

ООО «СибРегионПромсервис»

Общество с ограниченной
ответственностью

«СибРегионПромсервис»

ОПС СЕВЕРСК, а/я 422, г. Северск,
Томская обл., 636000

Тел.: (3823) 55-22-00. Факс: (3823) 53-06-21

E-mail: SibRegionProm@atomsib.ru

ОКПО 90301343, ОГРН 1117024000510

ИНН/КПП 7024034570/702401001

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

21.10.2015 № 6133

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «СибРегионПромсервис»

 А.Г. Савченко

_____ 2015 г.

Техническое задание на выполнение работ

«Монтаж и пусконаладочные работы узлов и деталей передающего устройства
ЖДК для обеспечения безопасной передачи кассет К-35 с ОТВС АМБ в бассейн-
хранилище ФГУП «ПО «Маяк»

2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАБОТЫ.

Подраздел 2.1 Цель и задачи работы

Подраздел 2.2 Стадийность

РАЗДЕЛ 3. ОПИСАНИЕ РАБОТ

РАЗДЕЛ 4. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТЫ

Подраздел 5.1 Основные требования к выполнению работы

Подраздел 5.2 Требования к безопасности выполнения работ

Подраздел 5.3 Специальные требования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЕ К СРОКУ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 8.1 Порядок сдачи и приемки работ

Подраздел 8.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования и комплектующих

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТНОСТИ

Подраздел 9.1 Отчетные материалы

Подраздел 9.2 Формат отчетной документации

Подраздел 8.3 Порядок рассмотрения и приемки результатов работы

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Подраздел 9.1 Организация транспортирования

Подраздел 9.2 Требования к транспортированию

Подраздел 9.2 Место поставки оборудования, материалов и комплектующих

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ

Монтаж и пусконаладочные работы узлов и деталей передающего устройства ЖДК для обеспечения безопасной передачи кассет К-35 с ОТВС АМБ в бассейн-хранилище ФГУП «ПО «Маяк».

РАЗДЕЛ 2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАБОТЫ

Подраздел 2.1 Цель и задачи работы

В рамках выполнения требований государственного контракта от 26.02.2014 № Д.4ш.21.2.8.14.1046, направленных на подготовку производства ФГУП «ПО «Маяк» (завод РТ-1) к переработке ОЯТ реакторов АМБ Белоярской АЭС, с целью обеспечения безопасной передачи кассет К-17 и К-35 с ОТВС АМБ из железнодорожного коридора в бассейн-хранилище должны быть выполнены следующие работы:

– выполнены работы по модернизации электрических схем питания и управления передающим устройством согласно требованиям конструкторской документации.

Подраздел 2.2 Стадийность (этапы)

Работа должна быть выполнена в один этап. Содержание работ и сроки выполнения приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Содержание работ и сроки выполнения

Этап	Наименование работ	Срок выполнения
1	Монтаж и пусконаладочные работы узлов и деталей передающего устройства ЖДК в ФГУП «ПО Маяк». Участие в приемочных испытаниях передающего устройства ЖДК на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».	С момента заключения договора – в течение 10 календарных дней с момента заключения договора

РАЗДЕЛ 3. ОПИСАНИЕ РАБОТ

Для передачи кассет К-35 (а также К-17, К-17у в чехлах РТ5019ГЧ) с ОТВС АМБ (планируемых к поставке с Белоярской АЭС) из железнодорожного коридора в бассейн-хранилище на заводе РТ-1 ФГУП «ПО Маяк» предусмотрено устройство передающее ЖДК (черт. 8508.06.200, черт. Ф.235.02.0457.027). С целью надёжной фиксации и плавного перемещения указанных кассет в бассейн-хранилище из ЖДК были выполнены проектно-конструкторские работы по доработке (модернизация) конструкции узлов и деталей ПУ ЖДК, и электрических схем питания и управления устройством.

В соответствии с требованиями разработанной конструкторской документацией ФД.64А.728 «Тележка транспортная» Исполнителем должно быть выполнено следующее:

- проведены приемо-сдаточные испытания на заводе-изготовителе и выполнена поставка изготовленных узлов и деталей ПУ ЖДК, а также закупленных: стандартного оборудования, изделий, комплектующих и материалов, входящих в комплект монтажных частей на завод РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк»;

- проведены электромонтажные работы по изменению существующего электрооборудования ПУ ЖДК, имеющегося на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».

- проведены пуско-наладочные работы передающего устройства ЖДК для

выполнения последующих приемочных испытаний и эксплуатации.

Обеспечение Исполнителя ГПМ для выполнения монтажных/демонтажных работ на ПУ ЖДК (на месте проведения работ), а также обращение с ТРО (сбор и захоронение), образующихся при демонтаже, осуществляется силами завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».

После окончания указанных работ по переоборудованию ПУ ЖДК силами завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» с участием Заказчика и Исполнителя будут проведены приемочные испытания данного устройства (с использованием имитаторов кассет) с целью установления возможности эксплуатации и обеспечения безопасной передачи кассет с ОТВС АМБ.

РАЗДЕЛ 4. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

4.1 Исходными данными для выполнения работ является рабочая конструкторская документация:

- «Тележка транспортная» (черт. ФД.64А.728);
- «Устройство передающее» (черт. 8508.06.200).

В ходе выполнения работ Исполнителю по его требованию (запросу) может быть предоставлена Заказчиком дополнительная информация, необходимая в рамках настоящего ТЗ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТЫ

Подраздел 5.1 Основные требования к выполнению работы

Результатом выполненных работ - является работоспособное и эксплуатационно-пригодное ПУ ЖДК, обеспечивающее безопасную передачу кассет с ОТВС АМБ из ЖДК в бассейн-хранилище завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».

Работы по монтажу изготовленных узлов и деталей ПУ ЖДК (изделий) должны быть выполнены с соблюдением требований рабочей конструкторской документации (черт. ФД.64А.728), действующей нормативно-технической документации, норм и правил, регламентирующих обеспечение безопасности на объектах ЯТЦ.

Все поставляемые изделия и комплектующие, должны быть новыми, не использованным ранее. Поставка выставочных образцов, а также находившихся в тестовой эксплуатации не допускается.

Вследствие того, что монтажные работы на ПУ будут выполняться на участках цеха действующего производства завода РТ-1 (в помещении ЖДК, бассейн – хранилище и прилегающих помещениях), порядок данных работ и время их проведения должны быть предварительно согласованы Исполнителем (при участии Заказчика) с администрацией завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».

В процессе выполнения работ Исполнитель обязан согласовывать с Заказчиком в официальном порядке все необходимые отступления от требований РКД в том числе: замену материалов, изделий и комплектующих.

По завершению монтажных работ должны быть проведены пуско-наладочные работы ПУ ЖДК, которые должны подтвердить работоспособность данного устройства в «холостом» режиме (без размещения имитаторов кассет).

Поскольку разработанные узлы и детали ПУ ЖДК являются опытными изделиями Заказчик оставляет за собой право по результатам приемочных испытаний с имитаторами кассет на внесение изменений в разработанную им конструкцию (схему), необходимых для обеспечения надёжной фиксации и плавного перемещения с целью последующей доработки отдельных деталей (или элементов) Исполнителем.

В рамках настоящей работы должно быть предусмотрено участие представителей

Исполнителя в приемочных испытаниях ПУ ЖДК на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк». Окончательная приемка работ у Исполнителя может быть осуществлена только после проведения приемочных испытаний доработанного ПУ ЖДК на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк».

Заказчик в любое время имеет право проверить работу Исполнителя в части порядка (технологии) выполнения работ, качества материалов, используемых для изготовления изделий, квалификации участвующих в работе специалистов, технических характеристик и т.п., а также запрашивать всю необходимую для этого информацию и документацию.

Подраздел 5.2 Требования к безопасности выполнения работ

Работы должны быть выполнены с соблюдением норм радиационной безопасности, охраны труда, техники безопасности, а также согласно требований действующей в РФ нормативной документации, в том числе:

- Федеральный закон № 170-ФЗ от 21.11.95 «Об использовании атомной энергии»;
- Федеральный закон № 3-ФЗ от 09.01.96 «О радиационной безопасности населения»;
- Федеральный закон № 52-ФЗ от 30.03.99 «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»
- Федеральный закон № 7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды»;
- СанПин 2.6.2523-09 (НРБ-99/2009);
- ОСПОРБ-99/2009 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности» СП 2.6.1.799-99»;
- НП-016-05 «Общие положения обеспечения безопасности объектов ядерного топливного цикла (ОПБ ОЯТЦ)»;
- НП-058-04 «Безопасность при обращении с радиоактивными отходами. Общие положения»;
- НП-064-05 «Учет внешних воздействий природного и техногенного происхождения на объекты использования атомной энергетики»;
- НП-067-05 «Основные правила учета и контроля радиоактивных веществ и радиоактивных отходов в организации»;
- НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»;
- НП-020-2000 «Сбор, переработка, хранение и кондиционирование твердых радиоактивных отходов. Требования безопасности»;
- НТБ 105-03 «Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности»;
- НП-043-03 Требования к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии;
- НП-070-06. Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и твердых трубопроводов объектов ядерного топливного цикла.
- СП-2.6.1.2216-07 «Санитарно-защитные зоны и зоны наблюдения радиационных объектов. Условия эксплуатации и обоснование границ»;
- МУ 2.6.1.2005-05 «Установление потенциальной опасности радиационного объекта»
- ПБЯ 06-00-96 «Основные отраслевые правила ядерной безопасности при использовании, переработке, хранении и транспортировании ядерноопасных делящихся материалов»;
- И-ОРБ-043-2006 «Инструкция по охране труда «Организация и производство строительно-монтажных работ сторонними организациями на территории ФГУП «ПО «Маяк»;
- ГОСТ 12.2.003-91. Система стандартов безопасности труда. Оборудование

производственное. Общие требования безопасности.

– ГОСТ 12.1.007-76. Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

– ГОСТ 12.1.019-2009. Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.

– ГОСТ 12.1.010-76. Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования.

– ГОСТ 12.1.004-91. Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

– ГОСТ Р 50584-93 "Техника радиационная. Радиационно-экологические требования".

– ГОСТ Р 15.201-2000. Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство;

– ГОСТ 15005-86. Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации;

– ОСТ 95 39-2002. Оборудование для работы с радиоактивными средами. Сварные соединения. Правила контроля.

– ОСТ 95 227-92. Изделия общемашиностроительного применения нестандартизованные. Общие технические требования.

– ОСТ 95 10439-2002. Стандарт отрасли. Оборудование для работы с радиоактивными средами. Общие технические требования, приемка. Эксплуатация и ремонт.

– ОСТ 95 10440-2002. Оборудование для работы с радиоактивными средами. Типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений.

– ОСТ 95 10441-2002. Оборудование для работы с радиоактивными средами. Сварка. Основные положения.

– СТП 236-2006. Правила устройства электроустановок. ПУЭ.

Подраздел 5.3 Специальные требования

В соответствии со ст.3 Закона РФ от 14.07.1992г. № 3297-1 «О закрытом административно-территориальном образовании установлен особый режим безопасного функционирования предприятий и (или) объектов, который включает в себя ограничения на въезд на его территорию, а также ограничения на право ведения хозяйственной и предпринимательской деятельности, владения, пользования и распоряжения природными ресурсами, недвижимым имуществом, вытекающие из ограничений на въезд и (или) постоянное проживание. Согласно «Положения о порядке обеспечения особого режима в закрытом административно-территориальном образовании, на территории которого расположены объекты Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 11.06.1996г. № 693 (с изменениями от 03.04.1997г., 08.08.2003г., 22.04.2009 г.):

- въезд граждан для постоянного проживания или временного пребывания на территории закрытого образования согласовывается с органом федеральной службы безопасности.

Получение разрешения на въезд в ЗАТО г. Озерск распространяется и на граждан (работников) организации Исполнителя работ, задействованных в проведении указанных выше работ.

Заказчик обеспечивает подготовку и оформление запроса для работников организации Исполнителя на въезд в ЗАТО г. Озерск, а также доступ на завод РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» (к месту проведения работ). Заказчик не несет ответственности за действия лиц, обеспечивающих функционирование режима ограниченного въезда на территорию ЗАТО г. Озерска, по допуску или отказу в допуске работников организации Исполнителя.

После получения разрешения на въезд в ЗАТО г. Озерск, а также доступа

(пропуска) на завод РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» (к месту проведения работ) Исполнитель несет полную ответственность за соблюдение своими работниками установленного распорядка и пропускного режима на территории режимного закрытого объекта в соответствии с действующей нормативной документацией ФГУП «ПО «Маяк».

Организация и обеспечение работ непосредственно на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» (в месте выполнения работ), включая доступ необходимого персонала, обеспечение вспомогательным оборудованием, расходными материалами, спецодеждой, СИЗ и пр. входит в компетенцию Исполнителя в рамках выполняемых работ по настоящему договору.

Все работы по монтажу/демонтажу узлов, деталей элементов электропитания и управления передающего устройства ЖДК, которые будут проводиться в условиях действующего цеха (радиационно- и ядерноопасное производство) в зоне контролируемого доступа завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк», относятся к I классу работ согласно НРБ-99/2009. Радиоактивная загрязненность помещений цеха (мест выполнения работ) - в пределах установленных контрольных уровней для данного производства. Персонал данной организации - исполнителя, выполняющий указанные работы, должен относиться к группе А по НРБ -99/2009 и иметь соответствующие допуски, разрешения и квалификацию для выполнения указанных выше работ в зоне контролируемого доступа завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк». Условия труда – специальные, продолжительность рабочей недели – 36 часов.

Безопасность персонала и выполняемых им работ в зоне контролируемого доступа на территории действующего цеха завода РТ-1 в соответствии с установленными нормативными актами и инструкциями ФГУП «ПО «Маяк» должно полностью обеспечиваться Исполнителем работ.

Организация - исполнитель должна обладать действующими лицензиями Ростехнадзора:

- на право эксплуатации ядерной установки (и/или вывода из эксплуатации) в части выполнения работ и предоставления услуг эксплуатирующей организации.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Качество выполняемых работ должно обеспечиваться действующей на предприятии Исполнителя системой менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2011.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЕ К СРОКУ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Начало выполнения работ: с момента заключения договора. Окончание работ: в течение 10 календарных дней с момента заключения договора. Сроки выполнения работ по этапам указаны в таблице 1 подраздела 2.2.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 8.1 Порядок сдачи и приемки работ

Приемка работ включает в себя приемо-сдаточные испытания узлов (деталей), необходимых для доработки передающего устройства ЖДК, а также освидетельствование выполненных на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» монтажных и пуско-наладочных работ.

Приемо-сдаточные испытания узлов (деталей), необходимых для доработки

передающего устройства ЖДК, предусмотренные требованиями РКД и НТД, должны быть выполнены комиссией, состоящей из представителей Заказчика, Исполнителя на заводе-изготовителе и ФГУП «ПО «Маяк» (по согласованию).

По завершению работ исполнителем составляется двусторонний акт сдачи-приёмки работ в 3 экз. с приложением к нему акта доработки передающего устройства ЖДК.

Подраздел 8.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке изделий и комплектующих

Результаты испытаний изготовленных узлов и деталей передающего устройства ЖДК должны быть отражены в протоколе испытаний (форма протокола приведена в Приложении 2 настоящего ТЗ).

Положительные результаты испытаний изготовленного оборудования должны быть оформлены актом приемо-сдаточных испытаний (форма акта приведена в Приложении 3 настоящего ТЗ). Данный акт в обязательном порядке должен быть утвержден исполнителем и подписан представителями Заказчика.

Положительные результаты выполненных монтажных и пусконаладочных работ должны быть оформлены актом (актами) данных работ (форма акта приведена в Приложении 4 настоящего ТЗ). Данный акт в обязательном порядке должен быть утвержден Исполнителем и подписан представителями Заказчика, эксплуатирующей организацией (по согласованию).

Положительные результаты приемочных испытаний ПУ ЖДК на заводе РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» должны быть оформлены актом данных работ (форма акта приведена в Приложении 5 настоящего ТЗ). Данный акт в обязательном порядке должен быть утвержден эксплуатирующей организацией и подписан Исполнителем и представителями Заказчика.

Передача изготовленных изделий, комплектующих и материалов в ФГУП «ПО «Маяк» для выполнения монтажных и пуско-наладочных работ осуществляется в два этапа на основании двухсторонних актов, подписываемых представителями Исполнителя и Заказчика, а затем представителями Заказчика и ФГУП «ПО «Маяк». Форма указанного акта представлена в Приложении 6 к настоящему ТЗ.

При необходимости порядок сдачи - приемки работ может быть изменен по взаимному соглашению сторон и оформлен соответствующим дополнительным соглашением к настоящему ТЗ.

Подраздел 8.3 Порядок рассмотрения и приемки результатов работы

Порядок рассмотрения и приемки результатов работы - в соответствии с условиями и требованиями заключенного договора.

Замечания и претензии устраняются Исполнителем и за его счёт. В этом случае акт сдачи-приемки работ подписывается Заказчиком после устранения замечаний и претензий.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Подраздел 9.1 Организация транспортирования

Транспортирование изготовленных изделий, закупленных стандартных изделий и комплектующих должно быть выполнено Исполнителем на склад транспортной компании, имеющейся в ЗАТО г. Озерск (Челябинская область) и передано Заказчику.

Передача изготовленных узлов и деталей ПУ ЖДК (изделий), закупленных стандартных изделий и комплектующих в ФГУП «ПО «Маяк» осуществляется (при необходимости) на основании двухстороннего акта, подписанного представителями Заказчика и Исполнителя (Приложение № 6 к настоящему ТЗ).

Ввоз на территорию завода РТ-1 ФГУП «ПО «Маяк» изготовленного оборудования осуществляется данным предприятием.

Сроки доставки изготовленных узлов и деталей ПУ ЖДК (изделий) для ФГУП «ПО «Маяк» Исполнитель устанавливает самостоятельно в строгом соответствии со сроками,

указанными в таблице 1 настоящего ТЗ.

Для подтверждения транспортирования оборудования Исполнитель должен предоставить Заказчику (при необходимости) оригиналы товарно-транспортных накладных (или иных транспортных накладных).

При осуществлении транспортирования на территорию ЗАТО г. Озерск необходимо руководствоваться требованиями инструкций и правил, регламентирующих на предприятии данный вид деятельности по транспортированию грузов (изделий), а также законодательства РФ в отношении ЗАТО (Закона РФ от 14.07.1992г. № 3297-1).

Подраздел 9.2 Требования к транспортированию

Условия транспортирования (хранения, при необходимости) изделий, относящихся к оборудованию, изготовленному по требованиям настоящего ТЗ, должны соответствовать: в части воздействия механических факторов - условиям С по ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов внешней среды – 4 (С), умеренный и холодный климат, тип атмосферы – промышленная (II) по ГОСТ 15150-69. Условия хранения приборов, электроприводов и документации – 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

Оборудование должно перевозиться в виде транспортных блоков и узлов (с маркировкой в соответствии с ГОСТ 14192-96) железнодорожным или автомобильным транспортом.

Подраздел 9.2 Место выполнения работ, поставки изделий, материалов и комплектующих

Адрес ФГУП «ПО «Маяк»: 456780, ЗАТО г. Озерск, Челябинской обл., пр. Ленина, д.31, завод 235 (РТ-1).

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Работа должна быть выполнена в соответствии с календарным планом (Приложение № 3 к договору) и требованиями настоящего технического задания.

Исполнитель должен гарантировать отсутствие конструктивных и производственных дефектов изготовленного оборудования, стандартного оборудования, материалов и комплектующих, поставляемых в соответствии с требованиями настоящим ТЗ.

Гарантия на все оборудование и комплектующие должна составлять не менее 36 месяцев с момента подписания соответствующего Акта сдачи-приемки работ.

Гарантии Исполнителя также должны быть отражены в паспорте изготовленного оборудования.

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АМБ	Атом Мирный Большой
2	ГОСТ	Государственный стандарт

3	ЖДК	железнодорожный коридор
4	ЗАТО	Закрытое административно-территориальное образование
5	НП	нормы и правила
6	ОТВС	отработавшая тепловыделяющая сборка
7	ПУ	передающее устройство
8	РД	руководящий документ
9	РКД	рабочая конструкторская документация
10	СИЗ	средства индивидуальной защиты
11	ТЗ	техническое задание
12	ФГУП «ПО «Маяк»	федеральное государственное унитарное предприятие «Производственное объединение «Маяк»
13	ЯТЦ	ядерный топливный цикл

РАЗДЕЛ 14 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Перечень рабочей конструкторской документации.	12
2	Форма протокола испытаний	13
3	Форма акта приема-сдаточных испытаний.	15
4	Форма акта монтажных (пуско-наладочных) работ	17
5	Форма акта доработки оборудования (изделий)	19
6	Форма акта приема – передачи оборудования (изделий)	21

Главный инженер

ООО «СибРегионПромсервис»



А.И Рыбалко «__» _____ 2015г.

Перечень рабочей конструкторской документации

№ п/п	Наименование	Обозначение	Инв. №	Примечание
1	Тележка транспортная	ФД.64В.728	01953	
2	Устройство передающее	8508.06.200	б/н	Справочная информация.
3	Устройство передающее (эл. схемы)	Ф.235.02.0457.027	б/н	

*Форма протокола испытаний

УТВЕРЖДАЮ

_____ Фамилия И.О. руководителя
организации - исполнителя

« ____ » _____ 2014г

ПРОТОКОЛ

Испытание изделия: _____
обозначение и наименование изделия

Заказчик _____

Дата поступления (изготовления) _____

Дата проведения испытаний _____

Основание для проведения испытания _____

Рассмотренная техническая документация _____

Вид испытаний _____

Критерии оценки результатов испытаний _____

Допущенные отклонения, дополнения, исключения при проведении испытания _____

Результаты испытаний, измерений, наблюдений _____

Обнаруженные отказы или повреждения испытательного оборудования или средств измерений

Метрологические характеристики измерений (погрешность измерений) _____

Представители организации - исполнителя:

Должность	ФИО, подпись
_____	_____

Представители организации - заказчика:

Должность	ФИО, подпись
_____	_____

**- в данную форму допускается внесение изменений по взаимному согласованию сторон.*

*Форма акта приемо-сдаточных испытаний

УТВЕРЖДАЮ

_____ Фамилия И.О. руководителя
организации - исполнителя
« ____ » _____ 2014г

Акт № _____ от « ____ » _____ 2014 г.

приемо-сдаточных испытаний изделия(й)

Комиссия в составе:

Фамилия И.О.	_____	- председатель комиссии
_____	_____	_____
_____	_____	- заместитель председателя комиссии
_____	_____	_____
_____	_____	- член комиссии
_____	_____	_____
...

провела приемку изделия(й).

Комиссии были представлены:

1 Оборудование:

Наименование изготовленного и доработанного оборудования	Обозначение (номер чертежа)	Номер протокола и дата испытаний
1.		
2.		
3.		
...

2 Комплект рабочей конструкторской документации на оборудование согласно перечню

3 Протоколы _____ испытаний оборудования
(приемо-сдаточных (заводских),)

№№ _____

4 Прочая документация

Комиссия установила:

Изделие, _____

(изготовлено и / испытано)

(место проведения испытаний)

в соответствии с предоставленной документацией.

Заключение комиссии:

Председатель комиссии: _____ Фамилия И.О.

Заместитель председателя комиссии: _____ ...

Члены комиссии: _____ ...

**- в данную форму допускается внесение изменений по взаимному согласованию сторон.*

Приложение 4

*Форма акта монтажных (пуско-наладочных) работ

ФГУП «ПО «Маяк», г. Озерск, Челябинской области «__» _____ 2015

Акт № _____

о выполнении монтажных (пуско-наладочных) работ

Составлен представителями:

Заказчика _____

(должность, ф. и. о.)

Исполнителя (пуско-наладочной организации) _____

(должность, ф. и. о.)

в том, что с «__» _____ 2015 г. по «__» _____ 2015 г.

(наименование пусконаладочной организации)

проведены (монтажные) пусконаладочные работы

на _____
(наименование установки)

согласно договору № _____ от “ _____ ” _____ 20 ____ г.

В результате проведенных работ выполнено: _____

С подписанием настоящего акта (монтажные) пуско-наладочные работы считаются выполненными, а оборудование (установка), прошедшее пуско-наладочные работы, считать готовым для предъявления приемочной комиссии (приемки в эксплуатацию).

Гарантийные обязательства вступают в силу с момента подписания данного акта и действуют в течении 36 (тридцати шести) месяцев

К акту прилагаются: _____
(для дополнительной информации)

Представители:

Заказчика _____ (подпись)

Исполнителя (пуско-наладочной организации) _____ (подпись)

ФГУП «ПО «Маяк» _____ (подпись)

**- в данную форму допускается внесение изменений по взаимному согласованию сторон.*

Приложение 5

**Форма акта доработки оборудования (изделий)*

ФГУП «ПО «Маяк», г. Озерск, Челябинской области « _____ » _____ 2015

Акт № _____

о выполнении доработки оборудования (изделий)

Составлен представителями:

Заказчика _____
(должность, ф. и. о.)

эксплуатирующей организации _____
(должность, ф. и. о.)

и исполнителя (монтажной организации) _____
(должность, ф. и. о.)

в том, что с “___” _____ 2015 г. по “___” _____ 2015 г.

(наименование организации, на базе которой выполнены испытания)

проведены приемочные испытания на _____
(наименование установки)

согласно требованиям _____

В результате проведенных работ выполнено: _____

К акту также прилагается: _____
(дополнительная информация)

С подписанием настоящего акта представителями Заказчика, эксплуатирующей организации и монтажной организации установлено, что проведенные приемочные испытания позволяют заключить о выполненной доработке передающее устройство ЖДК для обеспечения безопасной передачи кассет ОТВС АМБ в бассейн-хранилище.

Представители:

Заказчика _____ (подпись)

Исполнителя (монтажной организации) _____ (подпись)

ФГУП «ПО «Маяк» _____ (подпись)

**- в данную форму допускается внесение изменений по взаимному согласованию сторон.*

*Форма акта приема - передачи оборудования

ЗАТО г. Озерск, Челябинской области

АКТ № _____ от « ____ » _____ 2015 г.

ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ ОБОРУДОВАНИЯ (ИЗДЕЛИЙ)

_____ по договору _____

Мы, нижеподписавшиеся:

от лица «Заказчика» _____,
(должность, организация, ф. и. о.)

действующий на основании _____,

от лица «Исполнителя» _____,
(должность, организация, ф. и. о.)

действующий на основании _____,

именуемые в дальнейшем «Стороны», на основании условий договора _____, заключенного между _____ и _____, составили настоящий акт о следующем:

Заказчик передал, а Исполнитель принял следующее _____ оборудование:

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение изделия	Количес тво, единиц	Примечание
1				
2				
....

При передаче данное оборудование было осмотрено - претензий к его внешнему виду и комплектности не выявлено.

Исполнитель несет полную материальную ответственность за принятое оборудование.

Настоящий акт составлен в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

Подписи сторон:

Со стороны ЗАКАЗЧИКА

Со стороны ИСПОЛНИТЕЛЯ

_____ Ф. И.О.

_____ Ф. И.О.

« ____ » _____ 2015 г.

« ____ » _____ 2015 г.

**- в данную форму допускается внесение изменений по взаимному согласованию сторон.*