

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЗАКАЗЧИК

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Директор –
Генеральный конструктор
АО «НИКИЭТ»


Ю. Г. Драгунов
« 10 » _____ 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«Изготовление составных частей активной зоны»

Заместитель Директора-
Генерального конструктора,
главный конструктор транспортных установок
_____ В. И. Урывский
« ____ » _____ 2015 г.

Заместитель Директора –
Генерального конструктора
по НИОКР
_____ А. В. Лопаткин
« ____ » _____ 2015 г.

И. о. Заместителя главного конструктора
_____ В. В. Кудинов
« ____ » _____ 2015 г.

Директор ОЦК
_____ О. П. Архипов
« ____ » _____ 2015 г.

Москва
2015 год

1. Наименование работы: «Изготовление составных частей активной зоны».

2. Основание для проведения работы: Работа выполняется в рамках Государственного контракта между АО "НИКИЭТ" и Госкорпорацией "Росатом" (Государственный заказчик) от 29.05.2013 № Н.4т.43.40.13.1128 с дополнительным соглашением №5 от 26.06.2015.

3. Сроки выполнения работы:

начало – дата заключения договора;

окончание – 18 декабря 2015 г.

4. Заказчик и Исполнитель:

Заказчик - АО «НИКИЭТ».

Исполнитель – определяется по результатам конкурса.

5. Цель работы: Изготовление прецизионных крупногабаритных составных частей активной зоны из сплава ТСМ-7С со сложной пространственной конфигурацией (вытеснителей, шпилек, штифтов и шайб) из давальческого сырья с минимальными технологическими припусками, проведение их контрольной сборки.

6. Содержание работы:

6.1 Проведение входного контроля заготовок из сплава ТСМ-7С.

6.2 Изготовление составных частей активной зоны из сплава ТСМ-7С:

- вытеснители РУОО.01.01.070 – 6 шт, РУОО.01.01.080 – 3 шт,
РУОО.01.01.090 – 3 шт, РУОО.01.01.100 – 6 шт, РУОО.01.01.110 – 3 шт,
РУОО.01.01.120 – 3 шт;

- шпильки РУОО.01.01.054 - 24 шт; РУОО.01.01.055 - 24 шт;

РУОО.01.01.061 – 24 шт;

- штифты РУОО.01.01.057 - 360 шт;

- шайбы РУОО.01.01.008 – 24 шт.

6.3 Проведение контрольной сборки составных частей активной зоны .



7. Технические требования:

7.1 Составные части активной зоны изготавливаются из сплава ТСМ-7С по ТУ 48-4206-613-15. Давальческое сырье поставляется АО «НИКИЭТ» с оформлением накладных на отпуск материалов на сторону (форма № М-15).

7.2 Классификационное обозначение изделия - 2 Н по ОПБ КЯЭУ (для вытеснителей и шпилек).

7.3 Перед изготовлением изделий необходимо провести входной контроль заготовок в объеме: контроль внешнего вида, контроль химического состава, контроль механических свойств .

7.4 Длина вытеснителей – 745 мм. РКД на составные части активной зоны РУОО.01.01.000 является коммерческой тайной АО «НИКИЭТ». Контактное лицо для ознакомления с РКД - Пятов Юрий Леонидович, тел. 499-763-04-84

7.5 На наружной поверхности изделий не допускаются трещины и раковины размером более 0,3 мм.

7.6 Изделия поставляются в отожженном состоянии (отжиг $950 \pm 50^{\circ}\text{C}$ не менее 30 минут) для снятия напряжений.

7.7 Остальные требования в соответствии с РКД .

7.8 Изготовленные изделия передаются в ящиках, изготавливаемых исполнителем.

8. Требования к организации-исполнителю работ

8.1 Исполнитель должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения предполагаемого к заключению договора; не должен находиться в процессе ликвидации, банкротства.

8.2 Исполнитель обязан иметь положительный опыт проведения работ по изготовлению изделий из поликристаллических и монокристаллических сплавов тугоплавких металлов длиной не менее 600 мм, в том числе из сплава ТСМ-7С.

8.3 Работы должны выполняться на территории Российской Федерации.

8.4 Исполнитель обязан в любое время обеспечить Заказчику возможность проверки хода и качества работ, являющихся предметом договора.

8.5 Исполнитель обязан иметь лицензию Ростехнадзора на изготовление оборудования для АЭС.

8.6 Исполнитель обязан гарантировать работоспособность изготовленных изделий в течение трех лет.

8.7 Изготовленные составные части активной зоны поставляются в адрес АО «НИКИЭТ» (ул. Малая Красносельская, 2/8, Москва, 101000) с оформлением накладных на отпуск материалов на сторону (форма № М-15).



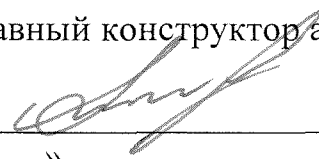
9. Этапы и сроки выполнения работ

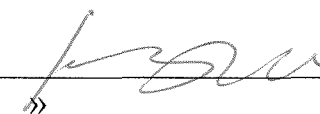
| № п/п | Наименование работ | Срок выполнения | Отчетность |
|-------|--|-----------------|-------------------------|
| 1 | Проведение входного контроля заготовок из сплава ТСМ-7С | 10.11.2015 | Протоколы, акты |
| 2 | Изготовление составных частей активной зоны (24 вытеснителей, 72 шпилек, 24 шайб, 360 штифтов, 30 винтов из сплава ТСМ-7С); Проведение контрольной сборки составных частей активной зоны. | 15.12.2015 | Акт, паспорта на партии |
| 3 | Доставка продукции в АО «НИКИЭТ» | 18.12.2015 | Накладная по форме М-15 |




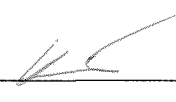
10. Отчетная документация

10.1 Результаты работ по настоящему техническому заданию представляются Заказчику в соответствии с п. 9 настоящего ТЗ.

/ Главный конструктор активных зон

 _____ Ю. С. Черепнин
 « ____ » _____ 2015 г.

Начальник отдела

 _____ В. В. Кудинов
 « ____ » _____ 2015 г.

Начальник отдела

 _____ С. Ю. Булкин
 « ____ » _____ 2015 г.

Инженер-конструктор I категории

 _____ Ю. Л. Пятов
 « ____ » _____ 2015 г.

От Исполнителя

От Заказчика

МП

МП



Приложение № 1
к ТЗ (приложение №
к договору №

)

Перечень давальческих материалов из сплава ТСМ-7С

| № п/п | Наименование (обозначение) | Масса, кг | Кол-во, шт | Общая масса, кг |
|-------|---|-----------|------------|-----------------|
| 1 | Лист $23^{+2} \times 87^{\pm 5} \times 800^{+10}$ | 16,33 | 18 | 293,94 |
| 2 | Лист $23^{+2} \times 87^{\pm 5} \times 880^{+10}$ | 17,98 | 6 | 107,88 |
| 3 | Пруток $\text{Ø}10^{\pm 0,2} \times 1200^{\pm 5}$ | 0,97 | 4 | 3,88 |
| 4 | Пруток $\text{Ø}10^{\pm 0,2} \times 1350^{\pm 5}$ | 1,081 | 2 | 2,162 |
| 5 | Пруток $\text{Ø}12^{\pm 0,2} \times 1350^{\pm 5}$ | 1,557 | 1 | 1,557 |
| 6 | Пруток $\text{Ø}12^{\pm 0,2} \times 1200^{\pm 5}$ | 1,384 | 1 | 1,384 |

Начальник отдела

С. Ю. Булкин

Начальник отдела

В. В. Кудинов

