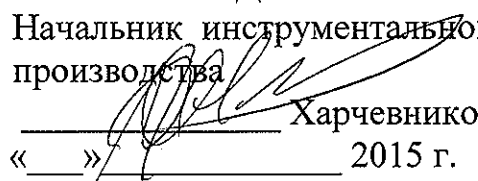


УТВЕРЖДАЮ:

Начальник инструментального
производства


Харчевников В.И.
« ___ » _____ 2015 г.

Техническое задание
на поставку фрез разных.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	№ позиции по ГОСТу	Материал	Нормативно-техническая документация	Кол-во (шт.)
1	Фреза двухсторонняя	4x18x65 Z4	P6M5 по ГОСТ 19265-73	Конструкция и размеры по ГОСТ 17025-71. Технические требования по ГОСТ 17024-82. НД изготовителя	100
2		5x20x80 Z4			50
3		6x20x80 Z4			200
4		8x22x100 Z4			200
5		10x22x100 Z4			100
6		12x24x100 Z4			100
7	Фреза концевая с цилиндрическим хвостовиком	2220-0007	P6M5 по ГОСТ 19265-73	Конструкция и размеры по ГОСТ 17026-71; Технические требования по ГОСТ 17024-82; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82.	100
8		2220-0009			100
9		2220-0017			30
10		2220-0011	P6M5K5 по ГОСТ 19265-73		200
11		11x45x102 Z4	P18 по ГОСТ 19265-73		60
12		12x83x170 Z4	P18 по ГОСТ 19265-73		30
13	Фреза концевая с центровочным отверстием	2223-0001	P6M5 по ГОСТ 19265-73	Конструкция и размеры по ГОСТ 17026-71; Технические требования по ГОСТ 17024-82; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82.	100
14		2223-0003			100
15		2223-0007			20
16		2223-0091			40
17		2223-0013			20
18	Фреза концевая с центровочным отверстием	20x63x162 Z4 KM3	P18 по ГОСТ 19265-73	Конструкция и размеры по ГОСТ 23248-78; Технические требования по ГОСТ 23249-78; Размер конусов Морзе ГОСТ 25557-82; Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82. Упаковывание и транспортирование по ГОСТ 18088-83. НД изготовителя.	30
19		2223-2651	P6M5 по ГОСТ 19265-73		50
20		2223-2901			40
21		2223-2981			20
22		2223-3021			30
23		30x90x215 Z5 KM4			30
24		32x90x215 Z4 KM4			20

25	Фреза отрезная с увеличенной шириной ступицы 0,2мм кл.2	2254-1268	P6M5 по ГОСТ 19265-73	Технические условия по ГОСТ 2679-93; Маркировка согласно ГОСТ 2679-93. ИСО 2296-72.	30
26		2254-1272			40
27		2254-1278			40
28		2254-1282			40
29		2254-1292			20
30		2254-1294			40
31		2254-1296			40
32		2254-1302			40
33		2254-1306			40
34		2254-1324			40
35		2254-1326			40
36		2254-1332			40
37		2254-1334			20
38		2254-1342			20
39	Фреза шпоночная	2234-0345	P6M5 по ГОСТ 19265-73	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 9140-78.	200
40		2234-0351			200
41		2234-0353			200
42		2234-0355			200
43		2234-0363			200
44		2234-0365			200
45		2234-0367			200
46		2234-0371			150
47		2234-0375			100
48		2234-0345			ВК8 по ГОСТ 3882-74
49	Зенкер цельный с полем допуска h8	2320-2585	P6M5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-74.	Конструкция и размеры по ГОСТ 12489-71; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557-82; Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74; Размеры шпоночных пазов по ГОСТ 9472-90; Технические требования по ГОСТ 1677-75; Маркировка согласно ГОСТ 1677-75.	20

50	Зенковка коническая	2353-0111	P18 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050- 74.	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 14953-80.	20
51		2353-0127			6
52		2353-0148			3
53	Развёртка машинная цельная с полем допуска Н12	2368-0134	P6M5 по ГОСТ 19265- 73; Хвостовик по ГОСТ 1050- 74.	Типы, параметры и размеры ГОСТ 1672- 80; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557- 82; Технические требования по ГОСТ 1523-81; Маркировка согласно ГОСТ 1523- 81.	40
54	Фреза концевая к/х с винтовыми напайными пластинами	32x79x200 KM4 Z4	T5K10 по ГОСТ 3882- 74	Конструкция и размеры по ГОСТ 20538-75; Геометрические параметры фрез по ГОСТ 20536-75; Технические условия по ГОСТ 20539- 75; Размер конуса Морзе по ГОСТ 25557- 82; Резьба по ГОСТ 24705-81; Поле допуска резьбы 6h ГОСТ 16093-81; Маркировка согласно ГОСТ 20539-75 или НД изготовителя.	5
55		50x90x275 KM5 Z6			10
56	Фреза торцовая с механическим креплением многогранных пластин.	2214-0373	Пластина 10153- 110408 T5K10 по ГОСТ 19064- 80	Типы и основные размеры по ГОСТ 26595-85; технические требования по ГОСТ 1695-67.	2
57		2214-0391			4
58		2214-0273			4
59		2214-0275			2
60		2214-0277			2
61	Сверло ц/х	2300-0122	P6M5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050- 80	Основные размеры по ГОСТ 10902-77 Технические требования по ГОСТ 2034-80; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 4010- 77. Маркировка свёрл по ГОСТ 2034-80.	200
62		2300-0124			200
63		2300-0134			200
64		2300-0135			200
65		2300-0141			300
66		2300-0147			200
67		2300-0148			300
68		2300-0150			300
69		2300-0152			100

70	Сверло ц/х	2300-0153	Р6М5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-80	Основные размеры по ГОСТ 10902-77 Технические требования по ГОСТ 2034-80; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 4010-77 . Маркировка свёрл по ГОСТ 2034-80 .	200
71		2300-7515			200
72		2300-7517			200
73		2300-7523			200
74		2300-6525			200
75		2300-7533			200
76		2300-7541			100
77		2300-7545			200
78		2300-7551			100
79		2300-7565			100
80		2300-6575			200
81		2300-6177			150
82		2300-0182			100
83		2300-0185			100
84		2300-0309			100
85		2300-0200			100
86		2300-0210			60
87		2300-0326			60
88		2300-0218			60
89	Сверло центровочное тип А	2317-0004	Р6М5 по ГОСТ 19265-73	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 14952-75 .	100
90		2317-0005			100
91		2317-0006			200
92		2317-0007			100
93		2317-0205	ВК6-М по ГОСТ 3882-74	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 20686-75 .	100
94		2317-0217			100
95		2317-0222			60

96	Метчик машинно- ручной класс точности 6h	2621-2429	Р6М5 по ГОСТ 19265- 73;Хвостовик по ГОСТ 1050-74.	Конструкция и размеры по ГОСТ 3266- 81;Допуски на резьбу по ГОСТ 16925- 71;Технические требования по ГОСТ 3449-84; Маркировка согласно ГОСТ 3449- 84.	200
97		2621-2431			200
98		2620-2461			200
99		2620-2463			200
100		2620-2485			200
101		2620-2487			200
102		2620-2533			200
103		2620-2535			200
104		2620-2597			100
105		2620-2599			100
106		2620-1559			100
107		2620-1557			100
108		2620-1623			60
109		2620-1621			60
ИТОГО:				11598	

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (фрезы разные) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (фрезы разные) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы