

Утверждаю

Главный инженер
ФГУП ПО «Север»

Н.Н. Вагин

« 25. » 04 .2014

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление и поставку установки для подготовки и очистки конденсаторного и трансформаторного масел УВФ-1000 (специсполнение).

г. Новосибирск
2014 г.

Технические требования

| Наименование оборудования (товара) | Назначение и технические характеристики (подробные функциональные и технические характеристики с указанием верхних и нижних границ, а также начальные и конечные показатели) | Значение параметра колич.шт. |
|--|---|--|
| <p>Установка для подготовки и очистки конденсаторного и трансформаторного масел.</p> | <p>Установка должна обеспечивать эффективную сушку, фильтрацию, дегазацию и межоперационное хранение конденсаторного и трансформаторного масел и предназначена для термовакуумной сушки (удаления воды), фильтрации (очистки от механических примесей), а также для дегазации масел.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Производительность м³/ч - Объём бака-дегазатора л. -Остаточное давление в баке дегазаторе Па -Температура нагрева масла (максимальная) - Материал бака-дегазатора <p>- Величина натекания (увеличения давления) в баке-дегазаторе при отключённом вакуумном насосе и перекрытой вакуумной магистрали Па/час</p> <p>Параметры масла после сушки и дегазации по следующему режиму: температура -55⁰С, давление не более 100Па в течение 18 часов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Пробивное напряжение по Гост 6581 кВ - Влажность г/т (ppm) - Механические примеси в диапазоне 5-200мкм (количество частиц) - Тангенс угла диэлектрических потерь по Гост 6581 - Удельное объёмное сопротивление по Гост 6581 Ом.см - Давление масла в режиме «внешняя циркуляция» (max) атм. - Газосодержание % - Тонкость фильтрации мкм/кл. чист - Диапазон рабочих температур ⁰С <p>Технические характеристики установки:-</p> <ul style="list-style-type: none"> - Напряжение трёхфазной цепи, 50 Гц, В - Высота всасывания по маслу м - Высота подъёма масла м - Давление масла на выходе кг/см² | <p>1</p> <p>220</p> <p>50</p> <p>60⁰</p> <p>Сталь</p> <p>12X18H10T</p> <p>Не более 80</p> <p>70</p> <p>10</p> <p>Не более 50</p> <p>Не более 0,002</p> <p>Не более 2x10¹⁴</p> <p>5</p> <p>0,1...0,2</p> <p>3/8...9</p> <p>15-40</p> <p>380</p> <p>6</p> <p>40</p> <p>4</p> |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>Дополнительные требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вакуумно-гидравлическая схема установки должна соответствовать К 55.108С (Приложение 1 и перечню элементов К 55.108ПСЗ (Приложение 2 - Конструкция штуцеров ВХОД и ВЫХОД внешней циркуляции должна соответствовать чертежу (Приложение 3) - Применённые в установке регулировочные элементы должны обеспечивать плавное изменение величины давления масла в магистрали. - Используемая запорная арматура должна быть вакуумной, например НОКЕ в вакуумном исполнении. - Материал магистралей в установке - нержавеющая сталь, тип соединений Фланец-фланец или другое, хорошо работающее в вакууме, но не резьбовой. - Прокладки под все измерительные приборы-фторопластовые - Перед вакуумным насосом использовать ловушку типа Edwards ИТО20К <p>Комплект поставки должен включать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Шланги маслостойкие для заправки установки маслом. - Комплект сменных фильтров <p>Комплект документации, поставляемой с установкой, должен включать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Паспорт на установку, паспорта на входящие приборы. - Инструкцию по эксплуатации. | |
|--|--|--|

Требования к поставке:

- Транспортировка оборудования должна производиться транспортом, обеспечивающим его сохранность.
- Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.
- Техническая документация по обслуживанию и эксплуатации оборудования должна быть на русском языке. Все приборы обеспечения должны иметь инструкции по эксплуатации, обслуживанию и методики аттестации на русском языке.
- В общую сумму контракта должны входить стоимость оборудования с учётом

том НДС, стоимость доставки на склад Заказчика, стоимость шеф – монтажных и пусконаладочных работ и стоимость обучения ремонтного и обслуживающего персонала. Данные работы выполняются специалистами «Поставщика», имеющими Российское гражданство и право работы на предприятиях «Росатома».

- Работа по изготовлению установки считается выполненной после проведения приёмо-сдаточных испытаний с участием Заказчика по согласованной с заказчиком программе.

- Заказчик – ФГУП ПО «Север», г. Новосибирск-75, ул. Объединения 3, тел./факс (383) 2746 77, e-mail info@posever.ru

- Гарантия на оборудование -12 месяцев с момента его сдачи в эксплуатацию.

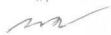
- Срок поставки – 45 дней от срока оплаты Аванса.

Главный технолог

 С.А.Семиков

11.04.2013

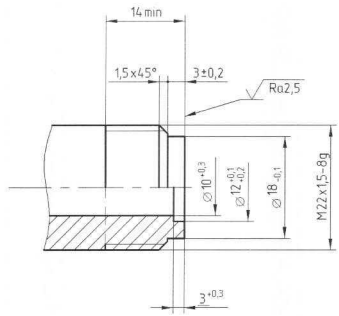
 А.Д. Салфеткин

 В.Б. Чечера

исп. Пургин В.М.
т. 913 748 31 03, ф. (383) 274 46 77
e-mail info@posever.ru

 10.04.13

√ Rz20 (✓)



| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изд. № табл. | Подп. и дата | Изм. № табл. | Подп. и дата | Изм. № табл. | Подп. и дата |
| | | | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | арифулин | | | | |
| Проб. | | | | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | | | | | |
| Утв. | | | | | |

Штуцер ВНИИА

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | | 2:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Копирвал Формат А4