

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора

ФГУП ФНПЦ «ПО СТАРТ»


Н.С. Жаткин

« _____ » _____ 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление комплектов деталей

г. Заречный

Техническое задание
на изготовление комплектов деталей

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование, обозначение, количество

1.2 Условия поставки

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Технические характеристики

3.2 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование, обозначение, количество, срок изготовления

№	Обозначение, наименование	Кол-во	Кол-во и сроки поставки ДСЕ						Материал	Размер заготовок
			до 31.08. 2015	2016						
				до 01.01	до 26.02	до 30.05	до 25.08	до 25.12		
1.	305 КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	1064	304	190	95	95	190	190	Д16 НД КРУГ 14	14*68 на 5 дет.
2.	417Б КРЫШКА	41	16	5	5	5	5	5	АМГ6 ПЛИТА 18	18*86*312 на 1 дет.
3.	417Б-01 КРЫШКА	15	-	5	-	-	5	5	АМГ6 ПЛИТА 18	18*86*312 на 1 дет.
4.	222.030 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 40	40*60 на 1 дет.
5.	222.031 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 90	90*64 на 1 дет.
6.	426 КРЫШКА	56	16	10	5	5	10	10	АМГ6 НД КРУГ 115	120*35 на 1 дет.
7.	450 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	АМГ6 ПЛИТА 65	65*95*92 на 1 дет.
8.	459 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	АМГ6 ПЛИТА 90	90*224*125 на 1 дет.
9.	460 ОСНОВАНИЕ	56	16	10	5	5	10	10	АМГ6 НД КРУГ 180	180*61 на 1 дет.
10.	116 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	12X18H10Т Б КРУГ 175	175*163 на 1 дет.
11.	122 ВАЛ	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 35	35*227 на 1 дет.
12.	125 ЗАГЛУШКА	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 120	120*71 на 1 дет.
13.	127 КЛАПАН	56	16	10	5	5	10	10	12X18H10Т В1-Б КРУГ 32	32*27 на 1 дет.
14.	26А КРЫШКА	56	16	10	5	5	10	10	07X16H4Б 120	120*35 на 1 дет.
15.	27А ОБОЙМА	56	16	10	5	5	10	10	95X18 В1-Б-Т КРУГ 90	90*69 на 1 дет.
16.	28А СТАКАН	56	16	10	5	5	10	10	95X18 Б КРУГ 110	110*60 на 1 дет.
17.	31А КОЛЬЦО	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 120	120*10 на 1 дет.
18.	41 ШТИФТ	168	48	30	15	15	30	30	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 25	25*15 на 1 дет.
19.	46А СТУПИЦА	56	16	10	5	5	10	10	95X18 Б КРУГ 65	65*35 на 1 дет.
20.	47 ЩЕКА	112	32	20	10	10	20	20	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 70	70*6 на 1 дет.
21.	81 ГАЙКА	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 100	100*15 на 1 дет.
22.	86 ГАЙКА	112	32	20	10	10	20	20	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 65	65*15 на 1 дет.
23.	87 КОРПУС	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 100	100*30 на 1 дет.
24.	284А ПРУЖИНА	56	16	10	5	5	10	10	12X18H10Т В КРУГ 3,01	3,01*1700 на 1 дет.
25.	286Б ВАЛ	56	16	10	5	5	10	10	25X17H2 КРУГ 40	40*152 на 1 дет.
26.	463 СТАКАН	56	16	10	5	5	10	10	12X18H12Т В1-Б КРУГ 75	75*65 на 1 дет.
27.	156 ВТУЛКА	56	16	10	5	5	10	10	07X16H4Б В (для АС) 55	55*63 на 1 дет.
28.	157 ФЛАНЕЦ	56	16	10	5	5	10	10	12X18H10Т Б 210	210*50 на 1 дет.
29.	158 ГАЙКА	56	16	10	5	5	10	10	14X17H2 В1-Б-Т КРУГ 110	110*20 на 1 дет.
30.	161 ВТУЛКА	56	16	10	5	5	10	10	07X16H4Б 105	100*16 на 1 дет.
31.	163 ГАЙКА-ШЕСТЕРНЯ	56	16	10	5	5	10	10	18X13H3 КРУГ 70	70*87 на 1 дет.
32.	170 ЧЕРВЯК	56	16	10	5	5	10	10	25X17H2Б-Ш КРУГ 30	30*137 на 1 дет.
33.	177 СТАКАН	56	16	10	5	5	10	10	07X16H4Б 90	90*230 на 1 дет.
34.	180 ГАЙКА	56	16	10	5	5	10	10	07X16H4Б В1-Б 100	100*35 на 1 дет.

1.2 Условия поставки

Заказчик обязуется предоставить Исполнителю давальческий материал в объеме необходимом для изготовления комплекта деталей.

Работы должны быть выполнены Исполнителем в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документации с учетом гальванического покрытия.

Место выполнения работ: территория Исполнителя.

Место поставки готовых изделий: Пензенская область, г.Заречный, пр-т Мира д.1.

Для получения конструкторской документации (чертежей) участнику закупки необходимо написать официальное письмо на имя зам. генерального директора - директору по производству С.Л. Богоявленскому о намерении участия в закупке с оформлением соглашения о конфиденциальности. После чего КД можно получить на территории предприятия. Обращаю внимание, что предприятие-Заказчик расположено в ЗАТО.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Данные ДСЕ применяются в особо ответственном изделии.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Технические характеристики

Работы должны быть выполнены Исполнителем в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документации.

3.2 Требования к упаковке

Упаковка готовых деталей должна быть полной, обеспечивать полную сохранность готовых деталей при транспортировке.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Своевременное выполнение работ в соответствии с условиями проекта договора, требованиями технической, конструкторской документацией.

Приемка осуществляется ОТК Заказчика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Заготовки забираются со склада Заказчика силами Исполнителя.

Изготовленные детали поставляются Исполнителем на склад Заказчика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество деталей должно соответствовать действующей нормативно-технической и конструкторской документации и удостоверяться паспортом/формуляром на продукцию с отметкой о приемке ОТК изготовителя.

Исполнитель несет материальную ответственность за ТМЦ (далее заготовок), переданные Заказчиком Исполнителю. В случае порчи заготовок Исполнитель возмещает ущерб в размере стоимости заготовок, указанной в накладной.

РАЗДЕЛ 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

- Наличие действующей на предприятии системы менеджмента качества (Копия сертификации по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 и ГОСТ РВ 0015-002-2012).

- Наличие аккредитованного ВП Минобороны РФ на предприятии Исполнителя (подтверждающее письмо от ВП Минобороны РФ).

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Срок поставки готовых изделий — партиями согласно Графика выполнения работ.

Условия оплаты – 30% аванса от суммы каждой партии изделий, 70% окончательный расчет в течение 10 дней по факту поставки деталей на склад Заказчика.

Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, проспект Мира д.1.

Заместитель начальника отдела №90
референт дирекции

А.А. Биякина

Вх. 44-32/436
от 17.04.2015