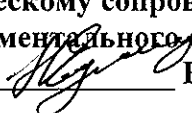


УТВЕРЖДАЮ:
Зам. руководителя направления по
техническому сопровождению
инструментального обеспечения
 Еремин Н.В.
« ___ » _____ 2015 г.

Техническое задание
на поставку фрез твердосплавных сборных с механическим
креплением пластин.

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование/характеристика	Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	НТД	Кол-во (шт)
1	Корпус фрезы	LM90TP 12250-47.625R-22 (по каталогу "TaeguTec") или эквивалент	НТД изготовителя.	1
2	Корпус фрезы	LM90TP 8160-50.8R-22 (по каталогу "TaeguTec") или эквивалент	НТД изготовителя.	2
3	Корпус фрезы	LM90TP 6125-38.1R-22 (по каталогу "TaeguTec") или эквивалент	НТД изготовителя.	2
4	Корпус фрезы	LM90TP 5100-31.75R-22 (по каталогу "TaeguTec") или эквивалент	НТД изготовителя.	2
5	Подкладные пластины	TSTR22N (по каталогу "TaeguTec") для имеющихся фрез.	НТД изготовителя.	40
6	Клин	WPA 8 (по каталогу "TaeguTec") для имеющихся фрез.	НТД изготовителя.	40
7	Винт опорной пластины	TS40B100I (по каталогу "TaeguTec") для имеющихся фрез.	НТД изготовителя.	40
8	Винт клина	TS80200W (по каталогу "TaeguTec") для имеющихся фрез.	НТД изготовителя.	40
9	Ключ	T-W4 (по каталогу "TaeguTec") для имеющихся фрез.	НТД изготовителя.	5
10	Корпус фрезы	TE90AP440-M16-17 (по каталогу "TaeguTec"). Корпус фрезы должен быть совместим с пластинами R390-11T310PH.	НТД изготовителя.	2
11	Фреза твердосплавная черновая Обрабатываемый материал -08X18H10T.	HF445140 (по каталогу "Osawa") или эквивалент.	НТД изготовителя.	4
12	Фреза чистовая твердосплавная. Обрабатываемый материал -08X18H10T	HF441140 (по каталогу "Osawa") или эквивалент.	НТД изготовителя.	4
13	Фреза твердосплавная черновая Обрабатываемый материал -12X18H10T	HF445060 (по каталогу "Osawa") или эквивалент.	НТД изготовителя.	10
14	Фреза твердосплавная чистовая Обрабатываемый материал -12X18H10T	HF441060 (по каталогу "Osawa") или эквивалент.	НТД изготовителя.	6
15	Резьбофреза	H5045016-M16 (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовителя.	20
16	Фреза для черновой обработки твердосплавная	H3182378-12 (по каталогу WALTER) или эквивалент	НТД изготовителя.	30

17	Фреза твердосплавная для чистовой обработки	FX-MG-EML 8523110 (по каталогу "OSG") или эквивалент	НТД изготовителя.	30
18	Фреза твердосплавная черновая. Обрабатываемый материал - 12X18H10T	932508-080 (по каталогу"МРТ") или эквивалент	НТД изготовителя.	10
19	Фреза твердосплавная чистовая. Обрабатываемый материал - 12X18H10T.	922508-080 (по каталогу"МРТ") или эквивалент	НТД изготовителя.	6
20	Фреза твердосплавная чистовая. Обрабатываемый материал - 12X18H10T.	962508-080 (по каталогу"МРТ") или эквивалент	НТД изготовителя.	6
21	Головка фрезерная	F2231.T36.040.Z02.10 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	2
22	Державка (адаптер)	AK510.Z40.T36.230 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	2
23	Пластина твердосплавная сменная	RDMW2006M0T-A27 WKP35 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	100
24	Пластина твердосплавная сменная	RDMW2006M0T-A27 WKP35S (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	100
25	Винт пластины	FS1010 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	10
26	Фиксатор	FS1022 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	5
27	Винт фиксатора	FS1031 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	5
28	Отвёртка	FS228 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	2
29	Головка фрезерная	F4041.T36.040.Z03.13 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	2
30	Пластина твердосплавная сменная	LNGX130712R-L55 WKP35S (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	100
31	Винт пластины	FS1458 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	10
32	Отвёртка	FS1485 (по каталогу "Walter")	НТД изготовителя.	2
			ИТОГО:	640

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (фрезы твердосплавные сборные с механическим креплением пластин) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (фрезы твердосплавные сборные с механическим креплением пластин) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно п.3 Договора поставки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

По п.п.1,2,3,4,10,21,29 инструмент должен поставляться с предусмотренным изготовителем штатными запасными частями.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы