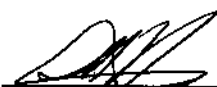


**Федеральное государственное унитарное предприятие
«Комбинат «Электрохимприбор»**

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник ОМТСКО


М.С. Забелин
«27 08» 2014г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий для
ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

Предмет закупки: **Поставка кругов, шестигранников качественных марок сталей**

Лесной
2014

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Поставка кругов, шестигранников качественных марок сталей</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
090000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Выпуск товарной продукции</i>

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
<i>3.1.1 Наименование, технические, функциональные и качественные характеристики закупаемых товаров:</i>			
№ п/п	Товар	Технические характеристики	Максимальная цена без учета НДС, рублей
1.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 30	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29846,05
2.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26792,99
3.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26231,87
4.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 56	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25393,34
5.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29782,49
6.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25670,27
7.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26889,15
8.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26140,00
9.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 180	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26140,00
10.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24239,38
11.	Ст. 20 Н-В Шестигранник 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	45627,94
12.	Ст. 20 Н-В Шестигранник 17 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	45627,94
13.	Ст. 20 НГ-В Круг 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39705,37
14.	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 24 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39452,82
15.	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 32 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39452,82
16.	Ст. 20 Круг 50 h12	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	37191,43
17.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 8	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29150,00
18.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27377,82
19.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 14	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27325,00
20.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 16	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29479,38

21.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 18	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29479,38
22.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26002,82
23.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25727,72
24.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25727,72
25.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25159,17
26.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28749,15
27.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24952,46
28.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 140	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24308,30
29.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	23414,58
30.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 160	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24140,00
31.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 180	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	23414,58
32.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24322,49
33.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 210	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24239,38
34.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24239,38
35.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 230	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24322,49
36.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 250	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25989,15
37.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28803,22
38.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 290	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	30469,89
39.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 295	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29204,83
40.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 300	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26248,84
41.	Ст. 20ХНЗА Н-В Круг 16 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	89859,32
42.	Ст. 20ХНЗА Н-В Круг 18 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	89859,32
43.	Ст. 20ХНЗА 2 В1 Круг 18	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	58127,97
44.	Ст. 20ХНЗА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	57002,99
45.	Ст. 35 Н-В Шестигранник 7 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	52409,58
46.	Ст. 35 Н-В-М1-ТВ1 Шестигранник 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	45627,94
47.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ1 Шестигранник 17 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	43622,94
48.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ2 Шестигранник 19 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	45627,94
49.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ2 Шестигранник 22 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	45337,26
50.	Ст. 35 НГ-В-М2-ТВ1 Круг 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39705,37
51.	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 22 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39452,82
52.	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	39097,41
53.	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 14	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26400,00
54.	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29479,38
55.	Ст. 45 НГ-В Шестигранник 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	46543,19
56.	Ст. 45 Круг 9 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75	42502,12
57.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29629,38
58.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26181,97

59.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29629,38
60.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29479,38
61.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28084,74
62.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 80	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29415,82
63.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25169,33
64.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 130	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	23406,78
65.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26140,00
66.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26248,84
67.	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 19 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	58620,06
68.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 20 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	49945,99
69.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 22 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	49611,30
70.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 25 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	50527,97
71.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 20	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	37717,51
72.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 25	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	37717,51
73.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 28	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29587,29
74.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 40	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	33826,27
75.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 45	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30798,64
76.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 50	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30798,64
77.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30143,16
78.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30869,07
79.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 65	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30130,00
80.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30885,35
81.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29540,34
82.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29267,68
83.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 95	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29040,00
84.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29267,68
85.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 130	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	32334,17
86.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 140	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29286,78
87.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 150	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	30150,11
88.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 170	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29430,17
89.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 220	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29040,00
90.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 240	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29040,00
91.	Ст. 40Х Н-В Шестигранник 19 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	47781,07
92.	Ст. 40Х Н-В Шестигранник 24 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	47456,78
93.	Ст. 40Х Н-В Круг 22 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	36655,00
94.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 20	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31399,72
95.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 25	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31399,72
96.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 26	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31794,24

97.	Ст. 40X 2 В1 Круг 32	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	33066,38
98.	Ст. 40X 2 В1 Круг 36	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	33066,38
99.	Ст. 40X 2 В1 Круг 38	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	33066,38
100.	Ст. 40X 2 В1 Круг 45	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29162,32
101.	Ст. 40X 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26597,62
102.	Ст. 40X 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26597,62
103.	Ст. 40X 2 В1 Круг 65	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	29106,38
104.	Ст. 40X 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26407,33
105.	Ст. 40X 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26599,14
106.	Ст. 40X 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26378,76
107.	Ст. 40X 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	26273,03
108.	Ст. 40X 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27130,66
109.	Ст. 40X 2 В1 Круг 150	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28286,67
110.	Ст. 40X 2 В1 Круг 170	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28286,67
111.	Ст. 40X 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28286,67
112.	Ст. 40X 2 В1 Круг 200	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28347,68
113.	Ст. 40XН2МА 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	51595,00
114.	Ст. 40XН2МА 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	50485,00
115.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 16 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	137683,62
116.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 25 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	133416,14
117.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 40 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	132804,81
118.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 52 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	132804,81
119.	Ст. А12 Н-В Круг 16 h11	ГОСТ1414-75; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	44584,18
120.	Ст. А12 Н-В Шестигранник 30 h11	ГОСТ1414-75; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	49637,85

Класс кривизны кругов до 25мм включительно – II

Класс кривизны кругов свыше 25мм - IV

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству и качеству осуществляется в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6, Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7 в части, не противоречащей нормам ГК РФ

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар удостоверяется сертификатом качества завода-изготовителя, в случае

предоставления копии, она должна быть подписана (с расшифровкой) и заверена подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

5.1 В случае поставки товара в г. Лесной поставщик обязан за 45 дней до планируемой даты поставки уведомить Покупателя об автотранспорте и физических лицах, сопровождающих автотранспорт, и предоставить Покупателю необходимую информацию для оформления их въезда в город в соответствии с действующими режимными требованиями (наличие гражданства РФ, полные паспортные данные, наличие/отсутствие судимости, наличие/отсутствие оформления допуска к сведениям, составляющим государственную тайну, и др.). При невыполнении настоящего условия или несоответствии физических лиц действующим режимным требованиям, Поставщик несет все возможные неблагоприятные последствия, связанные с этим условием.

5.2 остальные требования в соответствии с ОСТ 1.90395-91

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

6.1 В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

6.2. Поставщик в течение 15 рабочих дней с даты получения претензии (в случае выявления внешних и внутренних дефектов) от Покупателя обязан за свой счет заменить товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемый товар (работа, услуга) должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товаров

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен быть российского производства.

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

<i>11.1 Количество и сроки поставок товара:</i>				
<i>№</i>	<i>Товар</i>	<i>Технические характеристики</i>	<i>Един. изм.</i>	<i>Кол-во</i>
1.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 30	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
2.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
3.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
4.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 56	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
5.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
6.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
7.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
8.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
9.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 180	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
10.	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
11.	Ст. 20 Н-В Шестигранник 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	т	0,5
12.	Ст. 20 Н-В Шестигранник 17 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	т	0,5
13.	Ст. 20 НГ-В Круг 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1
14.	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 24 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1
15.	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 32 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1
16.	Ст. 20 Круг 50 h12	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1
17.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 8	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0,5
18.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
19.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 14	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
20.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 16	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
21.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 18	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
22.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1,5
23.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1
24.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2
25.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2
26.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
27.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
28.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 140	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3
29.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	12
30.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 160	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	6
31.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 180	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	6
32.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	10
33.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 210	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3

34.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3
35.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 230	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	25
36.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 250	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	5
37.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	15
38.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 290	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	10
39.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 295	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	10
40.	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг300	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	15
41.	Ст. 20ХНЗА Н-В Круг 16 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
42.	Ст. 20ХНЗА Н-В Круг 18 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
43.	Ст. 20ХНЗА 2 В1 Круг 18	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
44.	Ст. 20ХНЗА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5
45.	Ст. 35 Н-В Шестигранник 7 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
46.	Ст. 35 Н-В-М1-ТВ1 Шестигранник 14 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
47.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ1 Шестигранник 17 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	6
48.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ2 Шестигранник 19 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
49.	Ст. 35 Н-В-М2-ТВ2 Шестигранник 22 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
50.	Ст. 35 НГ-В-М2-ТВ1 Круг 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
51.	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 22 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
52.	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
53.	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 14	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
54.	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
55.	Ст. 45 НГ-В Шестигранник 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
56.	Ст. 45 Круг 9 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75	Т	1
57.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
58.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
59.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
60.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
61.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1
62.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 80	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	2
63.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3
64.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 130	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	4
65.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3
66.	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	5
67.	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 19 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1,5
68.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 20 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	2
69.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 22 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
70.	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 25 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
71.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 20	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2

72.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 25	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
73.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 28	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5
74.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 40	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
75.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 45	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
76.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 50	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
77.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
78.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2
79.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 65	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2
80.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
81.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	8
82.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	4
83.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 95	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
84.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	7
85.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 130	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
86.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 140	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
87.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 150	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
88.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 170	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
89.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 220	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
90.	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 240	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
91.	Ст. 40Х Н-В Шестигранник 19 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1,5
92.	Ст. 40Х Н-В Шестигранник 24 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	1
93.	Ст. 40Х Н-В Круг 22 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1
94.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 20	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
95.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 25	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
96.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 26	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
97.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 32	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
98.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 36	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
99.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 38	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
100.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 45	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
101.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
102.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1
103.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 65	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
104.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	4
105.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5
106.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	7
107.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5
108.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3
109.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 150	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3

110.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 170	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	т	3
111.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	т	3
112.	Ст. 40Х 2 В1 Круг 200	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	т	3
113.	Ст. 40ХН2МА 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	т	2
114.	Ст. 40ХН2МА 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	т	6
115.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 16 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	т	1
116.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 25 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	т	1
117.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 40 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	т	4
118.	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 52 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	т	7
119.	Ст. А12 Н-В Круг 16 h11	ГОСТ1414-75; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1
120.	Ст. А12 Н-В Шестигранник 30 h11	ГОСТ1414-75; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1

11.2 Поставка товара Поставщиком осуществляется в соответствии с графиком:
 позиции: 1,2,4,9-12,14,15,19,23,24,29-33,35,37-41,43,47,50-52,57,58,62-65,67-77,79-92,94,96-100,103-105,106,107,109-114,117,118 — поставка до 30.11.2014;
 позиции: 6,17,18,22,25,26,34,36,55,56,59,60,93,95,116,119 — поставка до 31.12.2014;
 позиции: 8,20,27,44,46,48,49,78,101,102,108 — поставка до 31.01.2015;
 позиции: 3,5,28,42,54,61 — поставка до 28.02.2015;
 позиции: 7,16,45,66,115 — поставка до 31.03.2015;
 позиции: 53 — поставка до 30.04.2015;
 позиции: 120 — поставка до 31.05.2015;
 позиции: 13,21 — поставка до 30.06.2015.

11.3 Допускается отклонение в количестве поставляемого товара, по причинам, связанным с технологией изготовления, не превышающее как в сторону увеличения, так и в сторону уменьшения 10 (десяти) процентов от количества.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы


Приложение 2
к ТУ 14-I-1697-76 с
изменением № 3

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сортовую сталь марки ОХНЗМА-Ш по
ТУ 14-I-1697-76 с изменением №

Размер сортовой стали, мм	Оптовые цены ОХНЗМА-Ш по ТУ 14-I-1697-76
25-30	725
31-40	718
41-50	711
52-70	708
72-100	710
105-140	718
150-200	733
210-250	735

Зав. лабораторией совершенствования
методологии ценообразования и текущих
рейскурентов Института экономики ЦНИИЭМ


И. К. Сорокин

Министерство черной металлургии СССР
ВПО "Союзспецсталь"

ОКШ

УДК
Группа В32

Согласовано
Главный инженер органи-
зации п/я А-1285
А.А.ТОМИЛИН

"17" 04 1981 г.

Утверждаю:
Главный инженер ВПО
"Союзспецсталь"

В.С.Култыгин
"21" 04 1981 г.

ПРУТКИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ОХНЗМА-Ш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-1697-76 4820
Изменение № 1

Срок введения: 01.01.82.

1. Действия технических условий продлить до 1 января 1987 г.
2. В пункте 1.1. ссылку на ГОСТ 4693-57 заменить ссылкой на ГОСТ 4693-77.
3. Пункт 3.3 изложить в редакции:
"3.3. Химический анализ производится по ГОСТ 12344-78, ГОСТ 12345-80, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12349-66, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-66, ГОСТ 12354-66, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 20560-81 или другими методами, обеспечивающими необходимую точность определения".
4. Раздел 4 из технических условий исключить.
5. Технические условия дополнить примечанием в редакции:
"Примечание: С ростом цены указаны в приложении".

Согласовано

Главный инженер предприятия

п/я Р-6816

А.И.Галин

"1" 04 1981 г.

Разработано:

Главный инженер Златоустовского
металлургического завода

А.Б.Покровский

"03" 04 1981 г.

Зав.лабораторией стандарти-
зации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

В.Д.Хромов

"15" 06 1981 г.

6684 2/11

ОКП 09-5800 (3)

УДК 669.14-422-192 4

Группа В32

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
организации *И.И. Стойлик*

Главный инженер Глав-
спецотдела МЧМ СССР

"01" *01* 1975 г.

Кулыгин В.С.
"15" *01* 1975 г.

~~Учен. в отд. 83 (Фед. 10-03-76)~~

ПРУТКИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ
ОХИЗМА-Ш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-1697-76

(взамен ТУ/МЗ 61-69 1-76)

Срок введения - 01.01.76 г.

На срок - 01.01.82 г.

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер пред-
приятия п/я Р-6816

Главный инженер Златоустовского
металлургического завода

Раль А.И.

Учаев И.Я.

" " 1975 г.

"25" июня 1975 г.

"СОГЛАСОВАНО

ГСХ.19/827 от 7.10.75

СЕМАН Д.А."

Зав. лаб. стандартизации
ЦНИИЧМ

125 Р.И. Колясникова

"82" *07* 1976г.

2.03.76

Согласовано в отделе стандартизации 3-9

- ④ - экз. 1 шт. 4.10.75
- ④ - изм. №1 10.11.75
- ③ - изм. №3 12.01.76

1976

Изм. №2 от 13.6.76

④ "Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаных прутков из стали марки ОХНЗМА-электродугового переплава.

Пример условного обозначения:

Прутки горячекатаные, круглые, диаметром 50 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590-88, с качеством поверхности группы 2, без термической обработки:

Круг В-50 ГОСТ 2590-88
ОХНЗМА-Ш-2 ТУ 14-1-1697-76

Прутки горячекатаные, квадратные, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2591-88, со стороной квадрата 50 мм, с качеством поверхности группы 2, без термической обработки:

Квадрат В-50 ГОСТ 2591-88
ОХНЗМА-Ш-2 ТУ 14-1-1697-76
квадрата.

2. Технические требования

✓ 2.1. Химический состав стали должен соответствовать требованиям ГОСТ 5192-67, ТУ 14-1-4058-85.

2.2. Механические свойства стали, определяемые на продольных образцах, вырезанных из термически обработанных заготовок сечением 25 мм, должны соответствовать требованиям табл. I.

Таблица I

Марка стали	Рекомендуемый режим термической обработки заготовок	Механические свойства, не менее				
		Предел текучести $\sigma_{0.2}$ (кгс/мм ²)	Предел прочности $\sigma_{0.2}$ (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 %	Относительное сужение ψ %	Ударная вязкость K_{CU} (кгс·м/см ²)
ОХНЗМА-Ш	Закалка при температуре 850-1500, масло, отпуск при t-ре 600-650°C, воздух	1030 (105)	885 (90)	12	50	98 (10)

Примечание: I. Нормы механических свойств относятся к образцам, отобраным от прутков диаметром или толщиной до 100 мм включительно.

2	УЗМ.Ш-2	ТУ 14-1-1697-76	3-Вам и 3-Вам
1	УЗМ.Ш-1	ТУ 14-1-1697-76	4-УЗМ.Ш-4
Вид	УЗМ.Ш-2	Прутки из стали марки ОХНЗМА-Ш	ТУ 14-1-1697-76
Группа	УЗМ.Ш-1		

2. Для прутков диаметром или толщиной свыше 100 мм механические свойства определяются на образцах вырезанных из проб, перекатанных или перекованных на круг или квадрат размером 90-100 мм.

3. Сталь, прошедшую испытания на механические свойства в крупных профилях проката, при поставке в более мелких профилях проката испытаниям допускается не подвергаться, при этом изготовитель должен гарантировать соответствие механических свойств требованиям настоящих технических условий.

2.3. В макроструктуре стали, при проверке на протравленных темплотах, не должно быть ^{④ прутков} ^{вставков} усадочной раковины, язвырей, трещин, ^{и чужеродных металлических и сквиречников} шлаковых включений, пузырей и флокенов, видимых невооруженным глазом.

Допустимые дефекты макроструктуры не должны превышать, в баллах:

- центральная пористость - 1
- точечная неоднородность - 1
- ликвационный квадрат - 1
- полосчатая кристаллизация - 3
- светлый контур - 3

Результаты контроля заносятся в сертификат.

2.4. Загрязненность стали неметаллическими включениями не должна превышать 3 балла каждого вида включений.

Результаты контроля заносятся в сертификат.

2.5. Контроль металла на волосовины производится у потребителя по ТУ 14-1-336-72.

2.6. Поверхность прутков должна соответствовать требованиям ГОСТ 4543-71.

2.7. Прутки размером 120 мм и более поставляются ^{поставляются после двойной термической обработки} ~~поставляются в отожженном состоянии~~ с последующим выжиганием отпуском. (3)

3	Витин 3	Грунт	14-1-1607-76
12	14-1-1607-76		

~~Отлив прутков размером менее 120 мм производится по требованию заказчика.~~ ③

3. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка и оформление документации, ~~транспортирование и хранение.~~ ②

3.1. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка и оформление документации ~~должны соответствовать ГОСТ 4543-71,~~ ~~ГОСТ 12356-81, ГОСТ 12357-81, ГОСТ 12358-82, ГОСТ 12359-84, ГОСТ 12360-82, ГОСТ 12361-82,~~ ~~ГОСТ 12362-79, ГОСТ 12363-79, ГОСТ 12364-74.~~ *транспортирование и хранение* ②

3.2. Под партией электрошлакового переплава понимается металл, выплавленный из одной исходной плавки, на установках одного типа, по одинаковому режиму, в кристаллизаторы одного типа размера.

3.3. ~~Химический анализ производится по ГОСТ 12344-66 и 12365-66 или иными методами, обеспечивающими необходимую точность определения.~~ ④
См. изм. 1 (подпись к тч)

3.4. Неметаллические включения определяются на 6 образцах, отобранных от готового проката, и оцениваются по шкалам ГОСТ 1778-70 методом Ш, вариант Ш1 или Ш4.

3.5. Сталь маркируется ОХНЗМА-Ш, а в случае поставки ее ~~знаком качества по ГОСТ 1.9-67.~~ ③

3.6. Указание размера прутков в знаке маркировки не производится.

① ~~4. Порядок расчета за продукцию~~

~~4.1. Оплата металла производится в соответствии с прилагаемым расчетом.~~

① Примечание: Оптовые цены указаны в приложении, помещенном в справочнике № 2 к пр. ту. № 01-88 изв. 1980г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 02.07.76г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Л. В. Меандров

1975 г.

Изм. № 3	Эп/260190				
Изм. № 2	Эп/13.6.88				Лист
Изм. № 1	Эп/5.11.87			ТУ 14-1-1697-76	48

Приложение к ТУ I4-I-1697-76
(замен ТУ/ЗМЗ 61-69)

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
на прутки горячекатаные

Учет в отд. 83 (отд. 14.03.77)

Марка стали	Стандарт или техни- ческие условия	Оптовые цены в рублях за тонну стали размером в мм						
		25-30	31-40	41-50	52-70	72-100	105-140	150-200
ЗМА-Ш	ТУ I4-I- -1697-76	551	550	548	546	548	550	551

③ За двойную термическую обработку производится припла-
та с соответствием с прейскурантом № 01-08, стр. 185.

О. зав. отделом себестоимости,
стабильности и ценообразова-
ния-ИЗЧМ

Романов
1.VII.77

И. Е. Мартынов

③ Цена 3-Бл/2601.90

ПЕРЕЧЕНЬ

Детали, на которые вводится ссылка в технических условиях

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
СТ 1,9-67	Государственная система стандартизации. (3)
	Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения. (3)
СТ 1778-70	Металлографические методы определения неметаллических включений.
СТ 2590-74 88 (4)	Сталь горячекатаная круглая. Сортамент
СТ 2591-74 88 (4)	Сталь горячекатаная квадратная. Сортамент
СТ 14-15-75 ТУИ-1-4492-88	Сталь горячекатаная, легированная бором (блж). Сортамент из качественной и высококачественной стали (3)
СТ 4543-71	Сталь легированная конструкционная. Технические условия. (3)
СТ 4593-77 ТУИ-1-4492-88	Изделия и заготовки горячекатаные из легированной конструкционной стали (3)
СТ 14-1-336-72	Метод оценки степени поранности стали волосовидными (3)
СТ 14-1-4058-85	Прутки горячекатаные из стали конструкционной качественной и высококачественной
СТ 12344-78 88 (4)	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.
СТ 12345-80 88 (4)	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы.
СТ 12346-76	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния.
СТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.
СТ 12348-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца
СТ 12349-83	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама
СТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома
СТ 12351-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия.

(3) - Указ 3 от 26.01.80, (4) Указ № 8072 от 22.06.82

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые имеются ссылки в технических условиях

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ИСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения никеля.
ИСТ 12353-78	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения кобальта
ИСТ 12354-81	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения молибдена.
ИСТ 12355-78	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения меди.
ИСТ 12356-81	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения титана.
ИСТ 12357-84	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения алюминия
ИСТ 12358-82	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения мышьяка
ИСТ 12359-81	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения азота.
ИСТ 12360-82	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения бора.
ИСТ 12361-82	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения ниобия.
ИСТ 12362-79	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения микропримесей сурьмы,
	свинца, олова, цинка и кадмия.
ИСТ 12363-79	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения селена.
ИСТ 12364-84	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения церия.
ИСТ 12365-84	Стали легированные и высоколегированные.
	Методы определения циркония.
ИСТ 20560-81	Стали легированные и высоколегированные.
	Общие требования.