

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист        | Наименование  | Примечание |
|-------------|---|------------|
| 1           | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б, Общие данные.                 |            |
| 2           | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б, Монтажный чертеж(начало)      |            |
| 2.1         | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б, Монтажный чертеж(продолжение) |            |
| 2.2         | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б, Монтажный чертеж(окончание)   |            |
| 3.3.1, 3.10 | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б, Подвески.                     |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

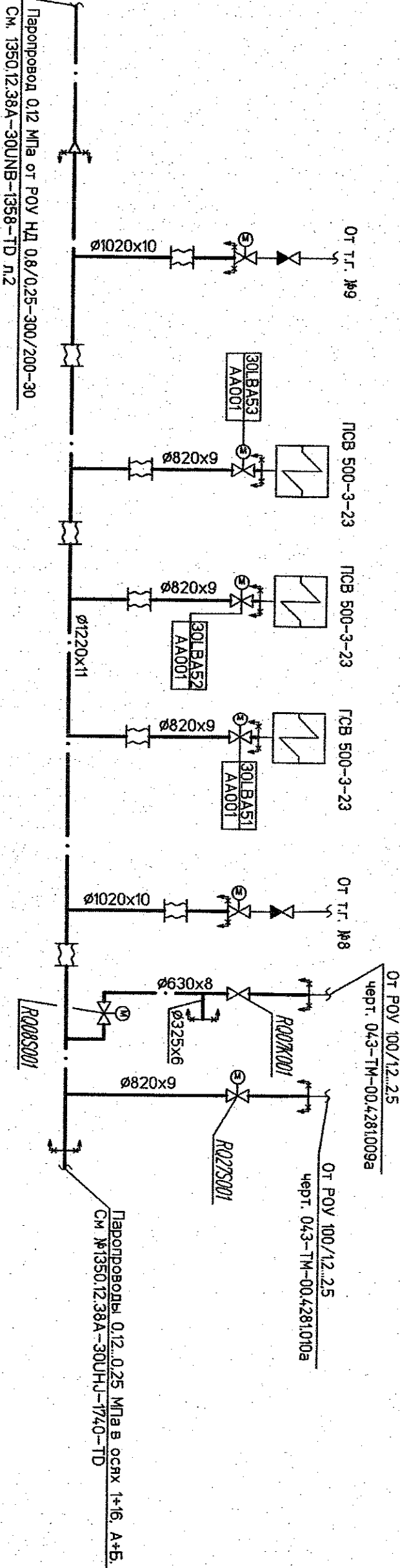
| Обозначение                 | Наименование   | Примечание               |
|-----------------------------|--|--------------------------|
|                             | Ссылочные документы  |                          |
| ОСТ 34-10/74-97.            | Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей на |                          |
| ОСТ 34-10/76-97             | Рвв6, 22 МПа, 14, 25 С для тепловых электростанций                                     |                          |
| СТО 75914/998/747-2006      | Детали и элементы трубопроводов ТЭС на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)                |                          |
|                             | Трубы и прокат. Сортакмент.  |                          |
| ОСТ 34-10-60-93.            | Откры и подвески стальных трубопроводов  |                          |
| ОСТ 34-10-62-93.            | Рв6, 22 МПа и Рв6, 42, 5 С на унифицированных деталях                                  |                          |
| ОСТ 34-10-72-93.            | Сборочные единицы и детали подвески  |                          |
| ОСТ 34-10-74-93             | станционных трубопроводов Рв6, 22 МПа  |                          |
|                             | ТЭС, АЭС и пилотажно-авиационных ТЭС   |                          |
| ОСТ 34-12-74-95.            | Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей на | см. т.т. п.12            |
| ОСТ 34-12-76-95             | Рвв6, 22 МПа, 14, 25 С для ТЭС.  |                          |
| 35012.38А.30UNB-1354-TD-C   | Расчеты на прочность.  | хранятся в архиве НО ТЭЦ |
| Арх. № 19282                |  |                          |
|                             | Прилагаемые документы  |                          |
| 35012.38А-30UNB-1354-TD.1.3 | Спецификация оборудования, изделий и материалов  |                          |
| 0876-2013 ТП                | Компенсатор СРР 1000-0,16-200/Св22/У/У/ТП  | применены к силе         |
| 0879-2013 ТП                | Компенсатор СР 1200-0,16-200/Св50/Св5/ТП   | применены к силе         |
| 0921/А-2013 ТП              | Компенсатор СРР 800-0,16-200/Св5/Св22/У/1/ТП   | применены к силе         |

Техническая характеристика и сводка масс трубопроводов

| Номер трубопровода | Наименование трубопровода   | Среда | Подведомственность | Рабочие параметры   |                 | Параметры испытаний |                 | Масса трубопровода, кг |                  | Примечание |
|--------------------|-----------------------------|-------|--------------------|---------------------|-----------------|---------------------|-----------------|------------------------|------------------|------------|
|                    |                             |       |                    | давление, МПа (абс) | температура, °С | давление, МПа       | температура, °С | Общая арматура         | в том числе опор |            |
| 1                  | Перопроводы 0,12, 0,25 МПа. | пар   | ПБ 10-573-03 IV    | 0,15                | 200             | 0,2                 | 5...40          | 682395                 | 19211            | 3776,4     |
| Итого: 682395 кг   |                             |       |                    |                     |                 |                     |                 |                        |                  |            |

Указания по антикоррозийной защите.

| Наименование                               | Ед. изм. | Объемы работ                    |                           |   | Расходы кг |
|--|----------|---------------------------------|---------------------------|---|------------|
|  |          | Обработка поверхности металлами | Обезжиривание поверхности | Окраска наружной поверхности эмалью в четыре слоя |            |
| Трубопроводы диаметром Ду50, 80, 100, 1200 | м        | 471                             | 471                       | —   | 49,5       |
| Длина                                      | м        | 82,5                            | 82,5                      | 330   |            |
| Общая площадь                              | м²       | 82,5                            | 82,5                      | 330   |            |



Общие указания.

- Рабочая документация разработана на основании договора № СГК-1350 от 12.12.2012.
- Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выданным техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других документов, содержащих требования промышленной безопасности.
- Трубопроводы спроектированы в соответствии с ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды».
- Технические условия на изготовление и поставку деталей и элементов трубопроводов по ТУ 34.10.202-97 «Изделия из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций», ОСТ 34.10/76-97 и ГОСТ 1780-2001.
- Монтаж трубопроводов производить в соответствии с требованиями настоящих чертежей, Инструкции по монтажу трубопроводов пара и воды на тепловых электростанциях.
- Сварку и термобработку труб и деталей выполнять в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термобработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования электрических станций» и ПБ 10-573-03.
- Порядок, методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений трубопроводов принять в соответствии с РД 153-34.1-003-01 и ПБ 10-573-03.
- При гидравлическом давлении в трубопроводе поднимать плавно и равномерно. Общее время подъема давления должно быть не менее 10 минут. Время выдержки под пробным давлением не менее 10 минут.
- Перечень видов скрытых работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:
  - испытание трубопроводов на прочность;
  - промывка (продувка) трубопроводов;
  - антикоррозийное покрытие.
- Срок службы трубопроводов — 30 лет.
- Тепловую изоляцию выполнять по отдельному проекту.
- В связи с тем, что трубопровод частично смонтирован, часть деталей и сборочных единиц применяется в соответствии с ОСТ 34-12-74-95, ОСТ 34-12-76-95.
- Существующие пружинные подвески откорректировать в соответствии с проектом.

|  |         |      |      |
|--|---------|------|------|
| 1350.12.38А-30UNB-1354-TD  |         |      |      |
| Изм.   | Кол.    | Лист | Док. |
| Н. контр.  | Михеев  | 14   | 14   |
| Г.ИП   | Давыдов | 14   | 14   |
| Чел. отд.  | Волков  | 14   | 14   |
| Проверил   | Шкитин  | 14   | 14   |
| Разработал   | Шкитин  | 14   | 14   |
| Объекты III очереди строительства ЗАО СГК(ТЭЦ)                           |         |      |      |
| Сетевая установка основных и пиковых подогревателей трубопроводов ст. №3 |         |      |      |
| II система теплоснабжения.   |         |      |      |
| Перопроводы 0,12, 0,25 МПа в осях 16+23, А+Б.                            |         |      |      |
| Общие данные.  |         |      |      |
| Формат А3х3  |         |      |      |