H11, SVJBL 2020-K11 и т.п.	30
68.	Пластина режущая TCMТ 16Т304-HMP PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: STFCR 1616-H16, STFCL 1616-H16, STFCR 2020-K16 и т.п.	80
69.	Пластина режущая DСMT 070204-HMP PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 7 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: C12M-SDQCR-07, C10K-SDQCR-07 и т.п.	80

70.	Пластина режущая MGMN 300-M PC5300 по каталогу «Korloy»	Задний угол: 7°. Длина пластины: 21 мм. Ширина режущей кромки: 3 мм. Толщина пластины: 4,8 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: MGENR 2525-4, MGFHL 425-62/120-T15, MGENL 3232-4 и т.п.	50
71.	Пластина режущая MGMN 400-02-R PC5300 по каталогу «Korloy»	Задний угол: 7°. Длина пластины: 21 мм. Ширина режущей кромки: 4 мм. Толщина пластины: 4,8 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: MGENR 2525-4, MGFHL 425-62/120-T15, MGENL 3232-4 и т.п.	100
72.	Державка для наружного точения PSSNR 2525-M12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: правое. Материал: сталь. Длина: 150 мм. Ширина: 25 мм. Высота: 25 мм. Длина головки: 36 мм. Ширина головки: 32 мм. Высота головки: 25 мм. Угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-HA NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	4
73.	Державка для наружного точения PSSNR 3232-P12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: правое. Материал: сталь. Длина: 170 мм. Ширина: 32 мм. Высота: 32 мм. Длина головки: 45 мм. Ширина головки: 32 мм. Высота головки: 32 мм. Угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-HA NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	3
74.	Державка для наружного точения PSSNR 4040 R19 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 40 мм, высота: 40 мм, длина головки: 41,5 мм, ширина головки: 50 мм, высота головки: 40 мм, угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 190612-HS PC9030, SNMG 190612-GS NC9025, SNMG 190608-HR NC3010 и т.п.	1
75.	Державка для наружной обработки канавок (отрезание) MGENL 3232-4 по каталогу «Korloy»	Исполнение: левое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 32 мм, высота: 32 мм, максимальная глубина реза: 18 мм, ширина головки: 32,4 мм, высота головки: 32 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MGMN400-M, MRMN400-M, MGMN400-T и т.п.	1
76.	Державка для наружной обработки канавок (отрезание) MGENR 2525-3 по каталогу «Korloy»	Исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, максимальная глубина реза: 18 мм, ширина головки: 25,4 мм, высота головки: 25 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MGMN300-M, MRMN300-M, MGMN300-T и т.п.	2
77.	Державка для наружной обработки канавок (отрезание) MGENR 2525-4 по каталогу «Korloy»	Исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, максимальная глубина реза: 18 мм, ширина головки: 25,4 мм, высота головки: 25 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MGMN400-M, MRMN400-M, MGMN400-T и т.п.	1

78.	Державка для наружной обработки канавок MGFHL 425-62/120-T15 по каталогу «Korloy»	Исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, максимальная глубина реза: 15 мм, ширина головки: 25,6 мм, высота головки: 25 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MGMN400-M, MGMN400-T и т.п.	2
79.	Державка для наружного точения PCLNL 2525-M12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 28 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-NA NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	2
80.	Державка для наружного точения PCLNR 2525-M12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 28 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-NA NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	7
81.	Державка для наружного точения PCLNR 3225 P12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 170 мм, ширина: 25 мм, высота: 32 мм, длина головки: 28 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 32 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-NA NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	1
82.	Державка для наружного точения PDJNR 2525-M15 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 35 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 150604-GM, DNMG 150608-HS, DNMG 150612-HS и т.п.	3
83.	Державка для наружного точения PSSNL 2525-M12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 36 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 45°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-NA NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	3
84.	Державка для наружного точения PWLNL 2525-M06 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 20 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: WNMG 060404-NA, WNMG 060408-HS, WNMG 060412-HS и т.п.	1

85.	Державка для наружного точения SVJBL 2525-M16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 150 мм, ширина: 25 мм, высота: 25 мм, длина головки: 41 мм, ширина головки: 32 мм, высота головки: 25 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 160408-HMP PC8110, VBMT 160408-HMP NC9020 и т.п.	4
86.	Державка расточная S12M-SDUCR-07 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 150 мм, диаметр: Ø12 мм, высота: 11 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø16 мм, длина головки: 22 мм, ширина головки: 9 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 070204-HMP PC8110 и т.п.	2
87.	Державка расточная S16R-SDUCR-07 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 200 мм, диаметр: Ø16 мм, высота: 15 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø20 мм, длина головки: 27 мм, ширина головки: 11 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 070204-HMP PC8110 и т.п.	2
88.	Державка расточная S20S-SDUCL-11 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 250 мм, диаметр: Ø20 мм, высота: 18 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø25 мм, длина головки: 40 мм, ширина головки: 13 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 11T302-HMP PC8110, DCMT 11T304-HMP PC8110, DCMT 11T308-HMP PC8110 и т.п.	2
89.	Державка расточная A25R-SDUCL-11 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 200 мм, диаметр: Ø25 мм, высота: 23 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø32 мм, длина головки: 46 мм, ширина головки: 17 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 11T302-HMP PC8110, DCMT 11T304-HMP PC8110, DCMT 11T308-HMP PC8110 и т.п.	1
90.	Державка расточная S25T-SDUCR-11 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 300 мм, диаметр: Ø25 мм, высота: 23 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø32 мм, длина головки: 46 мм, ширина головки: 17 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 11T302-HMP PC8110, DCMT 11T304-HMP PC8110, DCMT 11T308-HMP PC8110 и т.п.	1
91.	Державка расточная A32S-SVUBL-16 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 250 мм, диаметр: Ø32 мм, высота: 30 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø40 мм, длина головки: 56 мм, ширина головки: 22 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 160408-HMP PC8110, VBMT 160408-HMP NC9020 и т.п.	1

92.	Державка расточная S32U-SVUCR-16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø32 мм, высота: 30 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø40 мм, длина головки: 56 мм, ширина головки: 22 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VCMТ 160408-HMP NC9020, VCMТ 160408-HMP NC9025 и т.п.	1
93.	Державка расточная S32U-PCLNL-12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø32 мм, высота: 30 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø40 мм, длина головки: 50 мм, ширина головки: 22 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-НА NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	2
94.	Державка расточная S32U-PCLNR-12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø32 мм, высота: 30 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø40 мм, длина головки: 50 мм, ширина головки: 22 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 120404-НА NC9020, CNMG 120408-HS PC8110, CNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	2
95.	Державка расточная S16R-PCLNR-09 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 200 мм, диаметр: Ø16 мм, высота: 15 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø20 мм, длина головки: 28 мм, ширина головки: 11 мм, угол в плане: 95°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 090304-HS NC9020, CNMG 090308-HS NC9025, CNMG 090308-HS PC9030 и т.п.	2
96.	Державка расточная S25R-PDUNL-11 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: левое, материал: сталь, длина: 200 мм, диаметр: Ø25 мм, высота: 23 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø32 мм, длина головки: 35 мм, ширина головки: 17 мм, угол в плане: 93°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DNMG 110404-HS NC9020, DNMG 110408-HS NC9025, DNMG 110408-HS NC9020 и т.п.	2
97.	Державка расточная S25T-PTFNR-16 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 300 мм, диаметр: Ø25 мм, высота: 23 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø32 мм, длина головки: 42 мм, ширина головки: 17 мм, угол в плане: 90°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 160404-GM NC3010, TNMG 160404-GM NC3030, TNMG 160408-GM NC3010 и т.п.	2
98.	Державка расточная S32U-PSKNR-12 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 350 мм, диаметр: Ø32 мм, высота: 30 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø40 мм, длина головки: 45 мм, ширина головки: 22 мм, угол в плане: 75°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-НА NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	1

99.	Державка расточная A25R-PSKNR-12 по каталогу «Korloy»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие, исполнение: правое, материал: сталь, длина: 200 мм, диаметр: Ø25 мм, высота: 23 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø32 мм, длина головки: 42 мм, ширина головки: 17 мм, угол в плане: 75°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: SNMG 120404-NA NC9020, SNMG 120408-HS PC8110, SNMG 120412-HS PC8110 и т.п.	2
100.	Державка расточная C10K-SDQCR-07 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: тв. сплав, длина: 125 мм, диаметр: Ø10 мм, высота: 9 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø13 мм, ширина головки: 7 мм, угол в плане: 107.5°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 070202-HPM NC3010, DCMT 070204-HPM NC3010, DCMT 070208-HPM NC3010 и т.п.	2
101.	Державка расточная C12M-SDQCR-07 по каталогу «Korloy»	Система крепления СМП: прижим винтом, исполнение: правое, материал: тв. сплав, длина: 150 мм, диаметр: Ø12 мм, высота: 11 мм, минимальный диаметр растачивания: Ø16 мм, ширина головки: 9 мм, угол в плане: 107.5°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: DCMT 070202-HPM NC3010, DCMT 070204-HPM NC3010, DCMT 070208-HPM NC3010 и т.п.	2
102.	Оправка для нарезания резьбы, расточки и обработки канавок SL1604 по каталогу «Korloy»	Длина: 100 мм, диаметр оправки: Ø16 мм, высота оправки: 14 мм, внутренний диаметр оправки: 4 мм, материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления цельных расточных резцов типа: MBR 0410, MBR 0415, MBR 0420 и т.п.	2
103.	Пластина режущая WNMG 060408-HS PC8110 по каталогу «Korloy»	Форма: шестигранник (ломаный треугольник) с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав с покрытием методом PVD, состав покрытия TiAlN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PWLNL 2525-M06, PWLNL 1616-H06, PWLNR 2525-M06 и т.п.	40
104.	Пластина режущая WNMG 060412-HS NC9020 по каталогу «Korloy»	Форма: шестигранник (ломаный треугольник) с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом CVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: PWLNL 2525-M06, PWLNL 1616-H06, PWLNR 2525-M06 и т.п.	30
105.	Пластина режущая RDKT 10T3M0-MM NCM325 по каталогу «Korloy»	Форма: круг. Задний угол: 15°. Диаметр пластины: 10 мм. Толщина пластины: 3,97±0,025 мм. Материал: мелкозернистый тв. Сплав с покрытием методом CVD серия MT, состав покрытия TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрез типа: FMRS 5040HRD-S, FMRS 5040HRD-M, FMRS 5040HRD-L и т.п.	20

106.	Резец цельный расточной двухсторонний MBR 0415 PC30M по каталогу «Korloy»	Исполнение: правое. Диаметр резца: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 4,2 мм. Полезная длина (с каждой стороны): 20 мм. Общая длина: 60 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: ультрамелкозернистый твердый сплав с покрытием методом PVD состав покрытия TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: SL1604.	10
107.	Резец цельный расточной двухсторонний MBR 0420 PC30M по каталогу «Korloy»	Исполнение: правое. Диаметр резца: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 4,2 мм. Полезная длина (с каждой стороны): 15 мм. Общая длина: 50 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: ультрамелкозернистый твердый сплав с покрытием методом PVD состав покрытия TiN. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: SL1604.	10
108.	Фреза концевая цельная IFE4040-045 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 4 _{-0,02} мм. Диаметр хвостовой части: 6 мм. Длина режущей части: 11 мм. Общая длина: 45 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	50
109.	Фреза концевая цельная IFE4050-050 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 5 _{-0,02} мм. Диаметр хвостовой части: 6 мм. Длина режущей части: 13 мм. Общая длина: 50 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	50
110.	Фреза концевая цельная IFE4060-050 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 6 _{-0,02} мм. Диаметр хвостовой части: 6 мм. Длина режущей части: 13 мм. Общая длина: 50 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	50
111.	Фреза концевая цельная IFE4080-060 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 8 _{-0,02} мм. Диаметр хвостовой части: 8 мм. Длина режущей части: 19 мм. Общая длина: 60 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	60
112.	Фреза концевая цельная IFE4100-070 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 10 _{-0,025} мм. Диаметр хвостовой части: 10 мм. Длина режущей части: 22 мм. Общая длина: 70 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	60

113.	Фреза концевая цельная IFE4120-075 PC220 по каталогу «Korloy»	Геометрия режущей части: цилиндрическая. Кол-во зубьев: 4 шт. Диаметр режущей части: 12 _{0,03} мм. Диаметр хвостовой части: 12 мм. Длина режущей части: 26 мм. Общая длина: 75 мм. Материал: ультрамелкозернистый тв. Сплав (зерно 0,3-0,4мкм) с покрытием TiAlN методом PVD. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления фрезы должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: HSK 50A-SDC20-105, HSK 63A-SDC20-110, HSK 100A-SDC20-120 и т.п.	70
114.	Державка токарная UniTurn № 240100 16/8 по каталогу «Hoffmann»	Диаметр хвостовика: 16 мм. Диаметр отверстия: 8 мм. Длина цилиндрической части хвостовика: 10 мм. Высота хвостовика: 15 мм. Длина хвостовика: 50 мм. Общая длина: 70 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцов типа: № 240118 5, 240110 5, 240114 5 и т.п.	2
115.	Резец цельный расточной копирный № 240118 5 по каталогу «Hoffmann»	Исполнение: правое. Полезная длина: 20 мм. Минимальный диаметр растачивания: 5 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Ширина резца: 4,7 мм. Диаметр хвостовой части: 8 мм. Максимальная глубина канавки: 1 мм. Материал: тв. сплав (BK82). Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: № 24 0100 12/8, 24 0100 16/8 и т.п.	10
116.	Резец цельный расточной копирный № 240110 5 по каталогу «Hoffmann»	Исполнение: правое. Полезная длина: 10 мм. Минимальный диаметр растачивания: 5 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Ширина резца: 4,7 мм. Диаметр хвостовой части: 8 мм. Максимальная глубина канавки: 1 мм. Материал: тв. сплав (BK82). Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: № 24 0100 12/8, 24 0100 16/8 и т.п.	10
117.	Резец цельный расточной копирный № 240114 5 по каталогу «Hoffmann»	Исполнение: правое. Полезная длина: 15 мм. Минимальный диаметр растачивания: 5 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Ширина резца: 4,7 мм. Диаметр хвостовой части: 8 мм. Максимальная глубина канавки: 1 мм. Материал: тв. сплав (BK82). Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: № 24 0100 12/8, 24 0100 16/8 и т.п.	10
118.	Резец цельный резьбовой для внутренней резьбы № 240200 6/M8 по каталогу «Hoffmann»	Исполнение: правое. Полезная длина: 15 мм. Минимальный диаметр нарезания резьбы: 6 мм. Тип и размер нарезаемой резьбы: M8. Профиль резьбы: V-профиль 60°. Шаг: 1,25 мм. Ширина резца: 5,7 мм. Диаметр хвостовой части: 8 мм. Материал: тв. сплав (BK82). Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резца должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: № 24 0100 12/8, 24 0100 16/8 и т.п.	10
119.	Державка внутренняя расточная копировальная № 243750 21 по каталогу «Hoffmann»	Исполнение: правое. Полезная длина: 125 мм. Высота державки: 9 мм. Минимальный диаметр растачивания: 11,5 мм. Диаметр хвостовой части: 10 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: № 24 3530 14-060, 24 3530 14-120, 24 3550 14-200 и т.п.	5
120.	Сверло спиральное цельное с к/х с усиленной сердцевиной № 116360 15,5 по каталогу «Hoffmann»	Общая длина: 218 мм. Рабочая длина: 120 мм. Диаметр рабочей части: 15,5 h8 мм. Тип и размер хвостовика: Конус Морзе 2. Угол при вершине: 130°. Угол наклона стружечных канавок: 35-40°. Материал сверла: HSS E. Обрабатываемые материалы: высокопрочные и нержавеющей стали. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления переходных втулок типа: № 30 1160 2, 30 1170 2, 30 1200 и т.п.	3

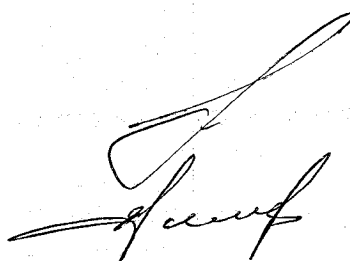
121.	Корпус сверла KUB K2 с ц/х Ø15.00мм 7xD Komet (U57 31500) по каталогу «КОМЕТ»	Корпус сверла с хвостовиком по ISO9776, с внутренним подводом СОЖ. Материал – инструментальная сталь, материал СМП тв. сплав. Диапазон диаметров сверления 15-15,9 мм. Размеры: длина хвостовика 48мм, диаметр 16мм, длина от вершины до основания патрона 142,9мм, длина реж части 112мм. Вес не более 154 г. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления корпуса сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления режущих головок типа: KUB K2 КОМЕТ H70 15500.012725 и т.п.	2
122.	Головка для сверления KUB K2 15,5 мм BK2725 Komet (H70 15500.012725) по каталогу «КОМЕТ»	Диаметр 15.5 мм. Угол при вершине 140°. Материал – твердый сплав с покрытием методом CVD состав покрытия TiCN+Al2O3+TiN. Каналы для подвода СОЖ. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: KUB K2 КОМЕТ Ø15.00 U57 31500.	10
123.	Ключ Gr 2 Komet (L05 10020) по каталогу «КОМЕТ»	Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и форма рабочей части должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: KUB K2 КОМЕТ Ø15.00 U57 31500.	1

3. **Требования к упаковке и маркировке:** Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки, предъявляемым к данному виду товара. Упаковка должна полностью обеспечивать сохранность товара при транспортировке от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учетом возможных перегрузок в пути и длительном хранением на открытом пространстве, а также предохранять товар от негативного воздействия атмосферных явлений окружающей среды. Упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.
4. **Требования к гарантии качества:** поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителей товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами или иными аналогичными документами.
5. **Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:** Срок действия гарантии не менее 12 месяцев со дня поставки при условии правильной эксплуатации.
6. **Дополнительные требования к качеству товара (результатам выполненных работ, оказанных услуг):** Поставляемый товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным (не допускается поставка выставочных образцов), товар должен быть поставлен комплектно и обязан обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость, товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием данного вида товара. Применение аналогов не допускается, так как технология обработки металла привязана к конкретным пластинам и державкам фирмы «Korloy» (производителя инструмента), используемых в существующем технологическом процессе изготовления изделий.
7. **Требования к объему технической документации:** с вышеперечисленными инструментами должны поставляться сертификат соответствия или декларация соответствия.
8. **Место поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** МО, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21.
9. **Срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** определяется условиями договора.
10. **Прочие условия:** Не требуются.

Подписи:

Начальник цеха 5.01

Главный технолог



Е.А. Лизунов

О.Н. Янышев