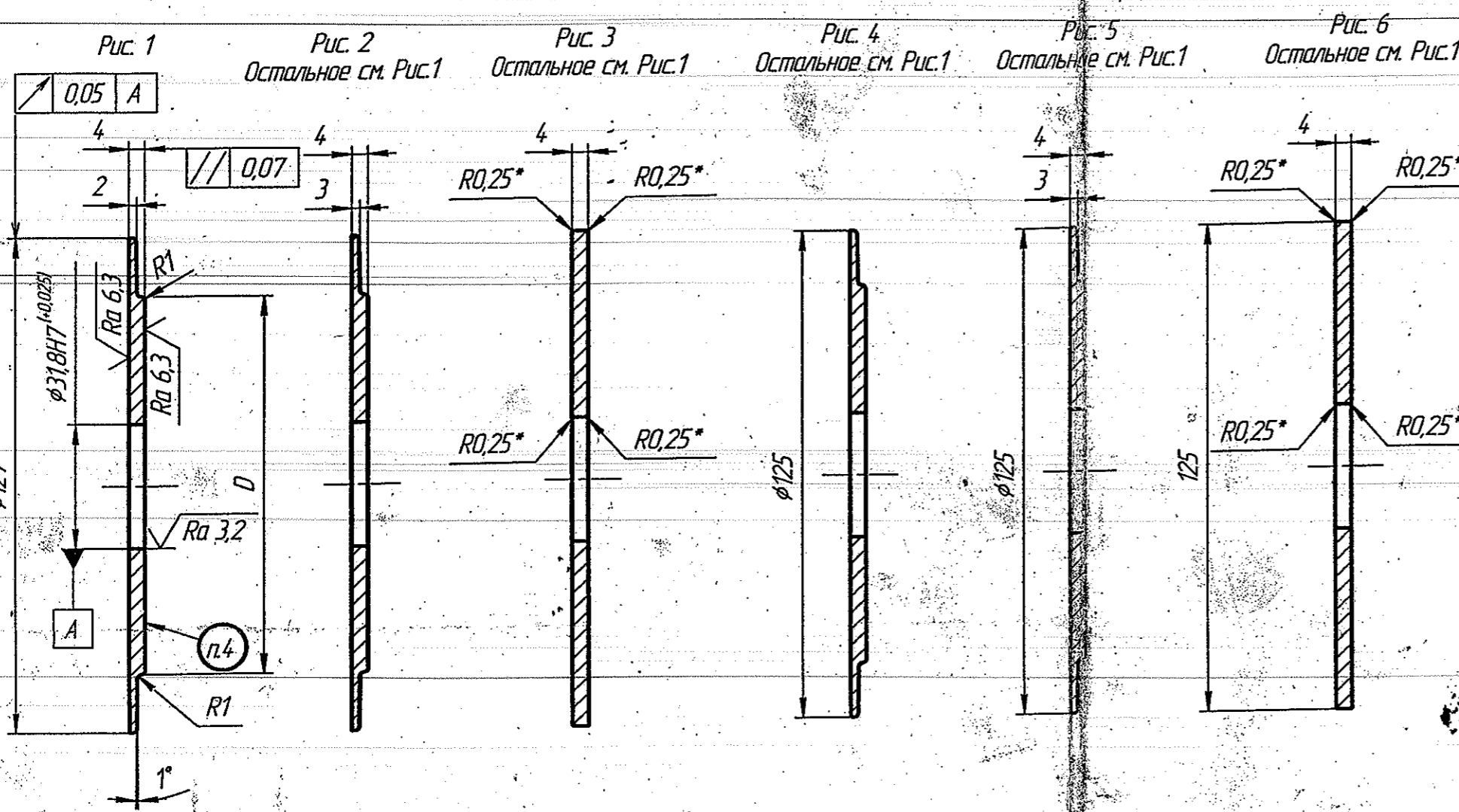


700'00'00'0869W

√ Ra 12,5 (√)



Обозначение	Маркировка	Ширина ленты	Шаг оребрения	Рис.	D, мм	Масса, кг
M6980.00.00.002	00	11, 12	4,2.5	1	102	0,317
-01	01	15, 17	4,2.5	1	92	0,292
-02	02	20	4,2.5	1	83	0,271
-03	03	26	4,2.5	1	70	0,223
-04	04	11, 12	5.6	2	102	0,318
-05	05	15, 17	5.6	2	92	0,293
-06	06	20	5.6	2	83	0,272
-07	07	26	5.6	2	70	0,224
-08	08	11,15,17,20	6 и более	3	-	0,417
√ -09	09	11, 12	4,2.5	4	102	0,3
-10	10	15, 17	4,2.5	4	92	0,28
-11	11	20	4,2.5	4	83	0,26
-12	12	26	4,2.5	4	70	0,21
-13	13	11, 12	5.6	5	102	0,3
-14	14	15, 17	5.6	5	92	0,28
-15	15	20	5.6	5	83	0,26
-16	16	26	5.6	5	70	0,21
-17	17	11,15,17,20	6 и более	6	-	0,4
-18	18	11, 12	3,3..4,1	7	102	0,274
-19	19	15, 17	3,3..4,1	7	92	0,24
-20	20	11, 12	3,3..4,1	8	102	0,271
√ -21	21	15, 17	3,3..4,1	8	92	0,237

Лист 1 из 1
 Вид и дата
 Изм. № дата
 Подп. и дата
 Разр. № дата
 Подп. и дата
 Т.контр.
 Нач. бюро

1. HB 286... 375 415 (B)
2. H14; h14; IT14/2
3. *Обеспечив. инструм.
4. Маркировать на бирке согласно таблицы. Шрифт 3 по ГОСТ 2930-62

(B) Допускается изготовление фланцев с твердостью до 415 HB.
 (Подпись)
 27.12.11

M6980.00.00.002			
Фланец			
Лит	Масса	Масштаб	
	см. табл.	1:1	
Лист	Листов		
1	1		